

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-302

Adesivo per la riparazione della plastica a polimerizzazione ultra rapida a base Purform®

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Base chimica	Poliolo	Isocianato
Colore (CQP001-1)	Nero	Bianco
	miscelato	Nero
Densità	1.29 kg/l	1.21 kg/l
	miscelato	1.25 kg/l
Rapporto di miscelazione	per volume 1 : 1	
Tixotropia	Buona	
Temperatura di applicazione	15 – 30 °C	
Tempo di lavorabilità	1.5 minuti ^A	
Tempo aperto miscelatore	45 secondi ^A	
Carteggiatura	10 minuti ^A	
Durezza shore D (ASTM D-2240)	73	
Resistenza a trazione (ISO 527)	26 MPa	
Allungamento a rottura (ISO 527)	58 %	
Stabilità	24 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.

DESCRIZIONE

SikaForce®-302 (Purform®) si basa su tecnologia Purform®, un poliuretano leader del settore con meno dello 0,1% di diisocianato monomero per una migliore protezione della salute e sicurezza sul lavoro.

SikaForce®-302 (Purform®) è specificamente progettato per riparare parti in plastica in un'autofficina. Fornisce una buona adesione su vari tipi di plastica ed è sovraverniciabile con quasi tutti i tipi di vernice.

VANTAGGI

- Meno dello 0,1% di diisocianato monomero per una migliore tutela della salute e sicurezza sul lavoro
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Indurimento molto rapido a temperatura ambiente
- Adatto alla carteggiatura dopo soli 10 minuti
- Sovraverniciabile
- Nessun scivolamento o gocciolamento
- Nessun ritiro volumetrico

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-302 (Purform®) viene utilizzato nelle autofficine per lavori di riparazione della plastica come danni ai paraurti, incollaggio di parti e staffe in plastica, ricostruzione di clip di plastica o riempimento di aperture per sensori inutilizzate e piccoli fori.

Questo prodotto è adatto solo ad utenti professionisti esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'indurimento di SikaForce®-302 (Purform®) avviene per reazione chimica dei due componenti. Polimerizza a temperatura ambiente. La velocità di polimerizzazione può essere accelerata dalla temperatura utilizzando lampade o forni a infrarossi per un minimo di 5 minuti. È tuttavia necessario garantire che l'adesivo applicato non si riscaldi oltre i 50 °C.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Pulire e sgrassare ampiamente tutte le superfici di incollaggio con Sika® Cleaner G+P e un panno pulito. Successivamente abraderle le superfici con carta abrasiva grana 80 – 180.

Pulire nuovamente tutte le superfici di incollaggio con Sika® Cleaner G+P e un panno pulito. Assicurarsi che la superficie sia completamente asciutta e che non rimanga umidità prima della fase successiva del processo.

Spruzzare uno strato sottile di SikaForce®-300 Primer su entrambi i lati e far evaporare per almeno 5 minuti. Un trattamento superficiale aggiuntivo dipende dalla natura specifica dei substrati.

Applicazione

SikaForce®-302 (Purform®) deve essere lavorato a una temperatura compresa tra 15 °C e 30 °C (temperatura del prodotto, dell'ambiente e del substrato).

Estrudere l'adesivo senza mixer per pareggiare i livelli. Collegare il miscelatore statico, erogare un terzo della lunghezza del miscelatore e smaltirlo prima di iniziare ad applicare l'adesivo sulle superfici di incollaggio.

Estrudere SikaForce®-302 (Purform®) con adeguate pistole a pistone. Per ottenere una miscelazione corretta, sono necessari i Mixer Tips per SikaForce®-302 (parte della confezione e venduti separatamente).

Dopo l'estrusione lasciare il miscelatore sulla cartuccia fino al successivo utilizzo dell'adesivo. Il resto dell'adesivo avrà una durata di diverse settimane se conservato correttamente.

Per iniziare a utilizzare nuovamente SikaForce®-302 (Purform®), rimuovere il miscelatore statico e smaltirlo correttamente. Pulire accuratamente l'uscita della cartuccia. Successivamente collegare un nuovo mixer ed iniziare l'erogazione come sopra descritto.

Sika Contouring Film e Reinforcement Mesh sono disponibili per le attività di rimodellamento e modellazione.

Rimozione

SikaForce®-302 (Purform®) non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani ed acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaForce®-302 (Purform®) non polimerizzato deve essere conservato a una temperatura compresa tra 15 °C e 30 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di Sicurezza
- Manuale applicativo Incollaggio di Parti in Plastica
- Manuale applicativo Ricostruzione Eyelet rotto
- Manuale applicativo Ricostruire e Modellare Clip in Plastica

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia Dual	50 ml
Mixer Quadro 73 mm	

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-302
Versione 02.02 (01 - 2026), it_IT
012104533023001000

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

