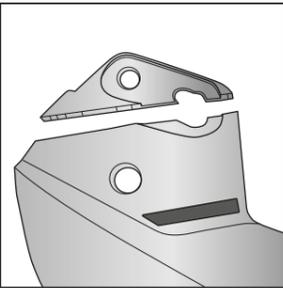
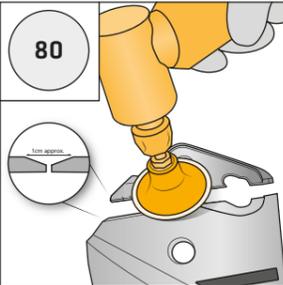
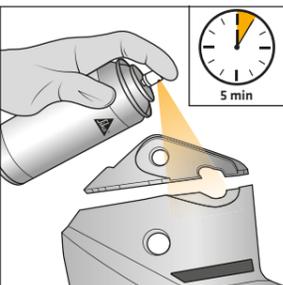


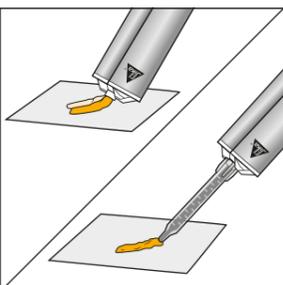
# ADESIVO SIKA SUPERFAST PER PLASTICHE INCOLLAGGIO DI PARTI IN PLASTICA

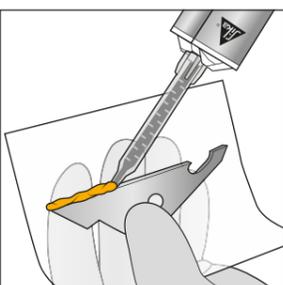
- 

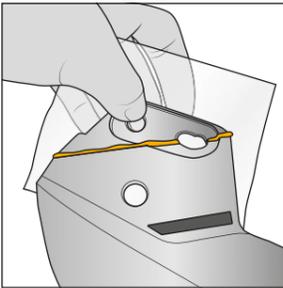
**1** Danno: rottura di un componente in plastica
- 

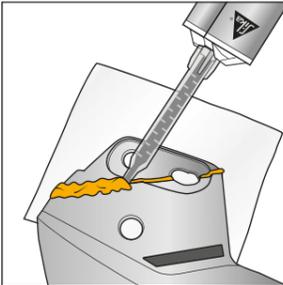
**2** Con una smerigliatrice creare una scanalatura a V (circa 1 cm) sui bordi laterali, utilizzare carta abrasiva grana 80
- 

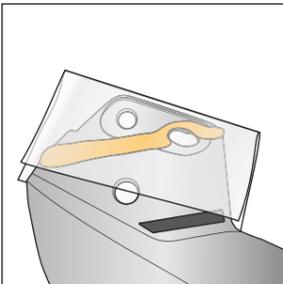
**3** Pulire l'intera area di lavoro con Sika® Cleaner G+P, accertandosi che la superficie sia completamente asciutta e che non rimangano tracce di umidità
- 

**4** Spruzzare uno strato sottile di SikaForce®-300 Primer su entrambi i lati e lasciare evaporare per 5 min<sup>1)</sup>
- 

**5** Prima di collegare il miscelatore, estrarre una quantità di materiale finché i componenti A e B escono contemporaneamente.  
**■** Collegare il miscelatore statico ed erogare un terzo della lunghezza del miscelatore
- 

**6** Posizionare la parte rotta sulla pellicola per contornatura Sika e applicare l'adesivo SikaForce®-302 Superfast sul bordo della rottura
- 

**7** Unire le due parti
- 

**8** Riempire la rottura con l'adesivo SikaForce®-302 Superfast
- 

**9** Pieghare la pellicola e comprimere l'adesivo. Rispettare i tempi di polimerizzazione come indicato sull'etichetta<sup>1)</sup>



## ADESIVO PER PLASTICHE SUPERFAST SikaForce®-302

N. articolo	736291
Tempo di lavorabilità <sup>1)</sup>	90 sec.
Tempo di fissaggio <sup>1)</sup>	5 min
Carteggiabile dopo <sup>1)</sup>	10 min
Confezione	50 ml + 3 miscelatori
Rapporto di miscelazione	1:1
Colore	Nero

ACCESSORI	N. articolo	Confezione	Contenuto
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml	12 pz
SikaForce®-300 Primer	736000	200 ml	6 pz
Sika® Pellicola	505296	360 cm	30 pz
Sika® Rete di Rinforzo	505297	360 cm	20 pz
Miscelatore Quadro 73mm	751521	1 sacchetto	12 pz
Sika® Dispensing Gun	520248	-	1

<sup>1)</sup> Tutte le indicazioni di tempo qui riportate sono riferite ad una temperatura di 23°C (ambiente e sottofondo). La velocità di indurimento del prodotto dipende dalla temperatura e aumenta con temperature più elevate e viceversa. Il tempo di indurimento può essere accelerato utilizzando lampade a infrarossi o forni. Tuttavia, è necessario assicurarsi che l'adesivo applicato non si riscaldi fino a più di 50 °C, poiché una temperatura più elevata può causare la formazione di bolle.



SCHEDA TECNICA

Si applicano le nostre condizioni di vendita in vigore.  
Consultare la Scheda Dati Prodotto in vigore prima di ogni utilizzo ed applicazione.

**BUILDING TRUST**

