

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSH SA

Manto sintetico autoadesivo in FPO per l'impermeabilizzazione di coperture a vista.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSH SA (spessore 1,8 mm) è un manto sintetico autoadesivo per l'impermeabilizzazione di coperture, a base di poliolefine flessibili elastomerizzate (FPO) con armatura interna composita in rete di poliestere e velo vetro, preaccoppiato a tessuto non tessuto in poliestere "auto-riparante" con film autoadesivo, conforme alla norma di prodotto EN 13956. Sarnafil® AT-18 FSH SA è un manto impermeabile saldabile ad aria calda, resistente ai raggi UV, formulato per essere utilizzato in tutte le condizioni climatiche.

IMPIEGHI

Manto impermeabile per:

- Coperture a vista totalmente incollate su superfici lisce

Importante:

- Il Prodotto può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.
- L'uso del Prodotto è limitato in quelle zone geografiche dove la temperatura minima media mensile non scende al di sotto di -50 °C. La temperatura ambiente massima

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica

"Lega" di poliolefine flessibili (FPO)

Imballaggio

I rotoli standard sono avvolti singolarmente in un foglio di polietilene blu.

Lunghezza rotolo: 10.00 m

Larghezza rotolo: 2.00 m

Peso rotolo: 52.00 kg

Fare riferimento al listino vigente per le varianti di imballaggio disponibili.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Installazione veloce
- Prestazioni comprovate da decenni di esperienza
- Immediata ed eccellente resistenza al vento
- Eccellente resistenza agli urti e alla grandine
- Eccellente resistenza meccanica
- Eccellente resistenza all'esposizione permanente ai raggi UV
- Elevata stabilità dimensionale, grazie all'armatura in velo vetro
- Resistente a tutte le comuni sollecitazioni ambientali
- Resistenza comprovata alla penetrazione delle radici
- Eccellente resistenza ai microrganismi
- Compatibile con bitume invecchiato
- Saldabile ad aria calda senza l'uso di fiamme libere

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Manto sintetico per impermeabilizzazione di coperture conforme alla norma di prodotto EN 13956, provvisto di marcatura CE e DoP

Aspetto / Colore	Superficie:	liscia, opaca
	Faccia superiore:	bianco traffico (~RAL 9016), grigio finestra (~RAL 7040)
	Faccia inferiore:	nero (manto in poliolefina) bianco (tessuto non tessuto poliestere)
Durata di conservazione	18 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	I rotoli devono essere conservati nella propria confezione originale integra, in condizioni asciutte e temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. Conservare in posizione orizzontale. Non accatastare i bancali dei rotoli, o al di sotto dei bancali di altri materiali durante il trasporto e l'immagazzinamento. Fare sempre riferimento alla confezione.	
Difetti visibili	Conforme	(EN 1850-2)
Lunghezza	10.00 m (+0.50 m / -0.00 m)	(EN 1848-2)
Larghezza	2.00 m (+0.02 m / -0.01 m)	(EN 1848-2)
Spessore effettivo	1.8 mm (+0.18 mm / -0.09 mm) al netto del tessuto	(EN 1848-2)
Rettilinearità	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planarità	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Massa areica	2.6 kg/m ² (+0.26 kg/m ² / -0.13 kg/m ²)	(EN 1849-2)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'urto	Supporto rigido:	≥ 1000 mm	(EN 12691)
	Supporto morbido:	≥ 3500 mm	
Resistenza alla grandine	Supporto rigido:	≥ 33 m/s	(EN 13583)
	Supporto flessibile:	≥ 40 m/s	
Resistenza al carico statico	Supporto morbido:	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Supporto rigido:	≥ 20 kg	
Resistenza alla penetrazione delle radici	Conforme		(EN 13948)
Resistenza a trazione	Longitudinale	≥ 500 N/50mm	(EN 12311-2)
	Trasversale	≥ 500 N/50mm	
Allungamento	Longitudinale	≥ 2 %	(EN 12311-2)
	Trasversale	≥ 2 %	
Stabilità dimensionale	Longitudinale	≥ 0.2 %	(EN 1107-2)
	Trasversale	≥ 0.1 %	
Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature)	Modo di rottura	tipo C, nessuna rottura della saldatura	(EN 12316-2)
Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature)	≥ 400 N/50 mm		(EN 12317-2)
Flessibilità a freddo	≤ -50 °C, solo faccia superiore		(EN 495-5)
Esposizione al fuoco dall'esterno	B _{ROOF} (t1) < 20°		(EN 13501-5)
Reazione al fuoco	Classe E		(EN 13501-1)
Resistenza chimica	Resistenza all'ozono	Conforme	(ISO 1431-1)

