

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSA

Manto sintetico in FPO di spessore 1,8 mm per l'impermeabilizzazione di coperture incollate

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSA (spessore 1,8 mm) è un manto impermeabile sintetico, multistrato e autoadesivo per tetti a base di poliolefine flessibili elastomerizzate (FPO) con armatura interna composita in rete di poliestere e velo vetro, preaccoppiato a tessuto non tessuto composito in poliestere e fibre di vetro, adesivizzato, protetto da pellicola rimovibile conforme alla norma EN 13956. Il prodotto è saldabile ad aria calda e resistente ai raggi UV con resistenza al fuoco dall'esterno. Può essere applicato in tutte le zone climatiche.

IMPIEGHI

Sarnafil® AT-18 FSA è un manto impermeabile per le seguenti applicazioni:

- Coperture a vista totalmente incollate

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Manto estremamente flessibile e di facile applicazione
- Elevata durabilità nel tempo
- I manti sintetici bianchi consentono di diminuire i costi di condizionamento dell'aria riducendo la trasmissione del calore all'interno dell'edificio
- Saldabile ad aria calda senza uso di fiamme libere
- Elevata resistenza al vento
- Resistente all'esposizione permanente ai raggi UV
- Elevata resistenza alle radici

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica

"Lega" di poliolefine flessibili (FPO)

Imballaggio

I rotoli standard sono avvolti singolarmente in un foglio di polietilene.

Larghezza rotolo 2 m

Lunghezza rotolo 15 m

Peso rotolo 74 kg

SOSTENIBILITÀ

- Conforme LEED v4 SSc 5 (Opzione 1): Riduzione Effetto Isola di Calore - Copertura (solo bianco traffico) - 1 o 2 punti
- Conforme LEED v4 MRc 3 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Provenienza delle materie prime - 1 punto
- Conforme LEED v4 MRc 4 (Opzioni 1 e 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Componenti - 1 punto

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Provvisto di marcatura CE e DoP in conformità alla norma di prodotto EN 13956:2012 Membrane flessibili per impermeabilizzazione - Membrane di materiale plastico e di gomma per l'impermeabilizzazione delle coperture - Definizioni e caratteristiche
- Dati di riflettanza solare testati CRRC (solo bianco traffico)

Fare riferimento al listino prezzi corrente per le varianti di imballaggio eventualmente disponibili.

Colore	Colore della faccia superiore	beige grigio finestra (~RAL 7040) bianco traffico (~RAL 9016)
	Colore della faccia inferiore	grigio scuro
	Disponibilità colori soggetta ad un quantitativo minimo d'ordine, secondo programma di fornitura vigente.	
Durata di conservazione	18 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato nella propria confezione originale integra e sigillata, in condizioni asciutte e temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. Conservare in posizione orizzontale. Non accatastare i bancali dei rotoli uno sopra l'altro o sotto i bancali di altri materiali durante il trasporto e l'immagazzinamento.	
Dichiarazione di prodotto	EN 13956 - Manti sintetici per l'impermeabilizzazione delle coperture	
Difetti visibili	Conforme	(EN 1850-2)
Lunghezza	15 m (+0.75 m / -0 m)	(EN 1848-2)
Larghezza	2 m (+0.02 m / -0.01 m)	(EN 1848-1)
Spessore effettivo	1.8 mm (+0.18 mm / -0.09 mm)	(EN 1849-2)
Rettilinearità	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planarità	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Massa areica	2.45 kg/m ² (+0.25 kg/m ² / -0.13 kg/m ²)	(EN 1849-2)
Superficie	liscia, opaca	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'urto	Metodo A, supporto rigido	≥ 1000 mm	(EN 12691)
	Metodo B, supporto morbido	≥ 2000 mm	
Resistenza alla grandine	Supporto rigido	≥ 33 m/s	(EN 13583)
	Supporto morbido	≥ 40 m/s	
Resistenza al carico statico	Supporto rigido	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Supporto morbido	≥ 20 kg	
Resistenza alla penetrazione delle radici	Conforme		(EN 13948)
Stabilità dimensionale	Longitudinale, invecchiato 6 ore a +80 °C	≤ 0.2 %	(EN 1107-2)
	Trasversale, invecchiato 6 ore a +80 °C	≤ 0.1 %	
Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature)	Modo di rottura C, nessuna rottura della giunzione		(EN 12316-1)
Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature)	≥ 400 N/50 mm		(EN 12317-2)
Flessibilità a freddo	≤ -50 ° C		(EN 495-5)
Esposizione al fuoco dall'esterno	B _{ROOF} (t1), < 20°	Conforme	(EN 13501-5)
	Verificare con l'ufficio tecnico Sika® Roofing le stratigrafie testate.		

