BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

# Sarnafil® AT-18 FSH

Manto sintetico in FPO di spessore 1.8 mm per l'impermeabilizzazione di coperture a vista fissate meccanicamente e zavorrate

## DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sarnafil® AT-18 FSH (spessore 1,8 mm) è un manto sintetico per l'impermeabilizzazione di coperture, a base di poliolefine flessibili elastomerizzate (FPO) con armatura interna composita in rete di poliestere e velo vetro, preaccoppiato a tessuto non tessuto in poliestere "auto-riparante", conforme alla norma di prodotto EN 13956. Sarnafil® AT-18 FSH è un manto impermeabile saldabile ad aria calda, resistente ai raggi UV, formulato per essere utilizzato in tutte le condizioni climatiche.

## IMPIEGHI

Manto impermeabile per:
- Coperture a vista con sistema di fissaggio meccanico
- Coperture zavorrate

## CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Alta flessibilità per un installazione più veloce
- Elevata durabilità
- Proprietà "auto-riparanti"
- Saldabile ad aria calda senza uso di fiamme libere
- In colore bianco contribuisce alla riduzione dei costi di condizionamento degli edifici
- Elevata stabilità dimensionale, grazie all'armatura in velo vetro
- Elevata resistenza al vento
- Resistenza comprovata alla penetrazione delle radici

## CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Manto sintetico per impermeabilizzazione di coperture conforme alla norma di prodotto EN 13956, provvisto di marcatura CE e DoP

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

| | | |
|---|---|---|
| **Base chimica** | "Lega" di poliolefine flessibili (FPO) | |
| **Imballaggio** | I rotoli standard sono avvolti singolarmente in un foglio di polietilene blu. | |
| | Unità di imballaggio: | |
| | Lunghezza rotolo: | 10,00 m |
| | Larghezza rotolo: | 2,00 m |
| | Peso rotolo: | 46,00 kg |
| | Fare riferimento al listino prezzi vigente per le varianti di imballaggio disponibili. | |
| **Aspetto / Colore** | Superficie: | liscia, opaca |
| | Faccia superiore: | grigio finestra (~RAL 7040)<br>bianco traffico (~RAL 9016)* |
| | Faccia inferiore: | grigio scuro (manto in poliolefina)<br>bianco (tessuto non tessuto poliestere) |
| | * Disponibilità soggetta ad un quantitativo minimo di ordine, secondo programma di fornitura vigente. | |

| | | |
|---|---|---|
| **Durata di conservazione** | 5 anni dalla data di produzione | |
| **Condizioni di immagazzinamento** | I rotoli devono essere conservati nella propria confezione originale integra, in condizioni asciutte e temperatura compresa tra -5 °C e +40 °C in posizione orizzontale. Non accatastare i bancali dei rotoli uno sopra l'altro o al di sotto di bancali di altri materiali durante il trasporto e l'immagazzinamento. Fare sempre riferimento alla confezione. | |
| **Dichiarazione di prodotto** | EN 13956 - Manti sintetici per impermeabilizzazione di coperture | |
| **Difetti visibili** | Conforme | (EN 1850-2) |
| **Lunghezza** | 10,00 (-0 / +0,5) m | (EN 1848-2) |
| **Larghezza** | 2,00 (-0,01 / +0,02) m | (EN 1848-2) |
| **Spessore effettivo** | 1,8 (-0,09 / +0,18) mm | (EN 1848-2) |
| **Rettilineità** | ≤ 30 mm | (EN 1848-2) |
| **Planarità** | ≤ 10 mm | (EN 1848-2) |
| **Massa areica** | 2,3 (-0,12 / +0,23) kg/m² | (EN 1849-2) |

