



FLOORING  
SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA  
ALIMENTARE E DELLE BEVANDE

BUILDING TRUST





# LA LINEA DI FINITURA



Sia costruire da zero che rinnovare una struttura già esistente, offrono inestimabili opportunità per il raggiungimento del futuro successo di una azienda. Così come è fondamentale la giusta scelta delle attrezzature per la lavorazione del cibo, non è da meno la giusta scelta di pavimentazione e la sua corretta installazione. Fra molte altre cose il pavimento deve essere igienico, funzionale, resistente e sicuro da calpestare.

La pavimentazione nell'industria alimentare è sicuramente la superficie più usata rispetto a tutte le altre. Oggetti, a volte pesanti, cadono. Il pavimento deve essere in grado di assorbirne l'urto e non rompersi o danneggiarsi. Le temperature possono variare, in pochi minuti o addirittura in pochi secondi, da temperatura ambiente a punto di ebollizione. La pavimentazione, per rimanere intatta deve espandersi e comprimersi in relazione e in sintonia con lo strato sottostante. Gli agenti patogeni rappresentano il maggior rischio in una azienda alimentare. Il pavimento deve eliminare o ridurre al minimo pieghe e crepe, dove batteri e virus possono nascondersi, ed allo stesso tempo essere facilmente lavabile.

I dipendenti effettuano principalmente a piedi gli spostamenti da una parte all'altra della struttura, pertanto il pavimento deve essere disegnato e progettato per evitare scivolamenti e cadute che, oltre provocare danni fisici, potrebbero rallentare la produzione.

I pavimenti devono essere resistenti e durare a lungo, questo perché piccoli inconvenienti, anche se apparentemente insignificanti, possono causare costosi rallentamenti, perdite di produzione, contaminazione del prodotto e, nei peggiori dei casi, incidenti.

Abbiamo cercato di concentrare queste interessanti informazioni all'interno di questa brochure in modo da aiutare gli operatori alimentari a selezionare ed installare pavimentazioni ad alto valore e pareti che garantiscano igiene, funzionalità, durata e sostenibilità.

Siamo veramente molto orgogliosi di essere uno dei principali produttori al mondo di finiture di alta qualità. Siamo felici di farvi partecipi del nostro profondo impegno nel settore della produzione alimentare e della nostra capacità di offrirlo in modo efficace ed efficiente.

La nostra vasta offerta di soluzioni di design sostenibile copre un'ampia varietà di richieste, fornendovi il know-how necessario per fare la scelta adeguata sia nel presente che nel futuro, rispettando tempistiche e costi di installazione.

Grazie per la vostra attenzione

Sinceramente,

Ari Tantt  
Business Development Manager TM Flooring  
Sika Services AG

# SOLUZIONI Sikafloor® PER INDUSTRIE ALIMENTARI E DELLE BEVANDE

**LE AREE CON IMPIANTI PRODUTTIVI E DI PROCESSO** rappresentano di solito la sfida maggiore per i sistemi di pavimentazione. Il pavimento deve non soltanto resistere a severe sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche, ma deve anche fornire il giusto grado di antiscivolosità per soddisfare i requisiti di sicurezza richiesti.

I Sistemi Sikafloor® che si utilizzano nelle aree produttive si basano fondamentalmente sulle tecnologie del cemento, della resina epossidica e della resina poliuretanica. Per requisiti speciali, si combinano insieme differenti sistemi di leganti e filler al fine di ottenere caratteristiche specifiche, per esempio poliuretano e cemento nella gamma Sikafloor® PurCem® per la resistenza meccanica e agli shock termici in ambienti umidi. Le referenze di oltre 30 anni fanno di Sika il fornitore più competente e professionale per sistemi di pavimentazione di aree produttive.

## **PER AREE ASCIUTTE E UMIDE**

Le aree produttive e di processo possono in linea di massima essere divise in aree "asciutte" e aree "umide". I sistemi di pavimentazione per le aree umide di solito devono avere un elevato grado di resistenza allo scivolamento, devono essere facili da pulire e resistere all'esposizione ad acqua e agenti chimici. In particolare, per la produzione di alimenti, la pulizia del pavimento nell'ambiente di lavoro è di importanza cruciale. Anche le aree di processo asciutte spesso richiedono un buon compromesso tra facilità di pulizia e resistenza allo scivolamento, per poter soddisfare i necessari requisiti di igiene, salute e sicurezza.

## **CONDIZIONI ESTREME (COMBINAZIONI DI UMIDITÀ, AGENTI CHIMICI, TEMPERATURE E USURA)**

Sika offre una gamma completa di soluzioni per le pavimentazioni industriali, che richiedono durabilità anche in condizioni d'uso estreme. Tali condizioni possono variare dai severi attacchi chimici e shock termici dell'industria alimentare ai più elevati livelli di carico e di usura.

La gamma Sikafloor® PurCem® è in grado di resistere alle condizioni d'uso più estreme e soddisfa tutti i requisiti richiesti, grazie a una linea che comprende soluzioni lisce o antiscivolo.

## **TEMPI MINIMI DI INTERRUZIONE DELLA PRODUZIONE**

Ogni giorno di fermo produzione è molto costoso per impianti sia nuovi, sia in manutenzione. Perciò è essenziale finire i lavori di rivestimento nel minor tempo possibile.

**USANDO I SISTEMI A RAPIDO  
INDURIMENTO  
SIKAFLOOR® PRONTO  
PER LA MANUTENZIONE E IL  
RIPRISTINO, È POSSIBILE RIDURRE  
AL MINIMO I TEMPI DI FERMO  
DELL'ATTIVITÀ**

Si possono progettare sistemi di pavimentazione in grado di resistere a condizioni estreme, con vari livelli di resistenza allo scivolamento e con finiture superficiali facili da pulire. I sistemi Sikafloor® possono anche essere progettati per resistere a tutti gli altri requisiti e condizioni, con vari gradi di resistenza antiscivolo e con superfici facili da pulire.