Esposizione agli agenti chimici liquidi, acqua inclusa	Resistente a molte sostanze chimiche. Contattare l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing per maggiori informazioni.	(EN 1847)
Esposizione al bitume	Conforme	(EN 1548)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	Fattore di resistenza, Metodo A, testato a +23 °C e 75 % r.h. $\mu = 190\,000$	(EN 1931)
Tenuta all'acqua / Impermeabilità	Metodo B: a 10 kPa Conforme	(EN 1928)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C
Temperatura del substrato / supporto	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	Prodotti accessori:																				
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sarnafil® AT-18 FSA P, manto autoadesivo per risvolti verticali ▪ Sarnafil® AT D, manto per dettagli ▪ Lamiera Sarnafil® T ▪ Profili Sarnabar® / Ancoraggi Sarnafast® ▪ Sarnafil® T Clean 																				
	<p>E' disponibile una vasta gamma di accessori, per esempio angoli prefabbricati, bocchette di scarico, scarichi liberi, lastre pedonabili e strati di protezione.</p> <p>Il supporto deve essere trattato utilizzando i seguenti primer:</p>																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Substrato</th> <th>Primer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sarnatherm PIR GT</td> <td>Primer-600 o Primer-780</td> </tr> <tr> <td>Sarnatherm PIR AL</td> <td>Nessuno</td> </tr> <tr> <td>EPS (densità $\geq 20\text{ kg/m}^3$, resistenza a compressione $> 100\text{ kPa}$)</td> <td>Nessuno</td> </tr> <tr> <td>OSB 3 o Plywood</td> <td>Primer-600 o Primer-780</td> </tr> <tr> <td>Calcestruzzo</td> <td>Primer-600 o Primer-780</td> </tr> <tr> <td>Lana di roccia (resistenza a compressione $> 80\text{ kPa}$)</td> <td>Primer-600 o Primer-780</td> </tr> <tr> <td>Pannelli compositi in metallo</td> <td>Nessuno</td> </tr> <tr> <td>Metallo (alluminio o acciaio zincato)</td> <td>Nessuno</td> </tr> <tr> <td>Bitume con superficie con sabbia o ardesia</td> <td>Primer-600</td> </tr> </tbody> </table>	Substrato	Primer	Sarnatherm PIR GT	Primer-600 o Primer-780	Sarnatherm PIR AL	Nessuno	EPS (densità $\geq 20\text{ kg/m}^3$, resistenza a compressione $> 100\text{ kPa}$)	Nessuno	OSB 3 o Plywood	Primer-600 o Primer-780	Calcestruzzo	Primer-600 o Primer-780	Lana di roccia (resistenza a compressione $> 80\text{ kPa}$)	Primer-600 o Primer-780	Pannelli compositi in metallo	Nessuno	Metallo (alluminio o acciaio zincato)	Nessuno	Bitume con superficie con sabbia o ardesia	Primer-600
Substrato	Primer																				
Sarnatherm PIR GT	Primer-600 o Primer-780																				
Sarnatherm PIR AL	Nessuno																				
EPS (densità $\geq 20\text{ kg/m}^3$, resistenza a compressione $> 100\text{ kPa}$)	Nessuno																				
OSB 3 o Plywood	Primer-600 o Primer-780																				
Calcestruzzo	Primer-600 o Primer-780																				
Lana di roccia (resistenza a compressione $> 80\text{ kPa}$)	Primer-600 o Primer-780																				
Pannelli compositi in metallo	Nessuno																				
Metallo (alluminio o acciaio zincato)	Nessuno																				
Bitume con superficie con sabbia o ardesia	Primer-600																				
Compatibilità	<p>Il prodotto è compatibile con i materiali seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sarnatherm PIR GT (Kingspan TR 27 o simili) ▪ Sarnatherm PIR AL (Kingspan TR 26 o simili) ▪ EPS DAA ($\geq 20\text{ kg/m}^3$ densità, resistenza a compressione $> 100\text{ kPa}$) ▪ EPS S-Therm PLUS ▪ EPS S-Therm ROOF ▪ OSB 3 or Plywood ▪ Calcestruzzo ▪ Lana di roccia Bondrock MV ▪ Pannelli accoppiati in metallo approvati dal TM Roofing (Brucha Panel o simili) ▪ Metallo (alluminio, acciaio zincato) 																				

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Manuale di posa Sarnafil® AT

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

ATTREZZATURA

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda, quali saldatori manuali e rullini di pressione, oppure saldatrici automatiche con capacità di controllo della temperatura dell'aria calda di almeno 600 °C.