## INFORMAZIONI TECNICHE

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Resistenza all'urto** | supporto rigido:<br>supporto morbido: | ≥ 1.000 mm<br>≥ 3.000 mm | (EN 12691) |
| **Resistenza alla grandine** | supporto rigido:<br>supporto flessibile: | ≥ 33 m/s<br>≥ 40 m/s | (EN 13583) |
| **Resistenza al carico statico** | supporto morbido:<br>supporto rigido: | ≥ 20 kg<br>≥ 20 kg | (EN 12730) |
| **Resistenza alla penetrazione delle radici** | Conforme | | (EN 13948) |
| **Resistenza a trazione** | longitudinale:<br>trasversale: | ≥ 950 N/50mm<br>≥ 900 N/50mm | (EN 12311-2) |
| **Allungamento** | longitudinale:<br>trasversale: | ≥ 15 %<br>≥ 15 % | (EN 12311-2) |
| **Stabilità dimensionale** | longitudinale, invecchiato 6 ore +80°C:<br>trasversale, invecchiato 6 ore +80°C: | ≤ \|0,2\| %<br>≤ \|0,1\| % | (EN 1107-2) |
| **Resistenza alla lacerazione (punta del chiodo)** | Longitudinale<br>Trasversale | ≥ 300 N<br>≥ 300 N | (EN 12310-2) |
| **Resistenza al distacco delle giunzioni (saldature)** | Modalità di rottura: | tipo C, nessuna rottura della saldatura | (EN 12316-2) |
| **Resistenza al taglio delle giunzioni (saldature)** | ≥ 400 N/50 mm | | (EN 12317-2) |
| **Flessibilità a freddo** | ≤ -50 °C | | (EN 495-5) |
| **Esposizione al fuoco dall'esterno** | $B_{ROOF}$ (t1) < 20°<br>$B_{ROOF}$ (t4) ≤ 10°<br>Verificare con l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing le stratigrafie testate. | | (EN 13501-5) |
| **Reazione al fuoco** | Classe E | | (EN 13501-1) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Esposizione agli agenti chimici liquidi, acqua inclusa** | Su richiesta, contattare l'Ufficio Tecnico Sika® Roofing per maggiori informazioni. | | |
| **Esposizione al bitume** | Conforme | | (EN 1548) |
| **Resistenza ai raggi UV** | Conforme (> 5.000 h / grado 0) | | (EN 1297) |
| **Resistenza alla diffusione del vapore acqueo** | Fattore di resistenza, metodo A, testato a +23°C e 75% u.r. | μ = 190.000 | (EN 1931) |
| **Tenuta all'acqua / Impermeabilità** | Metodo B, testato a 10 kPa | Conforme | (EN 1928) |

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

| | | |
|---|---|---|
| **Temperatura ambiente** | massima: | +60 °C |
| | minima: | -20 °C |
| **Temperatura del substrato / supporto** | massima: | +60 °C |
| | minima: | -25 °C |

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

| | |
|---|---|
| **Compatibilità** | Possono verificarsi variazioni di colore sulla superficie del manto impermeabile nel caso di contatto diretto con bitume. Per prevenire gli scoloriimenti utilizzare uno strato di separazione. |

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Manuale di posa Sarnafil® AT

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Deve essere assicurato un adeguato ricambio di aria quando si lavora (salda) in ambienti confinati. Si raccomanda l'utilizzo di occhiali di protezione ai raggi UV, soprattutto con manti di colore RAL 9016.

### REGOLAMENTO (EC) NR. 1907/2006 - REACH

Questo prodotto è un articolo come definito nell'articolo 3 del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).
Non contiene sostanze che sono destinate a essere rilasciate dall'articolo in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è necessaria una scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'articolo 31 dello stesso regolamento per immettere il prodotto sul mercato, trasportarlo o utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella presente scheda tecnica del prodotto.
In base alle nostre attuali conoscenze, questo prodotto non contiene SVHC (sostanze estremamente preoccupanti) elencate nell'allegato XIV del regolamento REACH o su l'elenco dei candidati pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### ATTREZZATURA

Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda, quali saldatori manuali e rullini di pressione, oppure saldatrici automatiche con capacità di controllo della temperatura dell'aria calda di almeno 600 °C.
Attrezzatura raccomandate:
- LEISTER® TRIAC, per saldatura manuale
- LEISTER® UNIDRIVE-500, per saldatura semi-automatica
- SARNAMATIC®, VARIMAT®, per saldatura automatica

### QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

La struttura di supporto deve essere strutturalmente idonea per l'applicazione della nuova stratigrafia di copertura, eventualmente in aggiunta all'esistente. Un corretto sistema di fissaggio meccanico deve essere progettato per vincolare tutti gli strati al supporto, in contrasto all'azione del vento specifica agente.
Il supporto deve essere uniforme, liscio e privo di sporgenze o sbavature taglienti, pulito, asciutto, privo di grasso, bitume, olio e sostanze incoerenti.

### APPLICAZIONE

IMPORTANTE
**Seguire attentamente le procedure di installazione**
Seguire la procedura di installazione così come definita nel Method Statement, nel manuale di posa e nelle istruzioni operative che devono essere sempre adatta-

te alle vigenti condizioni di cantiere.
IMPORTANTE
**Posa a cura di personale specializzato**
I lavori di posa devono essere eseguiti solo da imprese istruite e formate da Sika®. L'applicatore deve avere esperienza in questo tipo di lavorazioni.
Fare riferimento al manuale di posa Sarnafil® AT vigente.

METODO DI FISSAGGIO - INDICAZIONI GENERALI
Il manto impermeabile è posato a secco, senza tensionamento o trazionamento preventivo, e fissato meccanicamente in corrispondenza delle sovrapposizioni dei teli oppure indipendentemente dalle stesse, secondo le disposizioni specifiche di progetto Sika®. Le sovrapposizioni sono saldate per termofusione ad aria calda mediante specifiche attrezzature.