# AREE PRODUTTIVE E DI PROCESSO

Aree asciutte



SISTEMA	Sikafloor® MultiDur ES-20	Sikafloor® MultiDur ES-39	Sikafloor® PurCem® HS-21
<b>DESCRIZIONE</b>	Autolivellante epossidico monocolore	Autolivellante epossidico visco-elastico, liscio, monocolore, con alte resistenze chimiche	Autolivellante in poliuretano-cemento, liscio, opaco con resistenze meccaniche medio-alte
<b>SPESSORE NOMINALE/STRATI</b>	2 - 3 mm 2	2 - 3 mm 2	4 - 6 mm 2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistenza all'usura</li> <li>Buona resistenza all'impatto</li> <li>Buona resistenza chimica</li> <li>Media resistenza allo shock termico</li> <li>Facile pulizia</li> <li>Colori a scelta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ponte sulle fessure</li> <li>Alta resistenza chimica</li> <li>Colori a scelta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Idoneo per celle frigorifere (&gt; -40°C)</li> <li>Autolivellante con alta resistenza all'usura</li> <li>Alte resistenze chimiche</li> <li>Resistenza allo shock termico</li> <li>Facile da pulire</li> <li>Antiscivolo</li> <li>Colori a scelta</li> <li>Basso VOC e odori</li> </ul>
<b>COMPONENTI DEL SISTEMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor®-156/-161/-160</li> <li>Sikafloor®-263 SL N</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor®-156/-161/-160</li> <li>Sikafloor®-390 N</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor®-21 PurCem®</li> </ul>

Aree umide



SISTEMA	Sikafloor® MultiDur EB-27	Sikafloor® Pronto RB-27	Sikafloor® PurCem® HS-21 Gloss
<b>DESCRIZIONE</b>	Multistrato epossidico colorato ad alto spessore	Multistrato in metacrilato a rapido indurimento, elastico, per celle del freddo, frigorifere e refrigeranti	Autolivellante in poliuretano-cemento ibrido, lucido ed estremamente durevole
<b>SPESSORE NOMINALE/STRATI</b>	2 - 4 mm 3	2 - 4 mm 3	3 - 6 mm 2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Idoneo per celle frigorifere (&gt; -10°C)</li> <li>Alta resistenza all'usura</li> <li>Buone resistenze meccaniche</li> <li>Antiscivolo</li> <li>Colori a scelta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rapido indurimento</li> <li>Buona resistenza all'usura</li> <li>Buona resistenza chimica</li> <li>Resistenza allo shock termico</li> <li>Antiscivolo</li> <li>Colori a scelta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buone resistenze chimiche</li> <li>Finitura lucida con alta resistenza al graffio</li> <li>Alta resistenza meccanica</li> <li>Bassissima formazione di polvere</li> <li>Facile da pulire a da mantenere</li> <li>Esente da VOC ed ecologico</li> <li>Esente da odori durante l'applicazione</li> <li>Tollera l'umidità del supporto</li> <li>Ottimo rapporto costi/performance</li> <li>Colori a scelta</li> <li>Sikafloor® -21/-210/-260 PurCem®</li> <li>Sikafloor®-210 PurCem®</li> </ul>
<b>COMPONENTI DEL SISTEMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor®-156/-161/-160</li> <li>Sikafloor®-263 SL N</li> <li>Sabbia di quarzo (0.4 - 0.7 mm)</li> <li>Sikafloor®-264 N</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor®-10/-11/-13 Pronto</li> <li>Sikafloor®-15 Pronto</li> <li>Sabbia di quarzo (0.7 - 1.2 mm)</li> <li>Sikafloor®-17 Pronto</li> <li>Opzionale: Pigmenti Sikafloor®- Pronto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sikafloor® -21/-210/-260 PurCem®</li> <li>Sikafloor®-210 PurCem®</li> </ul>

Estrema esposizione

(Combinazione di umidità, agenti chimici, temperature e abrasione)

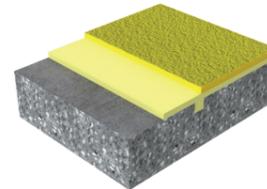
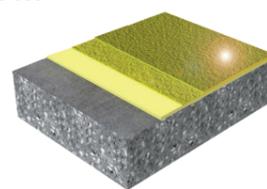
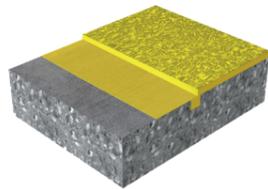


**SISTEMA**

**Sikafloor® PurCem® HM-20**

**Sikafloor® PurCem® HB-22 Gloss**

**Sikafloor® PurCem® HB-22**



**DESCRIZIONE**

Massetto in poliuretano-cemento ad alte resistenze chimiche, meccaniche e termiche

Multistrato in poliuretano-cemento, lucido, con medio-alte resistenze all'usura

Multistrato in poliuretano-cemento, opaco, con resistenze meccaniche medio-alte

**SPESSORE NOMINALE/STRATI**

6 - 9 mm

4 - 7 mm

4,5 - 6 mm

- Idoneo per celle frigorifere (> -40°C)
- Massetto con alta resistenza all'usura
- Alta resistenza meccanica
- Resistenza allo shock termico
- Facile da pulire (resistenza ai vapori)
- Antiscivolo
- Colori a scelta
- Bassi VOC e odori

- Alte resistenze meccaniche
- Buone resistenze chimiche
- Finitura lucida con alta resistenza al graffio
- Bassissima formazione di polvere
- Facile da pulire e da mantenere
- Tollera l'umidità del supporto
- Antiscivolo
- Ottimo rapporto costi/performance
- Colori a scelta

