

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® Zinc ZS

Primer a base di silicato di etile con pigmenti di zinco

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor Zinc ZS è un primer per acciaio a base di silicato di etile con pigmenti di zinco.

Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

Rivestimento protettivo anticorrosivo per acciaio sabbiato. SikaCor Zinc ZS può essere applicato come rivestimento monostrato o come strato di fondo da rivestire. SikaCor Zinc ZS è idoneo per strutture in acciaio immerse o non, industria navale, costruzioni in acciaio, condotte, cisterne, containers, ecc. Applicato in spessore di 20 micron può essere utilizzato come primer per saldatura.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rapido indurimento
- Resistente ad abrasione e temperatura
- Resistente ad acqua e agenti atmosferici

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

SikaCor® Zinc ZS risponde ai requisiti degli standard tedeschi TL/TP-KOR, Stahlbauten, pagina 85.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

ASPETTO / COLORE

Grigio zinco, opaco.

IMBALLAGGIO

SikaCor Zinc ZS: 25 kg
Diluyente B: 10 e 3 l

DURATA DI CONSERVAZIONE

Negli imballi originali sigillati e non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto: min. 1 anno.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

SISTEMI

Primer per acciaio:

1 – 2 x SikaCor Zinc ZS

Rivestimento monostrato:

2 x SikaCor Zinc ZS

Primer saldabile:

1 x SikaCor Zinc ZS con spessore film secco di 20 micron

Rivestimenti idonei:

Nel caso in cui il SikaCor EG-1 venga utilizzato come strato intermedio, la finitura può essere eseguita sia con prodotti monocomponenti che bicomponenti Sika.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e sporco

INFORMAZIONI TECNICHE

CONSUMO

| Prodotto | Peso specifico liquido circa kg/L | Contenuto di solidi % | | Consumo/VOC teorici medi senza sfridi in relazione a spessore film | | | |
|-----------------|---|-----------------------|---------|--|---------------------|-------------------------|----------------------------|
| | | in vol. | in peso | Film secco micron | Film bagnato micron | circa kg/m ² | VOC circa g/m ² |
| SikaCor Zinc ZS | 2.3 | 64.5 | 82 | 20 | 30 | 0.070 | 12.8 |
| | | | | 60 | 95 | 0.215 | 38.5 |

Non applicare uno spessore di film secco per strato maggiore di 150 µm ad esclusione di aree marginali.

Lo spessore di film secco del primer non è soggetto ai fattori di correzione della scabrezza superficiale secondo la ISO 19840.

RESISTENZA

Il prodotto indurito è resistente ad acqua, agenti atmosferici e sollecitazioni meccaniche.

RESISTENZA TERMICA

Resiste al calore secco fino a ca. +400°C.

Calore umido fino a ca. +50°C.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

ISTRUZIONI DI MISCELAZIONE/ TEMPO DI MISCELAZIONE

Il prodotto è fornito pronto all'uso. Prima dell'applicazione mescolare a fondo con miscelatore elettrico. Il contenitore deve essere aperto poco prima dell'applicazione e deve essere immediatamente richiuso e sigillato.

METODO DI APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. L'aggiunta di solventi riduce la resistenza alla colatura e lo spessore di film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato.

to. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello e rullo:

Idoneo solo per aree limitate, es. zone danneggiate.

Spruzzo tradizionale:

Pressione 2 - 3 bar;

Ugello: 1.7 – 2.5 mm (0.015" - 0.021");

Utilizzare filtri per acqua e olio.

Spruzzo Airless:

Macchina da spruzzo efficiente

Pressione di spruzzo in pistola: min. 100 bar;

Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021");

Angolo di spruzzo: 50° - 80°;

Attenzione: mantenere una ridotta distanza di spruzzo per evitare "spruzzo secco".

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Materiale: min. + 5 °C, max +50°C

Superficie: min. + 5 °C, max +50°C

Umidità relativa: min. 50%, max 90%, in ogni caso la temperatura superficiale deve essere almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

Se l'umidità relativa è inferiore al 50% il tempo di essiccazione è maggiore.

Se necessario diluire con 3% max. di Diluente B per adattare la viscosità.

Per primer saldabile aggiungere il 5% in peso di Diluente B.

ESSICCAZIONE STAGE 6 (EN ISO 9117-5)

| Prodotto | Spessore film secco | + 5°C e 50% UR dopo | + 23°C e 50% UR dopo |
|-----------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| SikaCor Zinc ZS | 20 µm | 6 min | 4 min |
| | 60 µm | 12 min | 8 min |

TEMPO DI ATTESA / SOVRACOPERTURA

Tra 2 strati di SikaCor Zinc ZS:

Min. 4 ore; max. illimitato.

Tra SikaCor Zinc ZS e SikaCor EG-1:

Min. 24 ore; max. illimitato.

Nota: è possibile che durante l'applicazione di SikaCor Zinc ZS si manifestino piccole bolle o pori. Per eliminare tale fenomeno applicare a spruzzo uno strato fine di SikaCor EG-1 diluito con 8 – 10 % in peso di Diluente EG. Dopo di che applicare fresco su fresco SikaCor EG-1 non diluito.

TEMPO DI ESSICCAZIONE

A seconda dello spessore dello strato, della temperatura e dell'umidità ambientale, l'indurimento completo si ottiene dopo 1-2 giorni.

PULIZIA DEGLI STRUMENTI

Immediatamente dopo applicazione con Diluente B. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

NORME DI SICUREZZA

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® Zinc ZS
27.03.2017, Revisione_01