Reazione al fuoco	Classe E	(EN 13501-1)
Resistenza chimica	Resistente a prodotti chimici specifici. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Sika® Roofing.	(EN 1847)
Esposizione al bitume	Compatibilità con il bitume	Conforme (EN 1928; EN 1548)
Invecchiamento artificiale	> 5000 ore di esposizione ai raggi UV	Grado 0 (EN 1297)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	Fattore di resistenza, Metodo A, testato a +23 °C e 75 % r.h.	$\mu = 190\,000$ (EN 1931)
Tenuta all'acqua / Impermeabilità	Metodo B: a 10 kPa	Conforme (EN 1928)
Resistenza a trazione	Longitudinale Trasversale	$\geq 500\text{ N/50 mm}$ $\geq 500\text{ N/50 mm}$ (EN 12311-2)
Allungamento	Longitudinale Trasversale	$\geq 2\%$ $\geq 2\%$ (EN 12311-2)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C
Temperatura del substrato / supporto	Massima	+60 °C
	Minima	+5 °C

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	Substrato	Primer SikaRoof®
	PIR rivestito in velo vetro	Primer-600 o Primer-780
	PIR rivestito in alluminio	Primer non richiesto
	EPS (densità $\geq 20\text{ kg/m}^3$, resistenza a compressione $>100\text{ kPa}$)	Primer non richiesto
	Lana di roccia (rivestita in velo vetro, resistenza a compressione $>80\text{ kPa}$)	Primer-600 o Primer-780
	Pannelli sandwich in metallo (solo pannelli approvati)	Primer non richiesto
	Bituminoso (rivestito con sabbia o ardesia)	Primer-600
	Acciaio Zincato	Primer non richiesto
	OSB 3 o Compensato	Primer-600 o Primer-780
	Calcestruzzo	Primer-600 o Primer-780

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Manuale di applicazione Sarnafil® AT.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH). Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica.

del prodotto.

In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

ATTREZZATURA

SALDATURE A CALDO DELLE SOVRAPPOSIZIONI

- Attrezzature elettriche manuali per la saldatura ad aria calda e rullini di pressione
- Attrezzature per la saldatura automatica ad aria calda con capacità di controllo della temperatura di almeno +600 °C

Attrezzatura raccomandata:

Manuale Leister Triac

Automatica Varimat

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

La superficie del substrato deve essere liscia e uniforme.

1. Rimuovere eventuali sporgenze o sbavature appuntite dal supporto.
2. Se sono presenti contaminanti come grasso o polvere, pulire lo strato di supporto.
3. A seconda del substrato, applicare il primer richiesto come descritto in informazioni di sistema.
4. Assicurarsi che lo strato di supporto sia asciutto

APPLICAZIONE

IMPORTANTE

Attenersi scrupolosamente alle procedure di installazione

Attenersi scrupolosamente alle procedure di installazione definite nel Method Statements, nei manuali di posa e nelle istruzioni operative, che devono essere sempre adattate in base alle condizioni del cantiere.

IMPORTANTE

Applicazione da parte di personale specializzato

L'applicazione di questo prodotto deve essere eseguita esclusivamente da un applicatore formato o approvato da Sika®. L'applicatore deve inoltre avere esperienza in questo tipo di applicazione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

1. Se necessario, applicare il primer sul supporto in base alla scheda tecnica del primer.

ZONE DI RACCORDO E RISVOLTI VERTICALI CON MANTO AUTOADESIVO

1. Eseguire la connessione del prodotto alle superfici adiacenti utilizzando il manto autoadesivo Sarnafil® AT-18 FSA P. Fare riferimento alla scheda tecnica specifica del prodotto.

APPLICAZIONE DEL MANTO

1. Disporre e allineare il manto con il bordo privo di tessuto.
2. Dalla fine del telo srotolato, ripiegare il manto circa a metà.
3. Tagliare il rivestimento protettivo e applicare il manto autoadesivo sul supporto.

4. Ripiegare l'altra metà del manto e ripetere passi da 2 a 4.
5. Premere sul supporto il manto con un rullo pesante (circa 50 kg).
6. Disporre il manto successivo accanto a quello applicato con una sovrapposizione di 80 mm e ripetere i passaggi da 2 a 4.
7. In base alle condizioni di cantiere (geometria del tetto), unire il telo successivo all'estremità del manto incollato per formare un giunto di testa, oppure disporre i rotoli successivi lungo il lato con la cimosa di sovrapposizione.
8. Applicare il profilo di fissaggio lineare Sarnabar® ai perimetri della copertura e al piede dei corpi emergenti.

Nota

Protezione anti-strappo

È necessario posare un profilo Sarnabar® su tutti i risvolti e le aperture del tetto maggiori di 500 x 500 mm.

SOVRAPPOSIZIONI SALDATE A CALDO

Le sovrapposizioni devono essere saldate con apparecchiature elettriche ad aria calda. Prima della saldatura, è necessario valutare, adattare e controllare i parametri di saldatura relativi a temperatura, velocità della macchina, flusso d'aria, pressione e impostazioni della macchina in base al tipo di attrezzatura e alle condizioni climatiche. La larghezza effettiva delle sovrapposizioni saldate dall'aria calda deve essere di almeno 20 mm.

CONTROLLO DELLE SALDATURE

1. Testare meccanicamente le saldature con un cacciavite con punta arrotondata per garantire l'integrità e il completamento della saldatura.
2. Correggere eventuali imperfezioni con la saldatura ad aria calda di una nuova pezza sovrapposta di manto Sarnafil® AT-18.

Scheda Dati Prodotto

Sarnafil® AT-18 FSA

Gennaio 2026, Version 04.02

020910052110181001

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sarnafil® AT-18 FSA
Gennaio 2026, Version 04.02
020910052110181001

SarnafilAT-18FSA-it-IT-(01-2026)-4-2.pdf

