

# SikaPower<sup>®</sup>-4506

## Sigillante pre-induribile con umidità per lamierati

### Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	epossipoliuretano
Colore (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	nero
Densità (CQP 576-1)	1.4 kg/l circa
Contenuto solido (CQP 576-1)	97% circa
Temperatura di applicazione	20 °C a 30 °C
Formazione pelle <sup>2)</sup>	3.5 ore circa
Tempo di indurimento alla temperatura del substrato a 180 °C	25 min circa
Durezza shore A <sup>3)</sup> (CQP 574-1 / DIN 53505)	55 circa
Resistenza al taglio per trazione <sup>3)</sup> (CQP 580-1, -6) spessore adesivo 2 mm	1.5 MPa circa
Resistenza a trazione <sup>3)</sup> (CQP 036-1 / 580-5, -6 / ISO 527-2)	2 MPa circa
Allungamento a rottura <sup>3)</sup> (CQP 036-1 / 580-5, -6 / ISO 527-2)	100% circa
Temperatura di transizione vetrosa, DMTA (CQP 509-1 / ISO 6721-2)	-50°C circa
Stabilità, stoccato tra 15 °C e 25 °C	4 mesi

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure <sup>2)</sup> 23 °C / 50% u.r. <sup>3)</sup> Pre-indurimento: 2 ore a 23 °C / 50% u.r., indur.: 25 min a 180 °C.

Industry

### Descrizione

SikaPower<sup>®</sup>-4506 è un adesivo flessibile, monocomponente tixotropico, epossipoliuretano applicato a freddo. Può essere fatto pre-indurire mediante apporto di calore o attraverso l'esposizione all'umidità atmosferica per raggiungere la resistenza al dilavaggio richiesta.

SikaPower<sup>®</sup>-4506 è stato specificamente formulato per la sigillatura o per la giunzione di lamine in metallo utilizzate nel corpo veicolo ed indurisce con il calore, ad esempio in forni da cataforesi.

### Vantaggi

- Monocomponente
- Aderisce bene su superfici unte
- Pre-indurimento mediante esposizione ad umidità a temperatura ambiente
- Buona resistenza al dilavaggio dopo pre-indurimento
- Idoneo per sigillature di diversi metalli, ad esempio acciaio, alluminio, acciaio zincato, etc.
- Sono anche possibili saldature a punti
- Può essere verniciato in cataforesi o a polvere dopo il pre-indurimento
- Non contiene solventi o PVC

### Campi di applicazione

SikaPower<sup>®</sup>-4506 è idoneo per sigillature (ad esempio lamine tagliate al laser) e per giuntare lamine in metallo utilizzate nel corpo veicolo. Dopo l'applicazione il sigillante forma una sottile pelle a temperatura ambiente entro 3.5 ore, per esposizione con l'umidità atmosferica.

E' possibile incollare superfici con oli non superando una quantità di olio pari a 3 g/m<sup>2</sup>. Data la grande quantità di oli, test su superfici e nelle condizioni originali sono richiesti. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



## Meccanismo di indurimento

L'andamento dell'indurimento dipende sia dalla temperatura che dal tempo trascorso e deve essere completato entro 5 giorni dall'applicazione. La migliore fonte di calore per il completo indurimento rispetto al pre-indurimento è un forno a convezione; raggi IR o apparecchiature per induzione potrebbero anch'essi essere utilizzati. La temperatura minima è 160°C, mentre la massima temperatura non deve superare i 220°C.

Si consiglia di eseguire test preliminari con le parti originali per essere certi dell'indurimento e della funzionalità delle parti incollate nelle condizioni di lavoro. Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico di Sika Industria.

## Metodo di applicazione

**Unipack:** SikaPower®-4506 può essere applicato con pistole con pistone sia elettriche, sia pneumatiche.

**Fustini:** l'estrusione da fusti e fustini richiede l'uso di un sistema pompante standard idraulico o pneumatico.

SikaPower®-4506 è un adesivo da applicare a freddo che non richiede apparecchiature per il riscaldamento. Per evitare le variazioni stagionali di temperatura l'ultimo terzo di tubazione e l'ugello possono essere scaldati sino a 30 °C.

Per consigli su specifici progetti sulla tecnica applicativa, si prega di contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industria.

La viscosità è dipendente dalla temperatura (vedere diagramma 1)

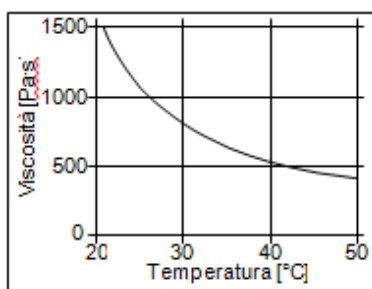


Diagramma 1: viscosità di SikaPower®-4506

Il sigillante può essere applicato in cordoli aventi un diametro raccomandato tra 3 e 10 mm.

Se SikaPower®-4506 viene usato come adesivo, le parti devono essere unire il prima possibile.

Per evitare un assorbimento eccessivo di umidità nel materiale non indurito il processo dovrebbe essere terminato entro 5 giorni dall'applicazione. Se non è possibile far passare il manufatto attraverso una fonte di calore entro tale tempo è necessario eseguire un pre-indurimento.

## Pre-indurimento

Pre-indurimento come segue:

- per migliorare la resistenza al lavaggio pre-indurire per 5 minuti a 160°C;
- per la riduzione dell'assorbimento di umidità (ad esempio per il trasporto, etc.) e per raggiungere una resistenza adeguata alla movimentazione pre-indurire per 15 minuti a 160°C.

In entrambi i casi un secondo processo di riscaldamento deve essere eseguito per indurire SikaPower®-4506 completamente.

## Sovraverniciatura, spatolatura e finitura

Per la spatolatura usare una piccola quantità di Sika® Tooling Agent N. Il giunto deve essere asciutto dopo la spatolatura prima del processo di indurimento o di pre-indurimento.

Si rammenta che lo spessore del film di vernice potrebbe inficiare l'elasticità del sigillante e portare alla cricatura della vernice.

## Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Grafico di indurimento

## Confezioni

Unipack	400 ml
---------	--------

## Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

## Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Differenza dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:  
[www.sika.it](http://www.sika.it)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Italia S.p.A.  
Business Unit Industry  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia  
e-mail: [industry@it.sika.com](mailto:industry@it.sika.com)  
Tel. 0039 02 54778 111  
Fax 0039 02 54778 409

