

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® Zinc ZS

### PRIMER PER ACCIAIO A BASE DI SILICATO DI ETILE CON PIGMENTI DI ZINCO

#### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Zinc ZS è un primer monocomponente per acciaio a base di silicato di etile con pigmenti di zinco. Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

#### IMPIEGHI

SikaCor® Zinc ZS può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Rivestimento protettivo anticorrosivo per acciaio sabbiato. SikaCor® Zinc ZS può essere applicato come unico rivestimento o come strato di fondo da rivestire. SikaCor® Zinc ZS è idoneo per strutture in acciaio immerse o non, industria navale, costruzioni in acciaio, condotte, cisterne, containers, ecc.

#### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rapido indurimento e di accatastamento dell'elemento
- Resistente ad abrasione e temperatura
- Resistente ad acqua e agenti atmosferici

#### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Risponde ai requisiti degli standard tedeschi TL/TP-KOR, Stahlbauten, pagina 86.
- Certificato secondo la DIN EN ISO 17652-2 come primer saldabile in officina.

#### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® Zinc ZS	25 kg
	Sika® Diluente B	10 l e 3 l
Aspetto / Colore	Grigio zinco, opaco.	
Durata di conservazione	1 anno	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	~2.3 kg/l	
Contenuto di solidi	~64.5 % in volume ~82 % in peso	

## INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Il prodotto indurito è resistente ad acqua, agenti atmosferici e sollecitazioni meccaniche.
Resistenza termica	Resiste al calore secco fino a ca. +400°C. Calore umido fino a ca. +50°C.

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<u>Primer per acciaio:</u> 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS
	<u>Rivestimento monostrato:</u> 2 x SikaCor® Zinc ZS
	<u>Primer saldabile:</u> 1 x SikaCor® Zinc ZS con spessore film secco di 20 micron
	<u>Rivestimenti idonei:</u> Nel caso in cui il SikaCor® EG-1 venga utilizzato come strato intermedio, la finitura può essere eseguita sia con prodotti monocomponenti che bicomponenti Sika.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Diluyente	Sika® Diluyente B Se necessario diluire con 3% max. di Sika® Diluyente B per adattare la viscosità. Per primer saldabile aggiungere il 5% in peso di Sika® Diluyente B.																				
Consumo	Consumo materiale teorico / VOC senza perdita per spessore medio del film secco: <table><tr><td>Spessore film secco</td><td>20 µm</td><td>60 µm</td></tr><tr><td>Spessore film umido</td><td>30 µm</td><td>95 µm</td></tr><tr><td>Consumo</td><td>~0.070 kg/m<sup>2</sup></td><td>~0.215 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>~12.8 g/m<sup>2</sup></td><td>~38.5 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> A parte le piccole aree, lo spessore del film secco di SikaCor® Zinc ZS non deve superare 150 µm per strato.	Spessore film secco	20 µm	60 µm	Spessore film umido	30 µm	95 µm	Consumo	~0.070 kg/m <sup>2</sup>	~0.215 kg/m <sup>2</sup>	VOC	~12.8 g/m <sup>2</sup>	~38.5 g/m <sup>2</sup>								
Spessore film secco	20 µm	60 µm																			
Spessore film umido	30 µm	95 µm																			
Consumo	~0.070 kg/m <sup>2</sup>	~0.215 kg/m <sup>2</sup>																			
VOC	~12.8 g/m <sup>2</sup>	~38.5 g/m <sup>2</sup>																			
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C, max. + 50°C																				
Umidità relativa dell'aria	Min. 50 %, max. 90 %, in ogni caso la temperatura superficiale deve essere almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. Se l'umidità è minore del 50% l'indurimento si prolungherà.																				
Temperatura della superficie	Min. + 5°C, max. + 50°C																				
Essiccazione Stage 6	<table><thead><tr><th></th><th>DFT 20 µm</th><th>DFT 60 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 5°C, 50 % UR</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>dopo</td><td>6 min</td><td>12 min</td><td></td></tr><tr><td>+ 23°C, 50% UR</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>dopo</td><td>4 min</td><td>8 min</td><td></td></tr></tbody></table>		DFT 20 µm	DFT 60 µm	(ISO 9117-5)	+ 5°C, 50 % UR				dopo	6 min	12 min		+ 23°C, 50% UR				dopo	4 min	8 min	
	DFT 20 µm	DFT 60 µm	(ISO 9117-5)																		
+ 5°C, 50 % UR																					
dopo	6 min	12 min																			
+ 23°C, 50% UR																					
dopo	4 min	8 min																			
Tempo di attesa / sovracopertura	<u>Tra due strati di SikaCor® Zinc ZS:</u> Min. 4 h Max. illimitato  <u>Tra SikaCor® Zinc ZS e SikaCor® EG-1:</u> Min. 24 h Max. illimitato																				

Nota: è possibile che durante l'applicazione di SikaCor® Zinc ZS si manifestino piccole bolle o pori. Per eliminare tale fenomeno applicare a spruzzo uno strato fine di SikaCor® EG-1 diluito con 8 – 10 % in peso di Sika® Diluente EG. Dopo di che applicare fresco su fresco SikaCor® EG-1 non diluito.

---

**Tempo di essiccazione**

A seconda dello spessore dello strato, della temperatura e dell'umidità ambientale, l'indurimento completo si ottiene dopo 1-2 giorni.

---

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbiatura con grado Sa 2 ½ secondo ISO 12944-4. La superficie dovrà essere priva di sporco, olio e grasso.

### MISCELAZIONE

Il prodotto è fornito pronto all'uso. Prima dell'applicazione mescolare a fondo con miscelatore elettrico. Il contenitore deve essere aperto poco prima dell'applicazione e deve essere immediatamente richiuso e sigillato dopo l'uso.

### APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. L'aggiunta di solventi riduce la resistenza alla colatura e lo spessore di film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello e rullo:

- Idoneo solo per aree limitate, es. riparazione

Spruzzo tradizionale:

- Pressione 2 - 3 bar;
- Ugello: 1.7 – 2.5 mm (0.015" - 0.021");
- Utilizzare filtri per acqua e olio.

Spruzzo Airless:

- Pressione di spruzzo: min. 100 bar;
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021");
- Angolo di spruzzo: 50° - 80°;
- Attenzione: mantenere una ridotta distanza di spruzzo per evitare "spruzzo secco".

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente B

La pulizia dell'attrezzatura deve essere effettuata immediatamente dopo il completamento del lavoro, a condizione che SikaCor® Zinc ZS non si sia indurito. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

### VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

### RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

### ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

### **Scheda Dati Prodotto**

SikaCor® Zinc ZS  
Agosto 2020, Version 06.01  
020601000190000003