

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex® TS Plus

Sigillante elastico poliuretano per cisterne e silo

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex® TS Plus è un sigillante elastico poliuretano monocomponente, igroindurente. Fornisce una tenuta impermeabile con buone proprietà meccaniche, è resistente ai liquami, prodotti chimici e rimane elastico anche se esposto a temperature variabili. Capacità di movimento $\pm 15\%$. Uso interno ed esterno.

IMPIEGHI

Sikaflex® TS Plus può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sikaflex® TS Plus può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sikaflex® TS Plus è specifico per:

- la sigillatura di cisterne di acciaio a tenuta costruiti in sezioni di acciaio smaltato o in acciaio inox.
- la sigillatura di sistemi di fognatura domestici.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Resistente a liquami ed a sostanze presenti nelle fognature domestiche
- Alta resistenza chimica
- Elevate proprietà meccaniche
- Alto modulo elastico
- Capacità di movimento di $\pm 15\%$

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Resistenza chimica ai liquami: SKZ Report No 69298/05-I
- Resistenza chimica ai liquidi derivanti da insilaggio: SKZ Report No 69298/05-II
- Comportamento alla migrazione: EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificate No. 46763 U 18
- Fognature di contenimento acque reflue: SKZ Report No 36142/98
- Silage DIBt, National Technical Approval No. II 71-1.74.62-40/17
- Water Testing: BS 6920, BST, Report No. M 105605

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliuretano
Imballaggio	Unipac (sacchetto) da 600 mL in scatola da 20 pz.
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato in confezioni originali integre, sigillate e mantenute all'asciutto e protette dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra $+5^{\circ}\text{C}$ e $+25^{\circ}\text{C}$. Fare riferimento a quanto indicato sulla confezione.
Colore	Grigio calcestruzzo
Densità	$\sim 1.25 \text{ kg/l}$ (ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~40 (dopo 28 giorni)	(ISO 868)
Modulo di elasticità secante	~0.75 N/mm ² a 100% di allungamento (+23 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~750%	(ISO 37)
Capacità di movimento	± 15%	(ISO 9047)
Recupero elastico	~80%	(ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~8.0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	Secco: -40 °C min. / +70 °C max. Bagnato: ≤ 55 °C* per sigillatura di sovrapposizioni bullonate di cisterne in acciaio	
Resistenza chimica	* La temperatura di servizio massima dipende dal comportamento della miscela chimica, tale comportamento può risultare complesso. Il progettista dell'impianto dovrebbe essere a conoscenza che tutti i contesti di applicazione, compresa la digestione mesofila e termofila, sono dipendenti dalle analisi del pH e del contenuto che devono far riferimento alle specifiche di ciascuna fase. Resistente a numerose sostanze chimiche. Contattare il Servizio Tecnico per maggiori informazioni. Nota: Il progettista dell'impianto deve essere a conoscenza che tutti i contesti di applicazione, compresa la digestione mesofila e termofila, sono dipendenti dalle analisi del pH e del contenuto che devono far riferimento alle specifiche di ciascuna fase.	
Progettazione dei giunti	Attenersi alle indicazioni delle normative e delle linee guida di riferimento per l'applicazione prevista. Il sigillante deve essere specificato e incluso nella progettazione del sistema di contenimento. Le dimensioni del giunto devono essere progettate in conformità alla capacità di movimento del sigillante. Il sigillante deve essere esposto alle sollecitazioni chimiche e meccaniche solo quando completamente indurito.	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Tixotropia	0 mm (profilo da 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +40 °C max. almeno 3 °C sopra il punto di rugiada	
Materiale di supporto	Usare solo cordoni di fondo giunto di polietilene a cellule chiuse	
Indice di indurimento	~2 mm/24 ore (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~5 ore (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Scheda di Sicurezza
- Tabella primer Sealing and Bonding

LIMITAZIONI

- La protezione dalla corrosione dipende dallo spessore dello strato di sigillante.
- Nel caso di giunti a sovrapposizione, per esempio in acciaio smaltato, Sikaflex® TS Plus offre una protezione efficace solo con uno spessore di almeno 8 mm (in abbinamento con il promotore di adesione appropriato e/o primer).
- In caso di giunti di testa, per esempio in strutture in calcestruzzo, Sikaflex® TS Plus offre una protezione

efficace solo con uno spessore di almeno 8 mm.

