

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaFlow®-150

(formerly MFlow 150)

Adesivo epossidico fluido bicomponente non a solvente, per incollaggi, riprese di getto e ancoraggi.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaFlow®-150 è un adesivo epossidico bicomponente fluido, leggermente tixotropico, non a solvente, ad elevata resistenza meccanica e chimica ed ottima adesione ai più diversi materiali da costruzione.

IMPIEGHI

SikaFlow®-150 è stato progettato per eseguire mediante collaggio:

- l'ancoraggio di barre di armatura, tirafondi, connettori e profilati metallici in elementi in calcestruzzo, muratura, pietra naturale e legno;
- l'incollaggio tra i più utilizzati materiali da costruzione quali calcestruzzo, acciaio, laterizi, pietre naturali e legno;
- riprese di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Le caratteristiche peculiari dell'adesivo epossidico SikaFlow®-150 sono:
- eccellente adesione: tale requisito, grazie alla specifica formulazione del prodotto non a solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto anche nel caso di fori umidi o nel caso di riprese di getto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;
- dielettricità: (c.a. 1012 Ω m) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabilità: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-4 e UNI EN 1504-6 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	Confezione da 5 kg composta da: <ul style="list-style-type: none">comp. A: secchio da 4,68 kgcomp. B: secchio da 0,32 kg
Durata di conservazione	18 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Conservare nell'imballo originale integro, sigillato, in ambiente fresco e asciutto, al riparo dal gelo min. +10°C / max. +35°C Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda.
Densità	Componente A + B <u>1,4 ± 0.05 kg/litro</u>
Contenuto totale di ioni di cloruro	< 0,05% (EN 1015-17)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	> 15 MPa	8 h	(ASTM D695)
	> 40 MPa	24 h	
	> 70 MPa	7 gg	
Modulo di elasticità a compressione	8000 MPa		(ASTM D695)
Resistenza a trazione	Resistenza a trazione diretta		
	> 15 MPa	7gg	(ASTM D638)
	Resistenza a trazione per flessione		
	> 10 MPa	8 h	(ASTM D790)
	> 25 MPa	24 h	
	> 40 MPa	7 gg	
Modulo di elasticità a trazione	8000 MPa		(ASTM D693)
Adesione per trazione	Supporto	Tensione	Standard
	Resina-Cls	≥ 3.5 MPa	(EN 1542)
	Cls-Resina-Cls	≥ 10 MPa	(EN 12615)
	Resina-acciaio	≥ 10 MPa	(ASTM D4541)
	Cls-Resina- Acciaio	≥ 20 MPa	(EN 12615)
	Acciaio-Resina-Acciaio	≥ 30 MPa	(EN 12615)
Resistenza all'estrazione	≤ 0.6 mm	(EN 1881)	
	Spostamento relativo ad un carico di 75 kN		
Temperatura di distorsione a caldo	57°C		(ASTM D648)
	Temperatura di transizione vetrosa: > 45°C		(EN 12614)
Coefficiente di dilatazione termica	$2,93 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$		(ASTM D696)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Consumo	Riprese di getto ed incollaggi: 0,9 ÷ 1,1 kg/litro Inghisaggi: 1,4 kg/litro di vuoto da riempire
Rapporto di miscelazione	A:100 B: 6,837

Tempo di applicazione	+10 °C	90 min	(ASTM C881/C881M)
	+20 °C	60 min	
	+30 °C	45 min	

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

Prodotto per uso professionale, per ulteriori informazioni consultare il tecnico di zona Sika.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Nel caso di ancoraggi di barre ecc. il foro deve essere di diametro maggiore, rispetto all'elemento da ancorare, di almeno 4 mm. Prima del collaggio della resina il foro dovrà essere perfettamente pulito e depolverato. Nel caso di incollaggi e di riprese di getto le superfici su cui andrà colata la resina dovranno essere preparate mediante sabbiatura o scarifica e successivamente pulite con aria compressa. I sottofondi possono essere anche leggermente umidi ma devono essere privi di acqua.

MISCELAZIONE

Omogeneizzare il componente B mediante efficace agitazione manuale del barattolo con cui viene fornito. Aggiungere il componente B al componente A e miscelare il tutto con trapano a frusta a bassa velocità (200 giri/minuto circa) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di tonalità grigia uniforme.

Per applicazioni in spessore superiore ad 1 cm circa aggiungere a SikaFlow®-150, in ragione non superiore al 20%, una sabbia perfettamente asciutta e ben pulita, avente diametro minimo e massimo rispettivamente pari 0,1 – 0,3 mm, o in alternativa utilizzare il prodotto SikaFlow 648.

APPLICAZIONE

SikaFlow®-150 può essere applicato per collaggio. Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato. Nel caso di riprese di getto, ed in particolare per temperature comprese tra 5 e 20°C, il prodotto può essere diluito con diluente per epossidiche E100 in ragione massima del 5%. In questi casi il prodotto può essere applicato a pennello a setole dure, a rullo, a spruzzo mediante serbatoio a pressione. La ripresa di getto dovrà avvenire necessariamente sulla resina non ancora indurita rispettando i seguenti tempi di ricopertura:

- 10°C entro 3 ore;
- 20°C entro 90 minuti;
- 30°C entro 60 minuti.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaFlow®-150
Settembre 2024, Version 02.01
02020200000002011