

## SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex<sup>®</sup>-11 FC Purform<sup>®</sup>

Adesivo elastico multiuso e sigillante per giunti

**DESCRIZIONE DI PRODOTTO**

Sikaflex<sup>®</sup>-11 FC Purform<sup>®</sup> è un adesivo e sigillante elastico igroindurente monocomponente. Viene utilizzato per l'incollaggio multiuso in interno ed esterno e per la sigillatura di giunti. Ha una buona e durevole adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione.

**IMPIEGHI**

Adesivo per l'incollaggio di componenti e materiali da costruzione come:

- Calcestruzzo
- Opere murarie
- Pietra ricostituita
- Ceramica
- Legno
- Metallo
- Vetro non trasparente

Sigillante per giunti verticali e orizzontali.

**CARATTERISTICHE / VANTAGGI**

- Capacità di movimento di  $\pm 25$  %
- Facile da applicare e non cola
- Aderisce bene alla maggior parte dei materiali da costruzione
- Buona resistenza meccanica e agli agenti atmosferici
- Contenuto di monomero molto basso
- Non è richiesta alcuna formazione sull'utilizzo dei diisocianati (REACH)
- Sigillante adesivo con marcatura CE

**SOSTENIBILITÀ**

- Conformità a LEED v4 EQc 2: Materiali a bassa emissione
- Classificazione emissioni VOC GEV-Emicode: EC1PLUS
- Classe A+ secondo il regolamento francese sulle emissioni di COV

**CERTIFICAZIONI / NORMATIVE**

- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione secondo EN 15651-1 - Sigillanti per uso non strutturale nei giunti degli edifici - Elementi di facciata - F EXT-INT CC 25HM
- Marcatura CE e dichiarazione di prestazione secondo EN 15651-3 - Sigillanti per uso non strutturale nei giunti degli edifici - Sigillanti per sanitari - XS 3
- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione secondo EN 15651-4 - Sigillanti per uso non strutturale nei giunti di edifici - Sigillanti per percorsi pedonali - PW EXT-INT CC 25HM
- Comportamento di migrazione EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex<sup>®</sup>-11 FC Purform, ISEGA, Certificato Nr. 54312 U 21

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

<b>Base chimica</b>	Sika® Purform® poliuretano con un contenuto di diisocianato monomero inferiore allo 0,1% in peso. Pertanto, gli utenti non necessitano la formazione sull'uso sicuro dei diisocianati prevista dal Regolamento della Commissione (UE) 2020/1149.	
<b>Imballaggio</b>	300 ml cartuccia	12 cartucce per scatola
	600 ml sacchetto (unipac)	20 sacchetti per scatola
	Fare riferimento al Listino Prezzi vigente per eventuali variazioni.	
<b>Colore</b>	Bianco, nero, grigio, marrone. Fare riferimento al Listino Prezzi vigente per eventuali variazioni.	
<b>Durata di conservazione</b>	15 mesi dalla data di produzione	
<b>Condizioni di immagazzinamento</b>	Il prodotto deve essere conservato negli imballi originali, non aperti e non danneggiati, in condizioni asciutte a temperature comprese tra +5 °C e +25 °C. Fare sempre riferimento a quanto indicato sulla confezione.	
<b>Densità</b>	~1.35 kg/L	(ISO 1138-1)

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Durezza Shore A</b>	~33 (dopo 28 gg.)	(ISO 868)
	<b>Tempo</b>	<b>Sviluppo durezza finale (+23 °C / 50 % r.h.)</b>
	1 giorno	60 %
	2 giorni	85 %
	3 giorni	100 %
<b>Resistenza a trazione</b>	~1.8 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Modulo di elasticità secante</b>	~0.6 N/mm <sup>2</sup> al 100 % allungamento (+23 °C)	(ISO 8339)
<b>Allungamento a rottura</b>	~800 %	(ISO 37)
<b>Recupero elastico</b>	~85 %	(ISO 7389)
<b>Resistenza allo strappo delle sovrapposizioni</b>	~1.0 MPa	(ISO 4587)
<b>Resistenza alla propagazione della lacerazione</b>	~8.0 N/mm	(ISO 34)
<b>Capacità di movimento</b>	± 25 %	(ISO 9047)
<b>Resistenza chimica</b>	Resistente a molti prodotti chimici. Contattare i servizi tecnici Sika® per ulteriori informazioni.	
<b>Temperatura di servizio</b>	-40 °C min. / +80 °C max.	
<b>Progettazione dei giunti</b>	Le dimensioni del giunto devono essere progettate per adattarsi alla capacità di movimento del sigillante. La larghezza del giunto deve essere ≥ 10 mm e ≤ 35 mm. Deve essere mantenuto un rapporto larghezza/profondità di 1:0.5 per i giunti di facciata e 1:0.8 per i giunti a pavimento (per le eccezioni, vedere la tabella seguente).	

**Dimensioni tipiche dei giunti tra elementi in calcestruzzo:**

Distanza tra i giunti (m)	Ampiezza minima del giunto (mm)	Profondità minima del giunto (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

La larghezza minima dei giunti perimetrali intorno alle finestre deve essere di 10 mm.