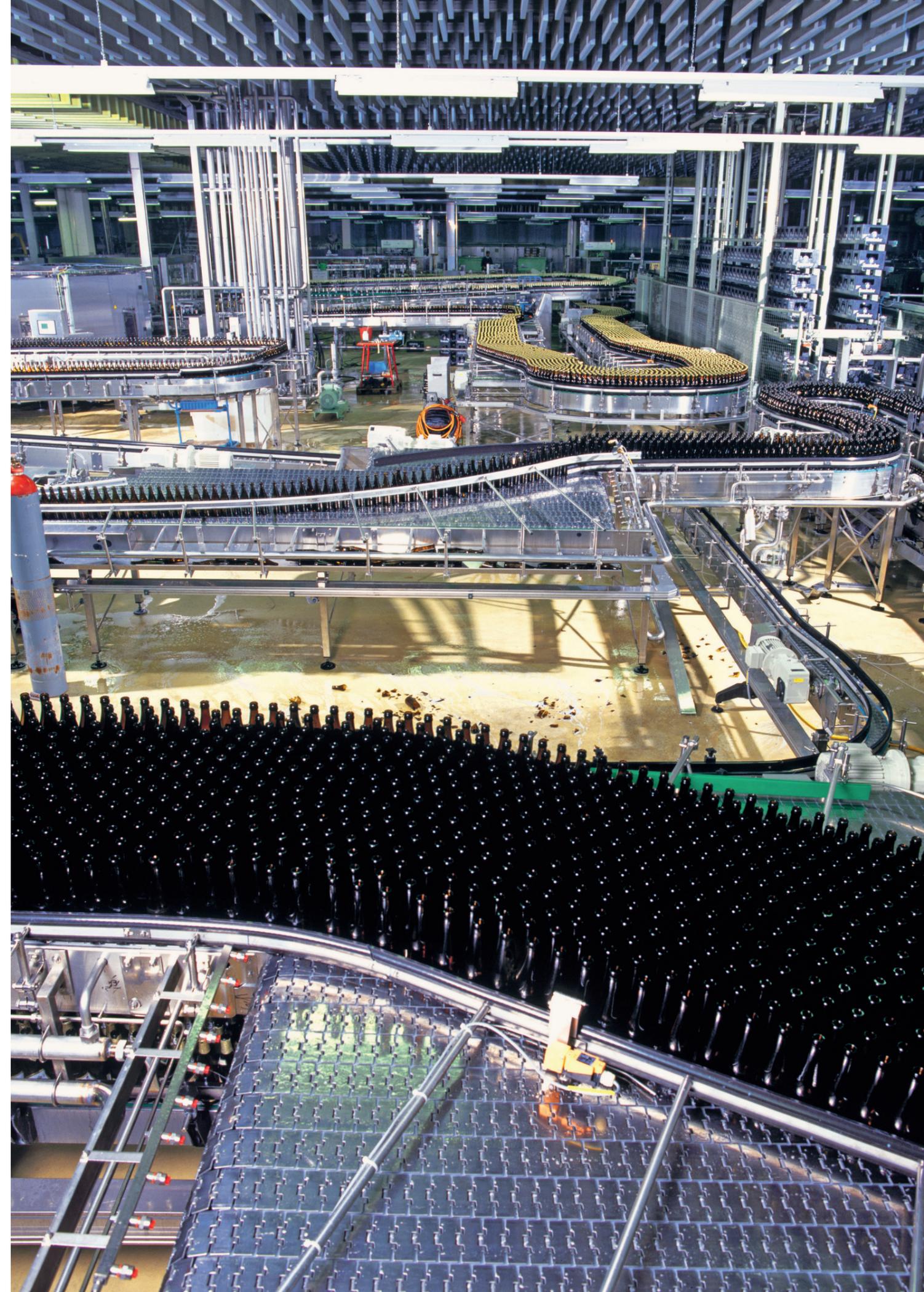
- Idoneo per celle frigorifere (sotto i -40°C)
- Multistrato ad alta resistenza all'usura
- Alte resistenze chimiche
- Resistenza allo shock termico
- Igenico
- Antiscivolo
- Colori a scelta
- Basso VOC e odori

**COMPONENTI DEL SISTEMA**

- Se richiesto: Sikafloor®-156/-161/-160 (+ spolvero di sabbia di quarzo)
- Sikafloor®-20 PurCem®

- Sikafloor®-260/-210 PurCem®
- Sabbia di quarzo (0.7 - 1.2 mm)
- Sikafloor®-310 PurCem®

- Sikafloor®-21/-22 PurCem®
- Sabbia di quarzo (0.7 - 1.2 mm)
- Sikafloor®-31 PurCem®



# RIVESTIMENTO INTERNO PER VASCHE

IL RIVESTIMENTO BICOMPONENTE SENZA SOLVENTI è resistente agli urti, agli impatti e all'abrasione. Il prodotto a rapido indurimento soddisfa tutti i requisiti per l'applicazione negli impianti di acqua potabile ed è adatto per la conservazione di vini e spumanti come anche di alimenti acidi, alcalini e oleosi.

## RIVESTIMENTO A RAPIDO INDURIMENTO

PRONTO ALL'USO IN  
**24 ORE**

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Rivestimento interno per l'attrezzatura nell'industria alimentare e delle bevande e nella fornitura di acqua potabile:

- Vasche
- Silos
- Serbatoi
- Condotti



# SikaCor<sup>®</sup>-146 DW

VELOCE - RESISTENTE - SOSTENIBILE

## I VANTAGGI A PRIMA VISTA

### RAPIDO INDURIMENTO

La superficie è pronta all'utilizzo dopo 24 ore.

### ECCELLENTE ADESIONE

Su superfici in acciaio e cemento.

### SENZA SOLVENTI

Solidi in peso al 100% ed esente da alcool benzilico.

### FACILE INSTALLAZIONE

Applicazione in una mano.

### CERTIFICAZIONE

e approvazione italiana ed europea per il contatto con acqua potabile e alimenti.

