BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-591

Sigillante adesivo multiuso, alta stabilità del colore e resistente alla muffa

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Bianco, Nero, Grigio
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.5 kg/l
Tixotropia	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	35 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)	20 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedre diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 80 °C
Stabilità	12 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-591 è un sigillante adesivo multiuso, alta stabilità del colore e resistente alle muffe, adatto per applicazioni di sigillatura interna ed esterna nel settore marittimo.
Sikaflex®-591 è un sigillante adesivo elastico monocomponente a base di polimeri a terminazione silanica (STP) che polimerizza per esposizione all'umidità atmosferica.

VANTAGGI

- Elevata stabilità del colore e resistenza alla muffa: Resistente alle dure condizioni marittime
- Tuttofare per interni ed esterni: Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Flusso di lavoro rapido ed efficiente: Buona adesione alla maggior parte dei substrati con una preparazione minima della superficie
- Formula rispettosa della salute: Senza solventi, isocianati, ftalati e PVC
- Sopra e sotto la linea di galleggiamento: Adatto per applicazioni sotto la linea di galleggiamento su imbarcazioni

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-591 è adatto ai substrati comunemente utilizzati nel settore marittimo. I materiali adatti sono metalli, in particolare alluminio, primer metallici, rivestimenti di vernice, lamiere d'acciaio, materiali ceramici e alcune materie plastiche. Aderisce bene a un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo.
È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

APPROVAL / CERTIFICATES

- Testato secondo la Risoluzione IMO MSC.307(88) – 2010 Codice FTP Allegato 1, Parte 5 e in conformità con l'Allegato 2, Voce 2.2 e 2.3

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-591 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature, il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedi diagramma 1).

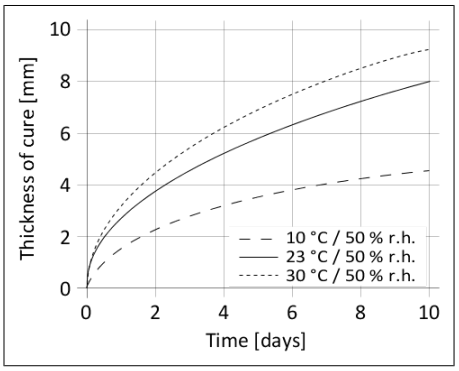

Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-591

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-591 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi e agli oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcol glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni caustiche o ai solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un'adesione duratura. Suggerimenti per la preparazione delle superfici sono reperibili nell'edizione aggiornata della Tabella Pretrattamenti Sika®. Si prega di considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test sui substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-591 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, ma è necessario tenere conto delle variazioni di reattività e delle proprietà applicative. La temperatura ottimale per il substrato e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Il prodotto può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche.
Nel caso in cui Sikaflex®-591 possa entrare in contatto con il poliuretano, assicurarsi che tali prodotti siano polimerizzati o attendere almeno 24 ore prima di sigillare.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pellicola del prodotto. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Il materiale non polimerizzato può essere rimosso dagli utensili e dalle attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.
Lavare immediatamente le mani e la pelle esposta con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente industriale per le mani idoneo e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle!

Limitazioni per l'applicazione

Sikaflex®-591 nei colori chiari potrebbe scolorirsi a contatto con il legno di teak.
Consultare il produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-591 su materiali soggetti a fessurazioni da stress.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.
Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente
- Tabella di pretrattamento Sika® Per sigillatura e incollaggio in applicazioni navali

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Mini Unipack	70 ml
Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it