Tutti i giunti devono essere correttamente progettati e dimensionati in conformità con le norme e i codici di condotta pertinenti prima della loro costruzione. La base per il calcolo della larghezza necessaria del giunto sono: il tipo di struttura, le dimensioni, i valori tecnici dei materiali da costruzione adiacenti, il materiale di tenuta dei giunti e l'esposizione specifica dell'edificio e dei giunti.

I giunti  $\leq 10$  mm di larghezza sono per il controllo delle crepe e quindi giunti non soggetti a movimenti.

Per giunti più ampi, contattare il Servizio Tecnico Sika per ulteriori informazioni.

**INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE****Resa****Incollaggio**

Resa di 1 cartuccia (300 ml)	Dimensione
~15 m lineari di cordolo	Diametro beccuccio = 5 mm (~20 ml per metro lineare)

**Sigillatura**

Larghezza del giunto [mm]	Profondità del giunto [mm]	Resa in m lineari con 300 ml	Resa in m lineari con 600 ml
10	10	3,0	6,0
15	12	1,6	3,2
20	17	0,9	1,8
25	20	0,6	1,2
30	25	0,4	0,8

Il consumo dipende dalla ruvidità e dall'assorbimento del supporto. Queste cifre sono teoriche e non tengono conto di alcun materiale aggiuntivo dovuto a porosità superficiale, profilo superficiale, variazioni di livello o sfrido, ecc.

**Materiale di supporto**

Utilizzare fondo giunto di pre-riempimento in polietilene a cellule chiuse (Ethafam)

**Tixotropia**

0 mm (profilo 20 mm, +23 °C) (ISO 7390)

**Temperatura ambiente**

+5 °C min. / +40 °C max.

**Umidità relativa dell'aria**

min.: 30 % / max: 90 %

**Temperatura del substrato / supporto**

+5 °C min. / +40 °C max.

La temperatura deve essere sempre  $> +3$  °C rispetto al "Punto di rugiada" per evitare la presenza di condensa sulla superficie di posa.

**Indice di indurimento**

~4.0 mm / 24 h (+23 °C / 50 % r.h.) (CQP\* 049-2)

\*Sika Corporate Quality Procedure

**Tempo di formazione della pellicola**

~50 min (+23 °C / 50 % u.r.) (CQP 019-1)

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Primer\_Tabella Pretrattamento Sigillanti
- Method Statement: Joint Sealing
- Method Statement: Joint Manutenzione dei giunti
- Technical Manual: Facade Sealing

## LIMITAZIONI

- Per una buona lavorabilità la temperatura dell'adesivo deve essere di +20 °C.
- Si sconsiglia l'applicazione durante forti sbalzi di temperatura (al fine di evitare elevati movimenti del giunto durante l'indurimento).
- Prima di incollare o sigillare, verificare l'adesione e la compatibilità con eventuali pitture e rivestimenti effettuando prove preliminari.
- Eventuali vernici destinate a venire a contatto con Sikaflex®-11 FC Purform® devono essere preventivamente testate per verificarne la compatibilità effettuando prove preliminari. Nota: i sistemi di verniciatura non flessibili possono compromettere l'elasticità dell'adesivo e portare alla rottura del film di vernice.
- Possono verificarsi variazioni di colore dovute all'esposizione in servizio a sostanze chimiche, alte temperature e/o radiazioni UV (soprattutto con tonalità di colore bianco). Questo effetto è estetico e non influenza negativamente le prestazioni tecniche o la durata del prodotto.
- Per applicazioni sospese o componenti molto pesanti, usare sempre Sikaflex®-11 FC Purform® unitamente a fissaggi meccanici.
- Per componenti pesanti fornire un supporto temporaneo fino a quando Sikaflex®-11 FC Purform® non sia completamente indurito.
- Non sono consigliate applicazioni/fissaggi a tutta la superficie poiché la parte interna dello strato adesivo potrebbe non polimerizzare.
- Prima dell'uso su pietre ricostituite o naturali, contattare l'Assistenza Tecnica Sika.
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare l'adesivo.
- Non utilizzare su polietilene (PE), polipropilene (PP), politetrafluoroetilene (PTFE/Teflon) e alcuni materiali sintetici plastificati. Si consigliano prove preliminari o contattare l'Assistenza Tecnica Sika®.
- Non utilizzare per sigillare giunti all'interno e intorno alle piscine.
- Non utilizzare per giunti sotto pressione dell'acqua o per immersione permanente in acqua.
- Non utilizzare per sigillare vetri.
- Non utilizzare per incollaggio di vetro se l'area di incollaggio è esposta alla luce solare.
- Non utilizzare per incollaggi strutturali.
- Non esporre Sikaflex®-11 FC Purform® non polimerizzato a prodotti contenenti alcol in quanto ciò potreb-

be interferire con la reazione di polimerizzazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il supporto deve essere sano, pulito, asciutto e privo di tutti i contaminanti come sporco, olio, grasso, lattime di cemento, vecchi sigillanti e pitture scarsamente aderenti che potrebbero compromettere l'adesione dell'adesivo/sigillante. Il supporto deve avere una resistenza sufficiente per resistere alle sollecitazioni indotte dal sigillante durante il movimento.