# LA GAMMA PRODOTTI SIKA PER IL RIVESTIMENTO INTERNO DI VASCHE E SERBATOI

SIKA OFFRE UNA VASTA GAMMA di prodotti specifici per vasche e serbatoi con i più svariati materiali di riempimento. I rivestimenti interni dei serbatoi sono essenziali per poter soddisfare i requisiti meccanici, termici e chimici previsti. Molti anni di esperienza e il nostro ampio portafoglio di prodotti, danno la certezza di ottenere la soluzione giusta per ogni esigenza.



CAMPO DI APPLICAZIONE	PRODOTTO	CARATTERISTICHE
Acqua potabile e prodotti alimentari	<b>SikaCor®-146 DW</b>	Rivestimento bicomponente in resina epossidica per acciaio e calcestruzzo con solidi volumetrici al 100%, a indurimento rapido
	<b>Sika® Permacor®-2807 HS</b>	Rivestimento bicomponente di resina epossidica con solidi volumetrici al 100% per applicazione hot-spray

## TESTATO E PROVATO PER ANNI

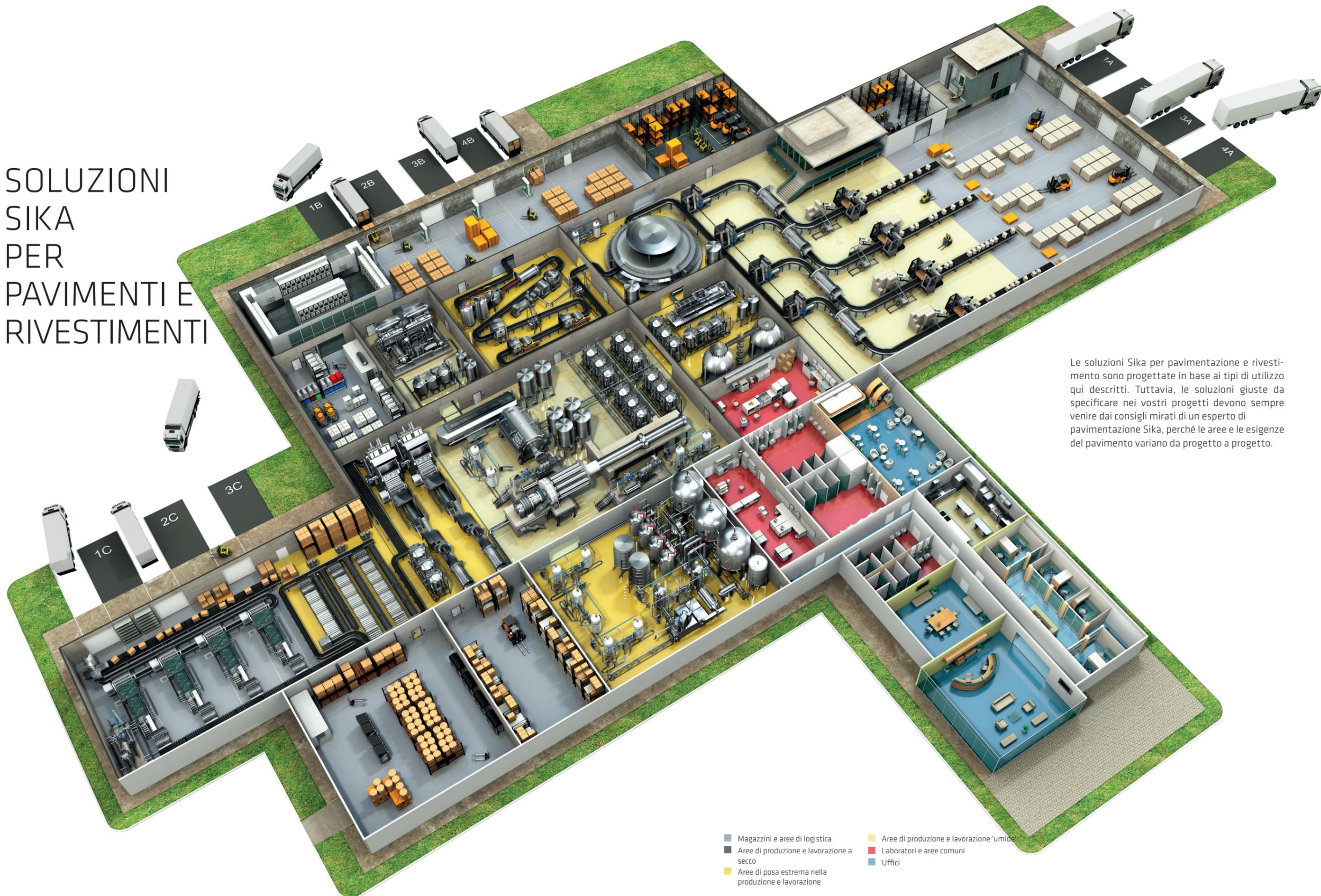


CAMPO DI APPLICAZIONE	PRODOTTO	CARATTERISTICHE
Contenimento chimico, petrolio e gas	<b>Sika® Permacor®-2807 HS A</b>	Rivestimento epossidico conduttivo bicomponente con solidi volumetrici al 100% con applicazione in hot-spray
	<b>Sika® Permacor®-138 A</b>	Rivestimento epossidico conduttivo bicomponente con solidi volumetrici al 100%
	<b>SikaCor®-299 Airless</b>	Rivestimento epossidico bicomponente a basso solvente e altamente resistente
	<b>SikaCor® VEL</b>	Sistema di laminazione a base di vinil-estere bicomponente rinforzato con fibra di vetro.