- Le prestazioni del sigillante dipendono dalla struttura del contenitore, dall'area in cui viene applicata la sigillatura e dalla corretta preparazione del substrato, questi punti non possono essere garantiti dal fornitore del sigillante.
- Il prodotto non è resistente agli alcoli, acidi organici concentrati, alcali concentrati, acidi concentrati, e idrocarburi aromatici e clorati.
- Per essere chimicamente resistente il sigillante deve essere completamente indurito.
- La resistenza chimica dipende dai prodotti chimici, dalla loro concentrazione e dalla loro temperatura. Temperature eccessive possono ad esempio causare la depolimerizzazione del sigillante.
- Resistente al cloro per soli scopi di pulizia.
- Sikaflex® TS Plus può essere verniciato con molti dei più comuni sistemi di verniciatura di facciate, la compatibilità della vernice però deve essere preventivamente testata (es. in accordo con il Documento Tecnico ISO: Verniciabilità e Compatibilità alle Vernici dei Sigillanti). Una migliore verniciabilità si ottiene quando il sigillante è completamente polimerizzato. Nota: vernici non flessibili possono essere soggette a fessurazione e possono ridurre l'elasticità del sigillante. A seconda della tipologia di vernice utilizzata, potrebbe avvenire una migrazione di plastificante con conseguente manifestazione di appiccicosità della vernice.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per il colore bianco). Tali variazioni di colore, comunque, non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Non utilizzare Sikaflex® TS Plus su pietra naturale.
- Non utilizzare Sikaflex® TS Plus su substrati bituminosi, gomma naturale, EPDM, e tutti i materiali da costruzione che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano attaccare il sigillante.
- Non usare Sikaflex® TS Plus per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Evitare il contatto di Sikaflex® TS Plus ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

Regolamento (CE) N° 1907/2006 (REACH) - Formazione obbligatoria.

A partire dal 24 agosto 2023 è richiesta un'adeguata formazione prima dell'utilizzo industriale o professionale di questo prodotto. Per maggiori informazioni visitare il link www.sika.com/pu-training.



ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il supporto deve essere pulito, asciutto, compatto ed omogeneo, esente da olio, grasso, polvere e parti in distacco o friabili. Per un'ottima adesione e durabilità della sigillatura, attenersi alle seguenti procedure in merito alla preparazione dei sottofondi:

Substrati non porosi

Acciaio smaltato, alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, acciaio verniciato a polvere, o piastrelle smaltate devono essere leggermente abrasivi, puliti e pretrattati con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Prima di sigillare attendere un tempo di asciugatura > 15 min. (max. 6 ore).

Consultare le istruzioni del produttore della cisterna per gli specifici pretrattamenti e primer da applicare. Anche altri metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, devono essere puliti e pretrattati con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Dopo il necessario tempo d'attesa applicare Sika® Primer-3 N e attendere un ulteriore tempo d'asciugatura di almeno 30 min. - Max 8 ore prima di sigillare il giunto.

Per supporti in PVC impiegare il promotore di adesione Sika®Primer-215 applicato con pennello pulito. Prima di eseguire la sigillatura attendere un tempo di asciugatura del primer di almeno 30 min. - Max 8 ore.

Substrati porosi

Calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaci, malte cementizie e mattoni devono essere trattati con Sika®Primer-3 N, applicato a pennello. Prima di sigillare attendere un tempo di asciugatura > 30 minuti (< 8 ore). Su supporti e progetti particolari, eseguite test di adesione e concordare con la committenza le procedure applicative prima di procedere all'applicazione. Per consulenze e istruzioni più dettagliate contattare il nostro Servizio Tecnico.

Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione e migliorano l'adesione a lungo termine del sigillante. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la sua resistenza.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Seguire accuratamente le procedure previste nei Method Statements, manuali applicativi e istruzioni di posa che devono sempre essere adeguate allo specifico cantiere.

Se sono richiesti contorni netti, è opportuno mascherare i bordi del giunto con del nastro adesivo di protezione, da rimuovere una volta eseguita la sigillatura e prima che il sigillante cominci la sua reazione di indurimento.

Dopo l'opportuna preparazione del sottofondo, inserire il cordone di pre-riempimento alla profondità richiesta e, qualora necessario, applicare il primer. Evitare quantitativi eccessivi di primer e relativi accumuli alla base della sede del giunto.

Sikaflex® TS Plus è fornito pronto all'uso. Per giunti di sovrapposizioni (es.: in serbatoi metallici), consultare le istruzioni del produttore del serbatoio.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sikaflex® TS Plus
Marzo 2023, Version 04.01
020515010000000001

Aprire il sigillo ed inserire l'unipack nella pistola ed estrarre Sikaflex® TS Plus nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria e applicando Sikaflex® TS Plus contro i lati del giunto, lavandolo qualora necessario, per assicurare una buona adesione. Per un'ottimale finitura superficiale, lasciare il sigillante con idoneo liquido all'acqua (Sika Tooling Agent) esente da solventi. Non utilizzare prodotti che contengono solventi.

Per giunti a sovrapposizione (es. in cisterne in acciaio smaltato), consultare le istruzioni del produttore della cisterna.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature con Diluente C immediatamente dopo l'uso. Il materiale già indurito può solo essere rimosso meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaflexTSPPlus-it-IT-(03-2023)-4-1.pdf