

## SCHEMA DATI PRODOTTO

# Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Adesivo/sigillante accelerato da Booster per assemblaggio e vetri per applicazioni in ambito ferroviario

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano
Colore (CQP001-1)		Nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con l'umidità atmosferica <sup>A</sup>
Densità	Adesivo	1.3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1.1 kg/l
Contenuto di Booster	per volume	2.0 %
	per peso	1.7 %
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	10 – 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)		30 minuti <sup>B</sup>
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)		(vedere tabella 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità	Adesivo (fustino / fusto)	6 mesi <sup>C</sup>
	SikaBooster® P-50	9 mesi <sup>C</sup>
Miscelatore		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) fornito di SikaBooster® P-50<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % u.r.<sup>C</sup>) conservare sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è un sistema di adesivo accelerato appositamente progettato per l'industria ferroviaria. È adatto per incollaggi di assemblaggio e applicazioni di vetri; la sua eccezionale resistività agli agenti atmosferici e la straordinaria resistenza a un'ampia varietà di detergenti ne fanno una soluzione ideale per l'uso in giunti esterni nell'industria ferroviaria.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è compatibile con il processo di incollaggio senza primer nero di Sika.

Grazie all'uso di SikaBooster®, indurisce in modo indipendente dalle condizioni atmosferiche.

## VANTAGGI

- Resistente ad un'ampia varietà di detergenti
- Approvato EN45545 R1/R7 HL3
- Polimerizzazione rapida con la tecnologia Booster
- Eccellente stabilità agli agenti atmosferici
- Ottime caratteristiche di lavorabilità
- Esente da solventi

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è progettato per applicazioni di assemblaggio e vetratura diretta nel settore ferroviario e per il mercato delle riparazioni. Presenta eccellenti proprietà di lavorazione. Grazie alla sua eccellente resistenza a una vasta gamma di detergenti combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.

L'utilizzo di SikaBooster® P-50 garantisce un rapido raggiungimento della forza e un rapido sviluppo dell'adesione.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 su materiali soggetti a rotture da stress-cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Versione 05.01 (04 - 2023), it\_IT

012001232680901050

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 indurisce per reazione con l'umidità fornita da SikaBooster® P-50 ed è ampiamente indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Resistenza a taglio a trazione a 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabella 1: Sviluppo della forza di Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

È resistente a una vasta gamma di detergenti per binari se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per binari contengono sostanze chimiche aggressive come acidi fosforici che possono influenzare significativamente la durata di Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50. Pertanto, è estremamente importante limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Testare i detergenti appena introdotti.

Le informazioni sopra riportate sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Su richiesta verranno forniti consigli su applicazioni specifiche.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

### Applicazione

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 deve essere elaborato con un sistema di distribuzione adeguato. Il tipo di mixer deve essere rispettato (vedere la tabella Dati tipici del prodotto).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 può essere applicato tra 10 °C e 35 °C, ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

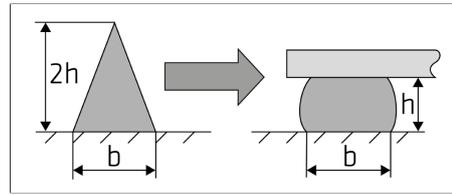


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre congiunte entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di + 10 °C riduce della metà il tempo aperto. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 può essere estruso con un sistema pompante. Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di ingegneria di Sika Industry.

### Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguiti entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura dei lubrificanti devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità.

### Rimozione

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento  
Per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali  
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-268

Hobbock	23 l
---------	------

SikaBooster® P-50

Unipack	600 ml
---------	--------

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difficoltà dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.