CAMPO DI APPLICAZIONE	PRODOTTO	CARATTERISTICHE
Acque reflue	<b>Sika® Permacor®-3326 EG H</b>	Rivestimento epossidico bicomponente ad alto contenuto di solidi
	<b>SikaCor®-277</b>	Rivestimento bicomponente tixotropico a base di resina epossidica per acciaio e calcestruzzo
	<b>Sika® Poxitar® F</b>	Rivestimento bicomponente in epossi-catrame a bassa emissione di solventi

# SOLUZIONI SIKA PER PAVIMENTI E RIVESTIMENTI



Le soluzioni Sika per pavimentazione e rivestimento sono progettate in base ai tipi di utilizzo qui descritti. Tuttavia, le soluzioni giuste da specificare nei vostri progetti devono sempre venire dai consigli mirati di un esperto di pavimentazione Sika, perché le aree e le esigenze del pavimento variano da progetto a progetto.

- Magazzini e aree di logistica
- Aree di produzione e lavorazione a secco
- Aree di posa estrema nella produzione e lavorazione
- Aree di produzione e lavorazione 'umide'
- Laboratori e aree comuni
- Uffici



## SISTEMA DI SCELTA PER LE FINITURE DELLE SUPERFICI NEGLI IMPIANTI DI BEVANDE

Metodo principale	Area di interesse	Soluzione pavimenti															Soluzione pareti			Soluzione soffitti				
		Sikafloor® HardTop		Sikafloor® PurCem®					Sikafloor® MultiDur			Sikafloor® Pronto		Sikafloor® DecoDur		Sika ComfortFloor®			Sikagard® WallCoat			Sikagard® WallCoat		
		Sikafloor®-1 MetalTop	Sikafloor®-2 SynTop	HM-20	HB-21	HB-21 Gloss	HS-21	HS-21 Gloss	HS-26 Gloss	EB-24	ES-24	ES-39	RB-24	EM-21 Compact	ES-21 Granit	PS-23 PS-24	PS-27	PS-63 PS-64 PS-65 PS-66	WS-11	AS-12 Hygienic	EL-13 PL-15	AS-13 Hygienic PS-11	WS-11	
Unità di lavorazione	Frutta <sup>1</sup>																							
	Zucchero																							
	Miscelamento/Impianti di formulazione																							
	Sterilizzazione/Autoclavi/UHT <sup>3</sup>																							
	Packaging/Tappatura <sup>4</sup>																							
	Etichettatura																							
Processi di supporto	Aree di consegna/ Reception bottiglie vuote <sup>5</sup>																							
	Stoccaggio materia prima																							
	Lavaggio materiale in arrivo <sup>6</sup>																							
	Spelatura <sup>6</sup>																							
	Stoccaggio rifiuti <sup>6</sup>																							
	Purificazione dell'acqua <sup>7</sup>																							
	Stoccaggio prodotti chimici																							
	Stoccaggio materia prima																							
	Lavaggio bottiglie/Imbottigliamento <sup>1</sup>																							
	Magazzino/Spaccio																							
Uffici e aree comuni	Laboratori																							
	Uffici/Sale riunioni																							
	Reception																							
	Spazi comuni/Toilettes																							
	Cucina																							
	Caffetteria																							

\* Nota: Queste sono raccomandazioni guida. Consultate sempre un esperto Sika sul posto per consigli specifici e dettagli del progetto. Le condizioni e i regolamenti locali potrebbero richiedere specifiche su misura.

<sup>1</sup> Spessore 9 mm

<sup>2</sup> Spessore 6 mm

<sup>3</sup> Spessore 12 mm raccomandato per l'accesso alle autoclavi, 9 mm per le altre aree

<sup>4</sup> Spessore 4 mm. In zone umide HB-21 Gloss, in zone asciutte HS-21 Gloss

<sup>5</sup> Sikafloor®-1 MetalTop

<sup>6</sup> Spessore 4 - 6 mm

<sup>7</sup> Spessore 4 mm. In zone bagnate, sistema anti scivolamento, in zone asciutte sistema liscio

■ Possibile soluzione ■ Adatto

# SIKA@WORK NELLE AZIENDE DI CIBO E BEVANDE

Una selezione di clienti internazionali e dei loro impianti di produzione in cui sono state applicate le soluzioni Sika:

- Marbo Pepsico, Produzione di snack, Backi Malic, Serbia
- Valio, Industria casearia, Riihimäki, Finlandia
- Coca-Cola HBC, Impianto di imbottigliamento, Dietlikon, Svizzera
- Ferrero, Produzione di cioccolato, Guanajuato, Messico
- Nestle, Fabbrica di caffè, Montes Claros-Minas Gerais, Brasile
- Zott Caseificio, Gunzburg, Germania
- Lactalis, Caseificio, Francia
- SuKarne, Lavorazione della carne, Torreón, Messico
- Dafgard's Panificio, Källby, Svezia
- Floridis S.A. Lavorazione della carne, Atene, Grecia
- Vinicole de Rivesaltes Bourdoil, Azienda vinicola, Francia
- Carlsberg, Fabbrica di birra, Dali, Cina
- Asahi Indofood, Bevande, Cicurug, Indonesia
- Cadbury, Cioccolato, Port Elizabeth, Sud Africa
- Mills DA, Prodotti caseari, Fredrikshamn, Norvegia
- Frigosorno, Lavorazione della carne, Osorno, Cile
- Sölen Cokolata, Cioccolato, Gaziantep, Turchia
- Orogel, Lavorazione di verdure, Cesena, Italia
- Carrefour, Trattamento e stoccaggio di cibo, Spagna
- Lindner Hotel Gallery Central, Kitchen, Bratislava, Slovacchia
- Sydney Fish Market, Mercato del pesce, Sydney, Australia
- SAB Miller, Fabbrica di birra, Guayaquil, Ecuador
- Molinos Rio de la Plata, Cibo congelato, Pilar, Argentina
- Micarna SA, Lavorazione della carne, Courtepin, Svizzera



**METROPOLITANA COMUNALE DI ISTANBUL, ISTANBUL, TURCHIA**

**Soluzione Sika:**  
Sikafloor® PurCem® pavimentazioni per magazzini del pesce e congelatori



**RAIMBEK VOSTOK AGRO UST-KAMENOGORSK, KAZACHSTAN**

**Soluzione Sika:**  
Sikafloor® PurCem® Gloss pavimentazione in un nuovo caseificio



**DRAKE ADELAIDE, AUSTRALIA**

**Soluzione Sika:**  
Sikafloor® PurCem® pavimentazione in un impianto di lavorazione della carne



**PILGER PANIFICIO BREITENBERG, GERMANIA**

**Soluzione Sika:**  
Un nuovo panificio che usa pavimento Sikafloor® PurCem®



**MALTEUROP VITRY-LE VINCENT, FRANCIA**

**Soluzione Sika:**  
Sikafloor® PurCem® per pavimento e Sikagard® Hygienic Wall Coating per superfici verticali nella ristrutturazione di un'azienda.



