BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-263

Adesivo per l'incollaggio di vetri, con buona resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	45 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Stabilità unipack fusto/ fustino	9 mesi [B] 6 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-263 è un adesivo elastico monocomponente per l' incollaggio e la sigillatura di giunti in applicazioni di vetri per veicoli commerciali. La sua eccellente resistenza agli agenti atmosferici lo rende molto adatto all'uso in giunti esterni.
Sikaflex®-263 è compatibile con il processo di incollaggio senza il primer nero di Sika.

VANTAGGI

- Adatto per incollare e sigillare
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Eccellente tixotropia
- Eccezionali caratteristiche di lavorabilità
- Filo corto

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-263 è progettato per l'incollaggio diretto di vetri, incollaggi generici e sigillatura nel settore dei trasporti. Le buone proprietà e la maggiore resistenza agli agenti atmosferici consentono la realizzazione di giunti esterni. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-263 su materiali soggetti a stress cracking. Sikaflex®-263 è adatto solo per utenti professionisti esperti.
Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-263 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi diagramma 1).

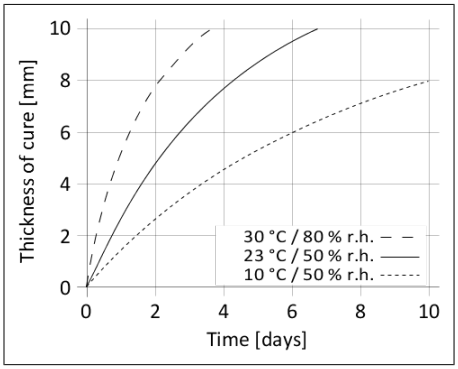


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-263

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-263 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistente temporaneamente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcool glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni o solventi caustici.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione attuale della relativa Tabella dei pretrattamenti Sika®. Tenere presente che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati mediante prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-263 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto), ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per il supporto e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Considerare l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di incollaggio si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere figura 1).

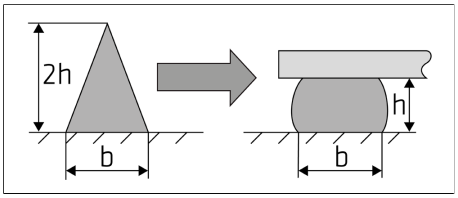


Figure 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Sikaflex®-263 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche e con attrezzature a pompa. Il tempo aperto è significativamente più breve nei climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pelle.
Per consigli sulla selezione e la configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere effettuate entro il tempo aperto del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-263 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per le mani industriale e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

TLe informazioni qui contenute sono offerte solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.
Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika
  Per Poliuretani Monocomponenti
- Linee guida generali
  Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Fustino	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it