BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikasil®-400 Heat Sealant

Sigillante siliconico resistente al calore

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikasil®-400 Heat Sealant è un sigillante monocomponente che resiste alle alte temperature.

IMPIEGHI

Sigillante per sigillare materiali e componenti edili soggetti all'esposizione del calore:
- Guarnizioni ad alte prestazioni
- Sportelli di forni industriali e domestici
- Camini metallici
- Sistemi di canalizzazione
- Altri apparecchi di riscaldamento

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Resistente al calore fino a 270 °C per lunghi periodi e fino a 300 °C per brevi esposizioni
- Breve tempo di formazione della pellicola, rapido indurimento
- Elevata flessibilità da −40 a +270 °C
- Di colore rosso per una semplice identificazione durante la posa

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Silicone acetico	
Imballaggio	Cartucce da 300 ml, 12 cartucce per scatola	
Colore	Rosso	
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato in imballaggi sigillati originali, non aperti e non danneggiati, in condizioni asciutte a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Fare sempre riferimento alla confezione.	
Densità	~1,05 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~20 (dopo 28 giorni)	(ISO 868)
Resistenza a trazione	~1,2 N/mm²	(ISO 37)
Modulo di elasticità secante	~0,36 N/mm² al 60 % di allungamento (23 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~400 %	(ISO 37)
Recupero elastico	~90 %	(ISO 7389)

Resistenza alla propagazione della lacerazione	~1,6 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	–40 °C min. / +230 °C max. Tutti i valori sopra indicati sono stati testati in conformità con la procedura di qualità aziendale	(CQP 513-1)
Progettazione dei giunti	La larghezza del giunto deve essere dimensionata per adattarsi alla capacità di movimento del sigillante. La larghezza del giunto deve essere ≥ 6 mm e ≤ 20 mm. È necessario mantenere un rapporto larghezza-profondità di 2:1. I giunti di larghezza ≤ 10 mm servono per il controllo delle fessurazioni e quindi non ne è ammesso un rilevante movimento. Per giunti di dimensioni maggiori, contattare il Servizio Tecnico Sika per ulteriori informazioni.	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Resa

Larghezza del giunto mm	Profondità del giunto mm	Lunghezza del giunto m per cartuccia (300 ml)
10	10	2,9
15	12	1,6
20	17	0,9

Materiale di supporto	Utilizzare cordoni di supporto in schiuma di polietilene a cellule chiuse	
Tixotropia	0 mm (profilo da 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Indice di indurimento	~5 mm/24 ore (23 °C / 50 % U.R.)	(CQP 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~8 min (23 °C / 50 % U.R.)	(CQP 019-1)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Tabella di pre-trattamento per sigillanti e adesivi

LIMITAZIONI

- Per una buona lavorabilità, la temperatura del sigillante deve essere di +20 ° C.
- Si sconsiglia l'applicazione durante i cambiamenti di temperatura elevata (evitare movimenti durante l'indurimento).
- Prima di sigillare, verificare l'adesione e la compatibilità con vernici e rivestimenti effettuando prove preliminari.
- Le applicazioni a superficie piena non sono consigliate poiché la parte interna dello strato di sigillante potrebbe non polimerizzare mai.
- Non utilizzare su supporti porosi come cemento, pietra, pietra naturale, marmo e granito. Su questi substrati possono verificarsi trasudamenti e macchie.
- Non utilizzare su supporti alcalini come cemento, gesso o mattoni.
- Non utilizzare su gomma naturale, gomma EPDM o materiali da costruzione che potrebbero rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare il sigillante.
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o materiali da costruzione che potrebbero rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero attaccare il sigillante.
- Non utilizzare su polietilene (PE), polipropilene (PP),