**SCHENK ES TARSA KFT SZIGETVAR, UNGHERIA**

**Soluzione Sika:**  
Sikagard® Hygienic Wall Coating nella ristrutturazione di un'azienda alimentare.



# REGOLAMENTAZIONI E CERTIFICAZIONE NELLE AZIENDE ALIMENTARI E DI BEVANDE

In molti Paesi, migliaia di pagine regolano vari aspetti della legislazione alimentare. Tuttavia, è sorprendente scoprire quanto siano poche quelle riguardanti la progettazione e la costruzione di impianti di trasformazione alimentare.

Le normative per pavimenti, pareti e soffitti non sono ancora ben definite. I principali requisiti per i pavimenti riguardano la pulizia, la sicurezza del personale e il drenaggio delle superfici.

Ad esempio, il regolamento UE 852/2004, allegato II, capitolo II, afferma che le superfici dei pavimenti, delle porte e delle pareti devono essere mantenute in buone condizioni e che dovrebbero essere facili da pulire e, se necessario, facilmente disinfettabili. La legislazione afferma che "ciò richiederà l'uso di materiali impermeabili, non assorbenti, lavabili e non tossici".

Fin qui ci siamo. Una norma a parte afferma che i pavimenti devono essere realizzati in modo da rendere possibile un

adeguato drenaggio della superficie. I regolamenti non differiscono molto tra i diversi continenti e regioni. A seconda del punto di vista, questo può essere un bene o un male: a un'azienda viene data più libertà nella progettazione della struttura, ma dall'altra parte ha requisiti meno specifici su come operare in sicurezza.

Esistono diverse associazioni indipendenti che hanno creato programmi di certificazione e approvazione per la sicurezza alimentare. La qualità dei pavimenti pesa molto su tutti questi standard e certificazioni. Sika è lieta di supportarvi per ogni tipo di applicazione.

## CERTIFICAZIONI INDIPENDENTI PER I PAVIMENTI E I RIVESTIMENTI SIKA

ISEGA



Regolamento (CE) n. 852/2004 del Parlamento europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 (allegato II, capitolo II) sull'igiene dei prodotti alimentari. ISEGA Test institute.

FDA & FSIS



Amministrazione di Alimenti e Farmaci (FDA) e il Dipartimento dell'Agricoltura degli Stati Uniti (USDA) - Servizio di Sicurezza per l'Ispezione degli Alimenti (FSIS) che condividono la responsabilità primaria della regolamentazione della sicurezza alimentare negli Stati Uniti. La FSIS ha la responsabilità su carne, pollame e alcuni prodotti a base di uova. La FDA regola tutti gli alimenti tranne la carne, il pollame e alcuni prodotti a base di uova.

HACCP



HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points). Sistema di monitoraggio della produzione alimentare, dello stoccaggio e distribuzione per l'identificazione e il controllo dei rischi per la salute associati. È finalizzato alla prevenzione della contaminazione prima della valutazione del prodotto finale.

CSM



"Materiali idonei per camera bianca" (1 è la prima qualifica di prodotto standardizzata al mondo secondo le norme ISO 14644 e GMP per l'uso in camere bianche.) In aree correlate al cibo: test di resistenza biologica che valuta l'azione di batteri e muffe sul materiale, secondo ISO 846 Esame della riboflavina che valuta la capacità pulente della superficie secondo la procedura "Materiale idoneo alla camera bianca". Fraunhofer Test Institute.

<sup>1</sup> "Clean-room Suitable Materials" è la prima qualifica di prodotto standardizzata al mondo secondo gli standard ISO 14644 e GMP per l'uso in camere bianche.

AgBB



AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) è uno schema per la valutazione della salute delle emissioni di composti organici volatili (VOC, VOC e SVOC) da prodotti da costruzione in Germania. Lo schema prevede criteri per test e valutazione delle emissioni di COV derivanti da prodotti da costruzione adatti all'uso in interni. Stabilisce norme di qualità e restrizioni relative alle emissioni di COV per la futura produzione di prodotti da costruzione per uso interno.

A+



ANSES. (The French Agency for Food, Environmental and Occupational Health and Safety) fornisce una valutazione da parte di un collettivo di esperti di applicazioni per la commercializzazione di pesticidi e biocidi, nonché di sostanze chimiche nel quadro delle normative REACH secondo procedure e criteri definiti. Rilascia le autorizzazioni all'immissione in commercio, in seguito a lavori di valutazione, di prodotti fitosanitari, fertilizzanti e substrati di coltivazione e i loro coadiuvanti.

Campden BRI

Valutazione sensoriale del cioccolato per testare il potenziale di contaminazione di un composto per pavimenti. Campden BRI Test Institute.



# SOLUZIONI E SOSTENIBILITÀ SIKA

Le risorse limitate, i cambiamenti climatici, l'acqua e le infrastrutture sono megatrend globali che stanno modificando le scelte di mercato e anche guidando gli affari di Sika. Come innovatore e pioniere della tecnologia, Sika guarda avanti e si impegna a migliorare l'ambiente attraverso un approccio integrato al prodotto.

