

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-923

Adesivo per assemblaggio bicomponente a rapida polimerizzazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	Sikaflex®-923 + Sikaflex®-92 B1 L30	
Base chimica	Poliuretano bicomponente	
Colore (CQP001-1)	Grigio chiaro	
Densità	componente-A	1.3 kg/l
	componente-B	1.5 kg/l
Rapporto di miscelazione	per volume	10 : 1
	per peso	9.1 : 1
Tixotropia (CQP061-1)	Discreta	
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C	
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti ^A	
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	(vedere tabella 1)	
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2 %	
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa	
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	350 %	
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm	
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa	
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	1 ora	150 °C
Stabilità	6 mesi ^B	
Miscelatore	Statomix MS 13/18 G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} conservare tra 5°C e 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-923 è un adesivo poliuretano bicomponente con buone prestazioni di riempimento degli spazi vuoti. Questo prodotto polimerizza per reazione chimica tra i due componenti. Sikaflex®-923 può essere utilizzato per incollare parti di grandi dimensioni e dove è richiesto un lungo tempo aperto.

VANTAGGI

- Tempo di lavorabilità adeguato combinato con un indurimento rapido
- Buone capacità di riempimento degli spazi vuoti
- Buona capacità di pompaggio su lunghe distanze
- Bassa emissione di odori
- VOC basso

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-923 è adatto per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni come pavimenti, tetti, pannelli ecc. nell'industria dei veicoli commerciali. Possibili substrati sono metalli, in particolare alluminio (incluso anodizzato), acciaio (incluso fosfatato, cromato, zincato), primer per metalli e rivestimenti di vernice (sistemi a due parti), materiali ceramici e plastiche. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-923 su materiali soggetti a stress cracking. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'indurimento di Sikaflex®-923 avviene per reazione chimica tra i due componenti Sikaflex®-923 (A) e Sikaflex®-92 B1 L30 (B).

Nella tabella 1 riportata in seguito si possono osservare i dati tipici di incremento della forza.

Tempo [h]	Resistenza [MPa]
2 h	0.5 MPa
4 h	1 MPa
6 h	1.5 MPa

Tabella 1: Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1) a 23 °C

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-923 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su substrati originali considerando le condizioni specifiche nel processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-923 deve essere lavorato con un sistema d'erogazione adeguato. Il tipo di mixer deve essere rispettato (vedere la tabella Dati Tipici del Prodotto). Sikaflex®-923 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Per garantire uno spessore uniforme della linea d'incollaggio, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere figura 1).

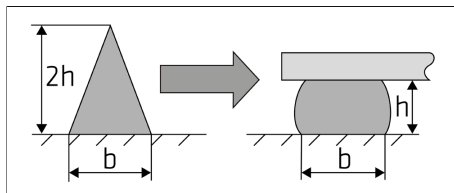


Figura 1: configurazione raccomandata del cordolo

Il tempo aperto è significativamente più breve con clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Come regola generale, un incremento di + 10 °C dimezza il tempo aperto. Sikaflex®-923 può essere lavorato con apparecchiature di pompaggio. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo aperto dell'adesivo. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-923 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella Sika Pre-trattamenti Per Poliuretani
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-923

Fusto	195 l
-------	-------

Sikaflex®-92 B1 L15

Hobbock	23 l
---------	------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-923
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012101219230001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

