

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-227

Sigillante monocomponente con rapido tempo formazione pelle

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, grigio, bianco
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.3 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		5 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.7 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare a temperatura inferiore a 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-227 è un sigillante poliuretano monocomponente progettato per sigillare la carrozzeria delle auto. Aderisce bene a un'ampia varietà di substrati e polimerizza per esposizione all'umidità atmosferica.

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà di applicazione, possibilità di lavoro sopraelevato.
- Rapido tempo di formazione pelle
- Può essere verniciato, carteggiato
- Aderisce bene su un'ampia varietà di substrati
- Resistente all'invecchiamento
- Senza silicone
- Bassa emissione odori

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-227 è adatto per sigillatura, sigillatura di giunzioni, incollaggio semplice nonché per misure di riduzione delle vibrazioni e smorzamento del suono nella riparazione delle collisioni e nella costruzione di carrozzerie di veicoli. I substrati adatti sono primer metallici e rivestimenti di vernice (sistemi 2-c), metalli, plastiche verniciate e plastiche. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-227 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-227 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

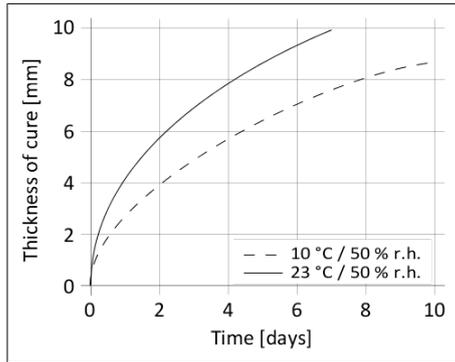


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-227

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-227 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resiste temporaneamente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pre-trattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-227 può essere elaborato tra 5 ° C e 35 ° C, ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 ° C e 25 ° C.

Sikaflex®-227 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con apparecchiature per pompe. Per consigli sulla selezione e la configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-227 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per mani industriale e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-227 può essere verniciato dopo la formazione di una pelle. Se la vernice richiede un processo di cottura, le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di polimerizzare completamente. Solitamente sono adatte le vernici a base acrilica 1C-PUR e 2C. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pre-trattamento Sika Poliuretano
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Hobcock	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-227
Versione 06.01 (04 - 2023), it_IT
012001202273001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