Le soluzioni innovative di Sika e la sostenibilità dei prodotti, sono il nostro contributo alla sostenibilità dei progetti. Essendo consapevoli del fatto che gli impatti ambientali si verificano in ogni fase del ciclo di vita del prodotto, Sika utilizza i metodi di Life Cycle Assessment (LCA) secondo la serie ISO 14040 e lo Standard EN15804, per fornire una valutazione quantitativa del potenziale impatto ambientale dei nostri prodotti e servizi nel loro intero ciclo vitale.

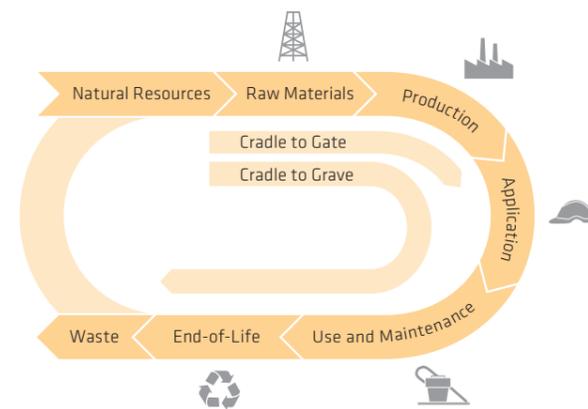
Sika è sempre stata un pioniere nel fornire soluzioni per soddisfare i più elevati standard ambientali e si allinea attivamente a vari programmi di certificazione di bioedilizia, tra cui LEED, BREEAM e DGNB. Sika sta cercando di fornire genuinamente valori sostenibili ed è membro di WBCSD, UNEP (SBCI) e di Responsible Care.

Le soluzioni di sostenibilità Sika si concentrano su:

- Durevolezza dei materiali da costruzione
- Emissioni molto basse di VOC e di particelle della gamma di prodotti Sika per essere testate e approvate secondo i più severi standard globali per le emissioni, inclusi AgBB, AFSSSET, M1, ecc., oltre ad avere le più basse classificazioni antincendio.
- Facilità d'uso e facilità di manutenzione dei prodotti una volta applicati
- Sviluppo di processi e strutture di riciclaggio per i prodotti Sika.

Promozione di soluzioni alternative nella definizione di ristrutturazione, per contribuire a un futuro sostenibile con investimenti e risorse molto inferiori rispetto ad una ricostruzione.

Riteniamo che in futuro questo approccio positivo rimarrà cruciale per il successo di Sika nel mercato globale e continueremo ad anticipare e rispondere con forza alle maggiori sfide ambientali future, che continueranno senza dubbio a spronarci nella ricerca di soluzioni migliori e più sostenibili per tutte le aree di costruzione.



Sika lavora per sviluppare:

- Soluzioni di efficienza energetica
- Soluzioni per la protezione del clima
- Soluzioni di efficienza dei materiali
- Soluzioni per l'efficienza idrica
- Tutto ciò può contribuire ad un'edilizia sostenibile

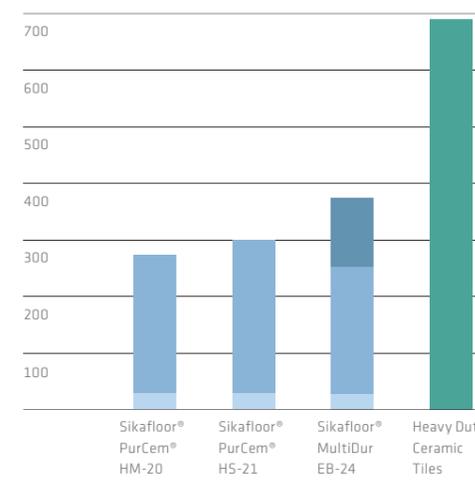
## RISULTATI LCA (LIFE-CYCLE ASSESMENT) PER IL SISTEMA SIKAFLOOR® PURCEM® UTILIZZATO NELL'INDUSTRIA ALIMENTARE

La LCA eseguita\* mostra che la pavimentazione ibrida di Sikafloor® PurCem® ha una Domanda di Energia Cumulativa (CED) inferiore alla metà rispetto ad altre soluzioni di pavimentazione come le piastrelle ceramiche ad alta resistenza. Questo, unito all'aspettativa di vita di quindici anni senza alcuna

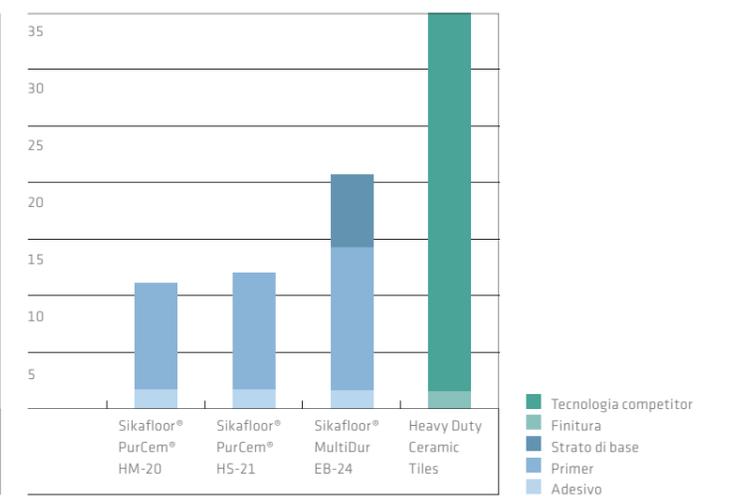
ristrutturazione, caratteristica particolarmente interessante per l'industria alimentare e delle bevande. Inoltre i comprovati valori di emissione VOC estremamente bassi confermano la possibilità di lavorare e applicare il prodotto in prossimità degli alimenti durante le operazioni di produzione.

