BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-420 L45

Adesivo tixotropico per assemblaggio

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà		Componente A SikaForce®-420 L45	Componente B SikaForce®-010
Base chimica		Polioli	Derivati dell'isocianato
Colore (CQP001-1)	mescolato	Bianco	Marrone
		Bianco	
Meccanismo di indurimento		Poliaddizione	
Densità	mescolato (calcolato)	1.62 g/cm^3	1.23 g/cm^3
		1.54 g/cm^3	
Contenuto solido		100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	per volume	100 : 25	
	per peso	100 : 19	
Viscosità (CQP029-4)	Reometro, PP25, shear rate 10 s^{-1}, d=1 mm	85 000 mPa·s [A]	300 mPa·s [A]
	mescolato	40 000 mPa·s [A]	
Temperatura di applicazione		15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)		45 minuti [A]	
Tempo aperto - metodo vetroso		90 minuti [A]	
Tempo di pressa (CQP590-4)	1 MPa	170 minuti [A]	
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		77 [B]	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)		16 MPa [B]	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)		15 % [B]	
Resistenza a taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)		11 MPa [B]	
Durata di conservazione		12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) 12 settimane a 23 °C / 50 % u.r.

DESCRIZIONE

SikaForce®-420 L45 è un adesivo poliuretanico bicomponente ad alta viscosità per l'assemblaggio di pannelli sandwich e costruzioni simili di vari materiali.
SikaForce®-420 L45 è testato secondo il sistema FTP Code e approvato secondo le direttive IMO Marine Equipment Directives.

VANTAGGI

- Tixotropico
- Approvato IMO
- Buone capacità di riempimento degli interstizi
- Privo di solventi

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-420 L45 viene utilizzato principalmente per l'assemblaggio di profili e pannelli sandwich ad es. plastica rinforzata con fibra di vetro, legno, metallo, materiali ceramici e materie plastiche pretrattate. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali, assicurando adesione e compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO
La polimerizzazione di SikaForce®-420 L45 avviene per reazione chimica dei due componenti. Temperature più elevate accelerano il processo di polimerizzazione e più basse lo rallentano.

RESISTENZA CHIMICA
In caso di esposizione chimica o termica, condurre test relativi al progetto.

METODO DI APPLICAZIONE
Preparazione della superficie
Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti. Dopo il processo di pulizia, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico, a seconda della superficie e del tipo di materiale. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante prove.

Applicazione
Il volume e il posizionamento dell'adesivo devono essere definiti in modo tale che lo spazio previsto sia sufficientemente riempito dopo l'unione delle parti. La quantità e la posizione specifiche applicate devono essere determinate mediante prove. La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: assicurarsi che il componente A sia mescolato accuratamente per evitare sedimenti o separazioni, facendo attenzione a non mescolare troppo vigorosamente poiché ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea. Applicare prima di raggiungere la metà del pot-life e unire le parti entro il tempo aperto. Si consideri che, se miscelata in quantità maggiori, la reazione esotermica può ridurre notevolmente il pot-life e il tempo aperto.Per cartucce doppie deve essere utilizzato il miscelatore statico MFHX 08-24T o MFHX 10-24T.
Per applicazioni automatizzate, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Pressatura
Una pressione di adesione adeguata è necessaria per ottenere un contatto senza vuoti tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica, tuttavia, dipende dal core del materiale e deve essere determinata mediante prove. La pressione deve essere sempre inferiore alla massima resistenza alla compressione del core. Dopo aver avviato il processo di pressatura, non rilasciare la pressione finché non è trascorso il tempo di pressatura.

Rimozione
SikaForce®-420 L45 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con SikaForce®-096 Cleaner. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviettine per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO
SikaForce®-420 L45 deve essere conservato tra 10 °C e 30 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità. La temperatura minima durante il trasporto è di -20 ° C per max. 7 giorni.

ULTERIORI INFORMAZIONI
Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:
- Scheda di Sicurezza

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO
Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA
Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER
I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it