

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# Sika® Permacor®-2706 EG

### RIVESTIMENTO EPOSSIDICO FERRO-MICACEO

#### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sika® Permacor®-2706 EG è un rivestimento bicomponente a base epossidica con ossidi ferro micacei con alte caratteristiche meccaniche e eccellente adesione.

#### IMPIEGHI

Sika® Permacor®-2706 EG può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sika® Permacor®-2706 EG è usato come primer di acciaio zincato a caldo, come primer per i successivi rivestimenti intumescenti Sika® Unitherm®, nonché rivestimento intermedio per la protezione dalla corrosione atmosferica sull'acciaio.

#### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rivestimento con alte resistenze meccaniche
- Come primer, direttamente su acciaio galvanizzato, zinco spray, acciaio inossidabile e alluminio
- Alto contenuto di ossidi ferro micacei offrono un'alta resistenza dello strato

#### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Testato come primer ufficiale dei sistemi di protezione al fuoco Sika® Unitherm®.

#### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	Sika® Permacor®-2706 EG	24 kg e 3 kg
	Sika® Thinner E+B	25 l e 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	ca. RAL 7032 Finitura opaca	
Durata di conservazione	3 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto	
Densità	~1.4 kg/l	
Contenuto di solidi	~45 % in volume ~66 % in peso	

#### INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Contattare l'ufficio tecnico
Resistenza termica	Calore secco fino a ca. + 120°C, per breve tempo fino a ca. + 150°C

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistemi</b>	<b>Acciaio:</b> Possibili primer: Sika® Permacor®-2305 Rapid Sika® Permacor®-2311 Rapid Sika® Permacor®-2204 VHS
	<b>Acciaio zincato a caldo, zincato a spruzzo, acciaio inossidabile, alluminio:</b> 1 x Sika® Permacor®-2706 EG Possibili finiture: Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330 Sika® Permacor®-2706 Sika® Permacor®-2707 Sika® Unitherm®

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>	Componente A : B <u>in peso</u> <u>100 : 20</u>
<b>Diluyente</b>	Sika® Thinner E+B Se necessario può essere aggiunto max. 2 % Sika® Thinner E+B per adattare la viscosità.
<b>Consumo</b>	Consumo teorico di materiale senza sfridi per uno spessore secco medio di: <u>Spessore film secco</u> <u>40 µm</u> <u>Spessore film umido</u> <u>90 µm</u> <u>Consumo</u> <u>~0.125 kg/m<sup>2</sup></u> <u>Resa</u> <u>~8.03 m<sup>2</sup>/kg</u>
<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. + 10°C
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
<b>Temperatura della superficie</b>	Min. + 10°C
<b>Tempo di lavorabilità</b>	<u>A + 20°C</u> <u>~8 h</u>
<b>Tempo di attesa / sovracopertura</b>	<b>Tempo di attesa + 20°C</b> <u>Min.:</u> <u>dopo 8 h</u> <u>Max.:</u> <u>su richiesta</u>
<b>Tempo di essiccazione</b>	<b>Spessore film secco con 40 µm</b> <u>A + 20°C</u> <u>dopo 16 h</u> <b>Tempo di indurimento finale</b> L'indurimento completo dipende dallo spessore e dalla temperatura di indurimento. A +20°C l'indurimento completo è entro una settimana. I test sul sistema di rivestimento completato devono essere eseguiti solo dopo la polimerizzazione finale.

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio:

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2 1/2 secondo la norma EN ISO 12944-4 e pulire da polvere, oli e grassi.

#### Acciaio galvanizzato a caldo e zinco spruzzato:

Il supporto dovrà essere privo di oli, grassi e prodotti della corrosione. In caso di esposizione occasionale all'acqua di condensa, trattare con leggera sabbiatura ai sensi della norma DIN EN ISO 12944-4.

#### Acciaio inossidabile e alluminio:

Leggera sabbiatura in accordo alla ISO 12944-4 con abrasivi non metallici/non ferrosi. Per superfici contaminate e alterate ad es. zone zincate a caldo o primerizzate raccomandiamo la pulizia con SikaCor® Wash.

### MISCELAZIONE

Miscelare il componente A con un miscelatore elettrico (iniziare piano e incrementare la velocità fino a ca. 300 giri/minuto). Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente (inclusi lati e fondo della confezione). Miscelare per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare il materiale in un contenitore pulito e miscelare nuovamente. Durante la miscelazione e la movimentazione si consiglia sempre l'utilizzo di occhiali, guanti e indumenti idonei.

### APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

#### Pennello o rullo

#### Spruzzo airless

- Ugello  $\geq 0.38$  mm

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

#### **Sika Italia S.p.A.**

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

#### **Scheda Dati Prodotto**

Sika® Permacor®-2706 EG  
Febbraio 2020, Version 04.01  
020602000250000005

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### **DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC**

In accordo alle direttive Europea 2004/42/CE, il massimo contenuto di VOC (categoria prodotto IIA/j tipo Sb) è 500 g/l (limite 2010) per i prodotti pronti all'uso. Il massimo contenuto di VOC di Sika® Permacor®-2706 EG è < 500 g/l per i prodotti pronti all'uso.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaPermacor-2706EG-it-IT-(02-2020)-4-1.pdf