È possibile utilizzare tecniche di rimozione come spazzolatura metallica, molatura, levigatura o altri strumenti meccanici idonei.

Tutta la polvere, il materiale incoerente e friabile deve essere completamente rimosso da tutte le superfici prima dell'applicazione di attivatori, primer o adesivi/sigillanti.

Sikaflex®-11 FC Purform® aderisce senza primer e/o attivatori.

Tuttavia, per l'adesione a molti substrati, la durabilità dei giunti e le applicazioni critiche ad alte prestazioni devono essere seguite le seguenti procedure di primerizzazione e/o pretrattamento:

#### Substrati non porosi

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, PVC, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate, irruvidire leggermente la superficie con un tampone abrasivo fine. Pulire e pretrattare utilizzando Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Prima dell'incollaggio/sigillatura prevedere un tempo di attesa > 15 minuti (< 6 ore). Altri metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, vengono puliti e pretrattati utilizzando Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Dopo un tempo di attesa > 15 minuti (< 6 ore). Applicare Sika® Primer-3 N a pennello. Attendere un ulteriore tempo di attesa di > 30 minuti (< 8 ore) prima dell'incollaggio/sigillatura, Il PVC deve essere pulito e pretrattato utilizzando Sika® Primer-215 applicato con un pennello. Prima dell'incollaggio/sigillatura prevedere un tempo di attesa > 15 minuti (< 8 ore).

#### Substrati porosi

Per calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci a base di cemento, malte e mattoni, primerizzare la superficie utilizzando Sika® Primer-3 N applicato a pennello. Prima dell'incollaggio/sigillatura prevedere un tempo di attesa > 30 minuti (< 8 ore).

Nota: Primer e attivatori sono promotori di adesione e non un'alternativa per migliorare la scarsa preparazio-

ne/pulizia della superficie del giunto. Il primer migliora anche le prestazioni di adesione a lungo termine del giunto sigillato.

Contattare il Servizio Tecnico Sika per ulteriori informazioni.

## METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Seguire rigorosamente le procedure di installazione definite nel Method Statement, nei manuali di applicazione e nelle istruzioni di lavoro che devono essere sempre adattate alle condizioni reali del cantiere.

### Procedura di incollaggio

#### Applicazione

Dopo la necessaria preparazione del supporto, preparare l'estremità della confezione (cartuccia o sacchetto) prima o dopo l'inserimento nella pistola per sigillante, quindi montare l'ugello.

Applicare a strisce o punti, a intervalli di pochi centimetri ciascuno. Utilizzare la pressione della mano solo per fissare i componenti da incollare in posizione prima che l'adesivo pellicoli superficialmente. I componenti posizionati in modo errato possono essere facilmente staccati e riposizionati durante i primi minuti dopo l'applicazione. Se necessario, utilizzare nastri adesivi temporanei, cunei o supporti per tenere insieme i componenti assemblati durante il tempo di polimerizzazione iniziale.

L'adesivo fresco e non polimerizzato che rimane sulla superficie deve essere rimosso immediatamente. La resistenza finale verrà raggiunta dopo l'indurimento completo di Sikaflex®-11 FC Purform®, ovvero dopo 24-48 ore a +23 °C, a seconda delle condizioni ambientali e dello spessore dello strato adesivo.

### Procedura di sigillatura

#### Protezione/mascheratura

Si consiglia di utilizzare nastro adesivo dove sono richieste linee di giunzione nette o esatte. Rimuovere il nastro entro il tempo di pellicolazione dopo aver terminato.

#### Fondo giunto

Dopo la preparazione del supporto, inserire l'idoneo fondo giunto di pre-riempimento alla profondità richiesta.

#### Primer

Trattare le superfici del giunto come consigliato nella preparazione del supporto. Evitare un'applicazione eccessiva di primer per evitare la formazione di ristagni alla base del giunto.

#### Applicazione

Preparare l'estremità della confezione (cartuccia o sacchetto) prima o dopo l'inserimento nella pistola per sigillante, quindi montare l'ugello. Estrudere nome nel giunto assicurandosi che entri in pieno contatto con i

lati del giunto ed evitando qualsiasi intrappolamento d'aria.

#### Lisciatura

Non appena possibile dopo l'applicazione, il sigillante deve essere liscio saldamente contro i lati del giunto per garantire un'adesione adeguata e una finitura liscia.

Eventualmente può essere usato un idoneo liquido (ad es. Sika® Tooling Agent N) per lisciare la superficie del giunto. Non utilizzare prodotti contenenti solventi.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e l'attrezzatura per l'applicazione con Sika® Remover-208 immediatamente dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Per la pulizia della pelle utilizzare Sika® Cleaner-350H Hand Wipes.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

#### Scheda Dati Prodotto

Sikaflex®-11 FC Purform®  
Settembre 2021, Version 04.01  
02051301000000077