

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® EG Phosphat Plus

Primer epossidico a base fosfato di zinco ad alto solido

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® EG Phosphat Plus è un primer epossidico bi-componente, contenente fosfato di zinco. Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04)

### IMPIEGHI

SikaCor® EG Phosphat Plus può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® EG Phosphat Plus è studiato come primer per acciaio soggetto ad agenti atmosferici. In combinazione con strati intermedi e rivestimenti bi-componenti, SikaCor® EG Phosphat Plus crea un sistema di rivestimento resistente alle azioni meccaniche adatto per ambiente rurale, urbano, industriale e marino secondo la ISO 12944-5 fino ad una classe C5 alta. SikaCor® EG Phosphat Plus applicato in 20 µm di spessore, può essere utilizzato anche come rivestimento per elementi saldabili.

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	SikaCor® EG Phosphat Plus	30 kg, 15 kg e 3 kg
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l e 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
<b>Aspetto / Colore</b>	Giallo sabbia ca. RAL 1002, opaco no. 687.02 Rosso-marrone circa RAL 8012, opaco no. 687.06 Grigio zinco circa RAL 7005	
<b>Durata di conservazione</b>	3 anni	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
<b>Densità</b>	~1.6 kg/l	

Contenuto di solidi ~62 % in volume  
~80 % in peso

## INFORMAZIONI TECNICHE

**Resistenza chimica** In combinazione con strati intermedi epossidici bicomponenti e rivestimenti poliuretanic bicomponenti:  
agenti atmosferici, acqua, liquami, acqua di mare, fumi, sali disgelanti, vapori acidi e basici, oli, grassi e a temporanea esposizione a carburanti e solventi.

**Resistenza termica** Calore secco fino a +150°C e a breve termine fino a +200°C.  
In caso di temperature maggiori contattare il nostro Servizio Tecnico.

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

**Sistemi** **Acciaio**  
1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Plus  
Strati intermedi e rivestimenti idonei:  
rivestimenti bicomponenti della linea SikaCor® e Sika® Permacor®.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componente A : B	
	In peso	90 : 10
In volume	4.6 : 1	

**Diluente** Sika® Thinner EG  
Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 5% di Diluente EG per ridurre la viscosità.  
Nel caso in cui SikaCor® EG Phosphat sia utilizzato come primer per saldatura, diluire con circa il 20% di Diluente EG.

<b>Consumo</b>	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:	
	Spessore film secco	80 µm
	Spessore film umido	129 µm
	Consumo	~0.206 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~41 g/m <sup>2</sup>

SikaCor® EG Phosphat Plus può essere applicato a spruzzo con spessori di film secco fino a 120 µm in un'unica mano.

**Temperatura del prodotto** Min. + 5°C

**Umidità relativa dell'aria** Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada

**Temperatura della superficie** Min. + 5°C

<b>Tempo di lavorabilità</b>	A + 10°C	~12 h
	A + 20°C	~8 h
	A + 30°C	~5 h

<b>Essiccazione Stage 6</b>	<b>Spessore film secco 80 µm</b>		(ISO 9117-5)
	+ 5°C dopo	10 h	
+ 10°C dopo	7 h		
+ 20°C dopo	3.5 h		
+ 40°C dopo	25 min		
+ 80°C dopo	15 min		

**Tempo di attesa / sovracopertura** Min.: non prima che l'essiccazione stage 6 sia raggiunta.  
Max.: 12 mesi  
In caso di tempi di attesa più lunghi contattare il nostro Servizio Tecnico.

Prima di rivestire ogni tipo di contaminante deve essere rimosso (vedere Preparazione della Superficie).

#### Tempo di essiccazione

A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, la completa essiccazione viene raggiunta dopo 1-2 settimane. Eventuali test del sistema completo devo essere effettuati solo dopo il completo indurimento del prodotto

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

### DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06).

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere sabbiata a livello Sa 2 ½ secondo la DIN EN ISO 12944, parte 4. Per superfici contaminate o invecchiate si raccomanda un'accurata pulizia con idoneo pulitore.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

## APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo di solito si ottengono i risultati migliori. Lo spessore del film secco specificato si ottiene facilmente con spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la tixotropia e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per verificare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

### Pennello e rullo

#### Spruzzo

- Ugelli da 1.5 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 5 bar

Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

#### Spruzzo airless

- Pressione minima 180 bar
- Ugelli con foro da 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021")
- Angolo di spruzzatura 40-80°

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

**Scheda Dati Prodotto**  
SikaCor® EG Phosphat Plus  
Luglio 2021, Version 07.01  
020602000040000061

SikaCorEGPhosphatPlus-it-IT-(07-2021)-7-1.pdf