METODO DI FISSAGGIO MECCANICO LINEARE (Sarnabar®)
1. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 80 mm.
2. Saldare le sovrapposizioni immediatamente e fissare meccanicamente alla struttura mediante profilo di fissaggio Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.
   Nota: gli elementi di fissaggio ed il relativo interasse di posa saranno stabiliti secondo specifico calcolo di progetto realizzato da Sika®.
3. Eventuali spezzoni di intensificazione perimetrale dovranno essere fissati all'estremità con piastra di ripartizione Sika® LVP-Universal plate.
   Nota: per protezione interporre un pezzo di Prodotto tra la piastra di ripartizione ed il manto.
4. IMPORTANTE. Lasciare uno spazio di 10 mm tra le estremità della barra. Non fissare nel foro più vicino all'estremità.
5. Coprire le estremità della barra con un pezzo di manto e saldare.
6. Immediatamente dopo l'installazione, i profili Sarnabar® devono essere ricoperti con una striscia di manto Sarnafil® AT-18 di larghezza 20 cm saldata da ambo i lati.
7. In corrispondenza dei risvolti verticali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.
8. Utilizzare cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per evitare la rottura per lacerazione e lo sfilamento del manto di copertura per effetto del vento.

METODO DI FISSAGGIO PER PUNTI (Sarnafast®)
1. Su supporti discontinui in lamiera o legno, l'orientamento dei teli deve essere perpendicolare all'andamento del supporto. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 120 mm.
2. Posa a secco del manto con elementi di fissaggio Sarnafast® ed esclusive piastrine/manicotti Sarnafast® con ancorette, a 35 mm dal bordo, in corrispondenza della zona di sovrapposizione dei teli.
   Nota: gli elementi di fissaggio ed il relativo interasse di posa saranno stabiliti secondo specifico calcolo di progetto realizzato da Sika®.
3. In corrispondenza dei risvolti verticali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®.
4. Utilizzare cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per evitare la rottura per lacerazione e lo sfilamento del manto di copertura per effetto del vento.

METODO DI POSA A SECCO - COPERTURE ZAVORRATE
1. Srotolare i manti impermeabili con sovrapposizione di 80 mm.
2. Saldare le sovrapposizioni immediatamente.
3. Zavorrare con materiali da copertura appropriati, in funzione della stratigrafia di progetto e del carico del vento locale.
4. In corrispondenza dei risvolti verticali perimetrali e degli elementi passanti, il Prodotto deve essere fissato meccanicamente con profilo Sarnabar® ed elementi di fissaggio Sarnafast®, incluso cordolo di saldatura Sarnafil® T, diametro 4 mm per mantenere il manto in posizione.

ZONE DI RACCORDO E RISVOLTI VERTICALI CON MANTO AUTO-ADESIVO
1. Il Prodotto è raccordato ai risvolti verticali mediante l'utilizzo del manto auto-adesivo Sarnafil® AT-18 FSA P. Fare riferimento alla scheda dati prodotto vigente.

SALDATURA AD ARIA CALDA DELLE SOVRAPPOSIZIONI
Le sovrapposizioni dei teli sono saldate con specifiche attrezzature elettriche ad aria calda. I parametri di saldatura, come velocità, temperatura, flusso dell'aria, pressione ed altre funzionalità della saldatrice, devono essere stabiliti con prove in sito, prima di iniziare i lavori,
e devono essere regolate in funzione del tipo di attrezzatura e delle condizioni climatiche. La larghezza effettiva della sovrapposizione saldata deve essere minimo di 20 mm.

CONTROLLO DELLE SALDATURE
1. Controllo meccanico non distruttivo di tutte le saldature, una volta raffreddate, con specifico attrezzo di controllo.
2. Ogni eventuale discontinuità totalmente passante deve essere corretta con nuova saldatura ad aria cal-

da. Eventuali discontinuità non passanti devono essere ricoperte mediante saldatura di nuovo pezzo di Sarnafil® AT-18 di idonea dimensione.

**Applicazione a temperatura inferiore a +5 °C**

Nota: per l'installazione a temperature ambiente inferiori a +5 °C, devono essere presi speciali accorgimenti per la sicurezza dei lavoratori, secondo quanto previsto dalla legislazione nazionale vigente.
Nota: alcuni materiali accessori, per esempio adesivi a contatto o pulitori, non possono essere utilizzati a temperature inferiori a +5 °C. Si prega di rispettare le corrispondenti schede tecniche o etichette per le informazioni necessarie.

## MANUTENZIONE

Mantenimento e durabilita del manto impermeabile.
Importante: Lo strato inferiore del manto ha proprietà "auto-riparanti" per prevenire perdite in caso di foratura, tuttavia, se il foro ha dimensioni tali da vederci attraverso, le proprietà impermeabili del manto potrebbero essere compromesse. Se durante l'ispezione dovessero notarsi fori di queste dimensioni, ripararli come descritto di seguito.
Le proprietà "auto-riparanti" sono efficaci per 10 000 cicli, per ottimizzare la durabilità e l'impermeabilità del manto procedere come segue:

1. Ispezionare con cadenza annuale la copertura per eventuali danneggiamenti;
2. Se si riscontrano perdite, procedere saldando una pezza di Sarnafil AT per ripararle.

Per ulteriori informazioni sulla ricerca delle perdite e l'esecuzione delle riparazioni contattare l'ufficio tecnico Sika.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

**Sika Italia S.p.A.**
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it