Attrezzature raccomandate per la saldatura:

Manuale	Leister Triac
Automatica	Varimat
Semi-automatica	Leister Triac Drive

QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

La struttura di supporto deve essere strutturalmente idonea per l'applicazione della nuova stratigrafia di copertura, eventualmente in aggiunta all'esistente. Un corretto sistema di copertura deve essere progettato in contrasto all'azione del vento specifica agente.

Il supporto deve essere uniforme, liscio e privo di sporgenze o sbavature taglienti, pulito, asciutto, privo di grasso, bitume, olio e sostanze incoerenti.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il supporto deve essere liscio e uniforme.

1. Rimuovere ogni sporgenza appuntita o bave taglienti del supporto;
2. Se sono presenti polvere o grasso, pulire il supporto;
3. A seconda del supporto applicare il primer richiesto come descritto al paragrafo Struttura del Sistema;

4. Assicurarsi che lo strato di supporto sia asciutto.

APPLICAZIONE

IMPORTANTE

Seguire attentamente le procedure di installazione

Seguire la procedura di installazione così come definita nel Method Statement, nel manuale di posa e nelle istruzioni operative che devono essere sempre adattate alle vigenti condizioni di cantiere.

IMPORTANTE

Posa a cura di personale specializzato

I lavori di posa devono essere eseguiti solo da imprese istruite e formate da Sika®. L'applicatore deve avere esperienza in questo tipo di lavorazioni.

POSA DEL PRIMER SUL SUPPORTO

1. Posare il primer adeguato sul supporto preparato.

METODO DI FISSAGGIO

Fare riferimento al seguente manuale di posa:

- Manuale di posa Sarnafil® AT

RISVOLTI, CORPI PASSANTI E RACCORDI DI MANTI INCOLLATI

1. Il prodotto è raccordato ai risvolti verticali mediante l'utilizzo del manto auto-adesivo Sarnafil® AT-18 FSA P. Fare riferimento alla scheda dati prodotto vigente.

IMPORTANTE

Protezione dal fenomeno del peeling

Attuare misure di contrasto al fenomeno del peeling per ogni apertura o risvolto emergente più grande di 500x500 mm. Non attuare queste misure può causare il distacco del manto impermeabile.

METODO DI POSA - AUTOADESIVO

1. Srotolare il manto e allinearne il bordo senza fello;
2. Partendo da un'estremità di un rotolo, ripiegare il manto a metà;
3. Tagliare il film di protezione;
4. Applicare il manto autoadesivo al supporto;
5. Ripiegare l'altra metà del rotolo e ripetere i passi da 2 a 4;
6. Pressare il manto con peso a rullo di circa 50 kg;
7. In base alle condizioni di cantiere, e alla geometria della copertura, eseguire le giunzioni dei manti rispettando il sormonto minimo di 80 mm;
8. Ripetere i passi precedenti fino al completamento della copertura;
9. Fissare meccanicamente la copertura contro il fenomeno del peeling utilizzando la barra Sarnabar.

SALDATURA AD ARIA CALDA DELLE SOVRAPPOSIZIONI

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda. I parametri di saldatura, come velocità, temperatura, flusso dell'aria, pressione ed altre funzionalità della saldatrice, devono essere stabiliti con prove in sito, prima di iniziare i lavori, e devono essere regolate in funzione del tipo di attrezzatura e delle condizioni climatiche. La larghezza effettiva della sovrapposizione saldata deve essere minimo di 20 mm.

CONTROLLO DELLE SALDATURE

1. Controllo meccanico non distruttivo di tutte le saldature, una volta raffreddate, con specifico attrezzo di controllo o cacciavite con bordi smussati.
2. Ogni eventuale imperfezione deve essere corretta con nuova saldatura ad aria calda.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sarnafil® AT-18 FSH SA
Settembre 2025, Version 05.01
020910052090181001

SarnafilAT-18FSHSA-it-IT-(09-2025)-5-1.pdf

