

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaCor® ZP-1

STRATO INTERMEDIO POLIURETANICO BICOMPONENTE AD ELEVATE PRESTAZIONI

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Rivestimento poliuretano bicomponente a basso contenuto di solventi, nel caso siano richieste colorazioni DB con elevato tenore di ossidi di ferro micaceo. Indurimento rapido e resistente agli agenti atmosferici. Basso contenuto di solventi in riferimento alle Direttive di Rivestimento e Protezione del German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® ZP-1 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® ZP-1 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® ZP-1 è utilizzato come strato intermedio in caso sia richiesto un rivestimento poliuretano e sono previsti lunghi tempi di sovracopertura. Idoneo per strutture in acciaio nell'ambito dell'ingegneria civile, ponti, condotti, installazioni industriali o portuali, impianti di trattamento acque reflue e strutture in atmosfere contaminate. Particolarmente idoneo per installazioni (workshop) soggette a frequente smontaggio e trasporto.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Rapido indurimento anche a basse temperature
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Elevata compatibilità con rivestimenti poliuretani
- Tempo di sovraverniciabilità illimitato con rivestimenti poliuretani

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Approvazione in accordo alla normativa tedesca 'TL/TP-KOR-Stahlbauten' Blatt 87.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® ZP-1	30 kg e 12.5 kg
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l e 3 l
Aspetto / Colore	DB 502 - mat.-no. 687.15/697.15	
	B 601 - mat.-no. 687.16/697.16	
	DB 601, DB 702, DB 703, bianco ca. RAL 3012	
Durata di conservazione	2 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati non danneggiati in ambiente fresco e asciutto	

Densità	colori DB	~1.6 kg/l	
	colori RAL	~1.5 kg/l	
Contenuto di solidi		In volume	In peso
	colori DB	~60 %	~77 %
	colori RAL	~63 %	~79 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Elevata resistenza al danneggiamento durante trasporto e costruzione.
Resistenza chimica	SikaCor® ZP-1 è resistente a: acqua, acqua di mare, liquami, sali disgelanti, vapori acidi e basici, detergenti, grassi e all'azione saltuaria di carburanti e solventi.
Resistenza termica	Calore secco fino a + 150°C, breve termine fino a + 200°C Calore umido fino a + 40°C.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<u>Acciaio:</u> 1 x SikaCor® ZP Primer 1 - 2 x SikaCor® ZP-1 1 x rivestimenti poliuretanic della linea SikaCor® e Sika® Permacor®. Utilizzare come primer SikaCor® Zinc R in caso di condensa permanente
---------	--

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componente A : B		
	In peso	92 : 8	
	In volume	7 : 1 colori DB 7.9 : 1 colori RAL	
Diluyente	Sika® Thinner EG Se necessario aggiustare la viscosità diluire con max. 3% di Diluyente EG		
Consumo	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore secco medio di:		
		colori DB	colori RAL
	Spessore film secco	80 µm	80 µm
	Spessore film bagnato	135 µm	125 µm
	Consumo	~0.215 kg/m ²	~0.190 kg/m ²
VOC	~49 g/m ²	~40 g/m ²	
Temperatura del prodotto	Min. + 5°C		
Umidità relativa dell'aria	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.		
Temperatura della superficie	Min. + 5°C		
Tempo di lavorabilità	A + 20°C	~1,5 h	
Essiccazione Stage 6		Spessore film secco 80 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C dopo	4 h	
	+ 15°C dopo	3.5 h	
	+ 20°C dopo	3 h	
	+ 30°C dopo	1.5 h	
Tempo di attesa / sovracopertura	Min.: ad avvenuta essiccazione stage 6 Max.: illimitato		

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbiatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO 12944-4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e sporco.

Per vecchie superfici contaminate, pulire a fondo con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di

effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o rullo:

- Applicare non diluito

Spruzzo Airless:

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Thinner EG

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® ZP-1
Gennaio 2021, Version 07.01
020602000060000005

SikaCorZP-1-it-IT-(01-2021)-7-1.pdf

