

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-555

Adesivo privo di isocianati ad alta resistenza per parabrezza

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	10 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	vedere diagramma
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa
Minimum Drive Away Time (cars) according FMVSS 212 (CQP511-1)	con airbag senza airbag
	6 ore ^{A, B} 2 ore ^{A, B}
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Stabilità	cartuccia, unipack fustino, fusto
	9 mesi ^C 9 mesi ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} dettagli su MDAT contattare Sika^{C)} conservato a temperatura inferiore a 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-555 è un adesivo per parabrezza e assemblaggio applicato a freddo, privo di isocianati e solventi. Soddisfa gli standard per i vetri originali di fabbrica e le applicazioni aftermarket.

Sikaflex®-555 si basa sulla tecnologia dei polimeri a terminazione silanica (STP) di Sika che polimerizza con l'esposizione all'umidità atmosferica.

VANTAGGI

- Esente da solventi e isocianati
- Conforme alle specifiche OEM automotive
- Applicazione senza primer nero
- Applicato a freddo
- Facile da applicare con qualsiasi pistola a pistone per cartuccia

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-555 è adatto per l'incollaggio di vetri per veicoli, applicazioni di assemblaggio industriale e sostituzione di vetri per auto. I materiali di supporto idonei sono metalli, in particolare alluminio, primer per metalli, rivestimenti di vernice, lamiera d'acciaio, materiali ceramici e plastica.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-555 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-555 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedere diagramma 1).

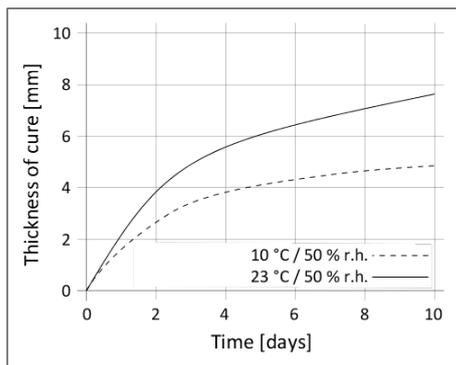


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-555

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-555 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistentemente temporaneamente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

I parabrezza senza serigrafia richiedono un'adeguata protezione dai raggi UV.

Applicazione

Sikaflex®-555 può essere elaborato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto) ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedi figura 1).

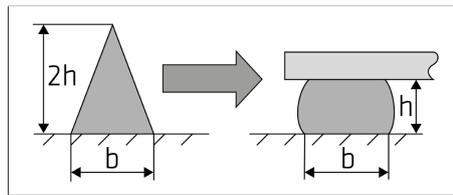


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-555 può essere estruso con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe.

Il tempo aperto è significativamente più breve in climi caldi e umidi. Il vetro deve essere sempre installato entro il tempo aperto. Non installare mai un vetro dopo che l'adesivo ha formato una pelle.

Per consigli sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-555 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pre-trattamento Sika
Per polimeri a terminazione silanica (STP)
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
-----------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-555
Versione 03.01 (04 - 2023), it_IT
012201215553001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