politetrafluoroetilene (PTFE / Teflon) e alcuni materiali sintetici plastificati. Si consigliano prove preliminari o contattare l'assistenza tecnica Sika.
- Non utilizzare per sigillare giunti all'interno e intorno alle piscine.
- Non utilizzare per giunti a pressione d'acqua o per immersione permanente in acqua.
- Non utilizzare per sigillare vetro o pavimenti o giunti sanitari.
- Non utilizzare per incollare vetro o vetri strutturali.
- Non utilizzare per incollaggi strutturali.
- Non esporre Sikasil®-400 Heat Sealant non indurito a prodotti contenenti alcol in quanto ciò potrebbe interferire con la reazione di indurimento.
- L'acido acetico rilasciato durante l'indurimento di Sikasil®-400 Heat Sealant può causare corrosione dell'argento specchiato e dei metalli sensibili come rame, ottone e piombo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza , contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, pulito, asciutto e privo di contaminanti quali sporco, olio, grasso, lattime di cemento, vecchi sigillanti e rivestimenti di vernice scarsamente adesi che potrebbero compromettere l'adesione dell'adesivo/sigillante. Il substrato deve avere una resistenza sufficiente per resistere alle sollecitazioni indotte dal sigillante durante il movimento.
È possibile utilizzare tecniche di rimozione come spazzolatura, abrasione, levigatura o altri strumenti meccanici adatti.
Tutta la polvere, il materiale in fase di distacco e friabile deve essere rimosso completamente da tutte le superfici prima dell'applicazione di qualsiasi attivatore, primer o adesivo/sigillante.
Sikasil®-400 Heat Sealant aderisce senza primer e/o attivatori. Tuttavia, per un'adesione ottimale, durabilità del giunto e applicazioni critiche e ad alte prestazioni, devono essere seguite le seguenti procedure di primerizzazione e/o pre-trattamento:

Substrati non porosi

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, PVC, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate devono
essere leggermente abrasi con carta vetrata o spugnetta fine. Pulire e pretrattare usando Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Prima di incollare/sigillare, attendere un tempo di attesa di> 15 minuti (<6 ore).
Altri metalli, come rame, ottone e titanio-zinco, devono essere puliti e pretrattati con Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Dopo un tempo di attesa di> 15 minuti (<6 ore). Applicare Sika® Primer-3 N applicato a pennello. Attendere un ulteriore tempo di attesa di> 30 minuti (<8 ore) prima di incollare/sigillare.
Il PVC deve essere pulito e pretrattato con Sika® Cleaner P applicato con un panno pulito. Prima di incollare/sigillare, attendere un tempo di attesa di> 15 minuti (<6 ore).

Nota: i primer sono promotori di adesione e non un'alternativa per migliorare l'adesione in caso di scarsa preparazione/pulizia delle superfici dei giunti. I primer migliorano le prestazioni di adesione a lungo termine del giunto sigillato.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Protezione

Si consiglia di utilizzare nastro per mascheratura dove sono richiesti giunti con bordature precise. Rimuovere il nastro entro il tempo di formazione della pellicola.

Pre-riempimento del giunto

Dopo la preparazione del supporto richiesta, inserire il cordone di pre-riempimento adatto alla profondità richiesta.

Primerizzazione

Primerizzare le superfici dei giunti come raccomandato nella preparazione del supporto. Evitare l'eccessiva applicazione di primer che può causare accumuli alla base del giunto.

Applicazione

Aprire l'estremità della cartuccia ed inserirla nella pistola per sigillante, quindi inserire l'ugello. Estrudere Sikasil®-400 Heat Sealant nel giunto assicurando che il prodotto entri in pieno contatto con i lati del giunto ed evitando qualsiasi inglobamento dell'aria.

Lisciatura

Appena possibile dopo l'applicazione, il sigillante deve essere adeguatamente lavorato al fine di permettere una salda adesione ai lati del giunto e una finitura liscia. Utilizzare un liquido compatibile (ad esempio Sika® Tooling Agent N) per lisciare la superficie del giunto. Non utilizzare prodotti contenenti solventi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature di applicazione immediatamente dopo l'uso con Sika® Remover-208. Una volta indurito, il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.
Per pulire la pelle utilizzare Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (VR)
Per maggiori dettagli:
info.it@sika.com
www.sika.it