## RISULTATI LCA PER SISTEMI DI PAVIMENTAZIONE COMUNI

Domanda di Energia Cumulativa (CED) per 1 m² di sistema di pavimentazione [MJ/m²], 15 anni



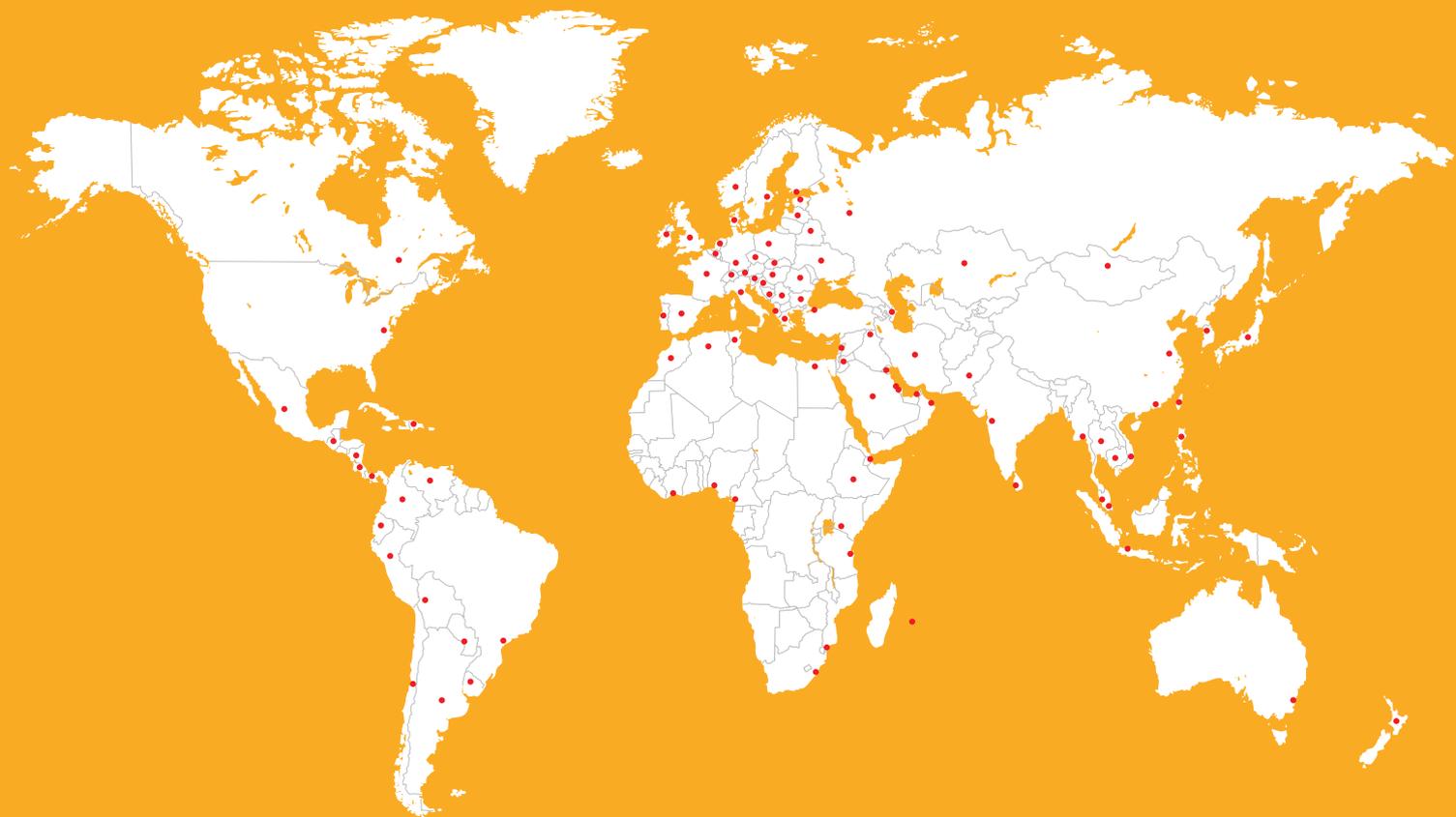
Potenziale di riscaldamento globale (GWP) per 1 m² di sistema di pavimentazione [kg CO₂-eq./m²], 15 anni



**Nota:** I materiali per le riparazioni sono inclusi dove è richiesto che sia fornita l'aspettativa di durata definita (Sika ComformFloor® PS-23, Sikafloor® MultiDur EB-24)

\*Il Life Cycle Assessment (LCA) è un metodo standardizzato per valutare e confrontare gli input, i risultati e i potenziali impatti ambientali di prodotti e servizi nel corso del loro ciclo di vita. Le LCA sono sempre più riconosciute come il modo migliore per valutare la sostenibilità di prodotti e sistemi. Come approccio standard, Sika valuta tutte e 8 le categorie di impatto. Tuttavia, per le pavimentazioni, le categorie considerate più rilevanti includono: Domanda di energia cumulata (CED), Potenziale riscaldamento globale (GWP), Potenziale di creazione dell'ozono fotochimico (POCP)

# SIKA - PARTNER GLOBALE E LOCALE



Per maggiori informazioni su Sika Italia



## CHI SIAMO

Sika è un'azienda attiva in tutto il mondo nella chimica integrata applicata all'edilizia e all'industria, leader nei processi di produzione di materiali per sigillatura, incollaggio, isolamento, impermeabilizzazione, rinforzo e protezione di strutture.

Sika produce additivi per calcestruzzo di elevata qualità, malte speciali, sigillanti e adesivi, prodotti per l'isolamento, l'insonorizzazione e il rinforzo strutturale, pavimentazioni industriali e prodotti impermeabilizzanti.

La presenza locale in tutto il mondo, con filiali in 101 Paesi ed oltre 18.000 collaboratori, assicura il contatto diretto con Sika dei nostri Clienti.



## Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (Mi)  
Italia

## Contatti

Tel. +39 02 54778 111  
Fax +39 02 54778 119  
[www.sika.it](http://www.sika.it)

**BUILDING TRUST**

