BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-554

Adesivo STP per assemblaggio con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a terminazione silanica (STP)
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.44 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		25 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)		20 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		vedere diagramma 1
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità	Cartuccia/Unipack fusto / fustino	12 mesi [B] 9 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-554 è un sistema adesivo elastico monocomponente di polimeri a terminazione silanica (STP), appositamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni nell'assemblaggio industriale. Si lega bene a un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo.
Sikaflex®-554 può essere accelerato con i sistemi Booster e PowerCure di Sika.

VANTAGGI

- Buona adesione a un'ampia varietà di substrati senza primer
- La polimerizzazione può essere accelerata con Sika Booster e Sika PowerCure
- Privo di solventi, isocianati, ftalati e PVC
- Capace di resistere a sollecitazioni dinamiche
- Elevata elasticità
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-554 è adatto per giunti che saranno soggetti a sollecitazioni dinamiche. Materiali di supporto idonei sono metalli, in particolare alluminio, primer metallici, rivestimenti di vernice, lamiere d'acciaio, materiali ceramici e alcune materie plastiche. Si lega bene su un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo.
Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-554 su materiali soggetti a stress cracking.
Sikaflex®-554 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali garantendo adesione e compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-554 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po 'più lentamente (vedi diagramma 1).Sikaflex®-554 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po 'più lentamente (vedi diagramma 1).

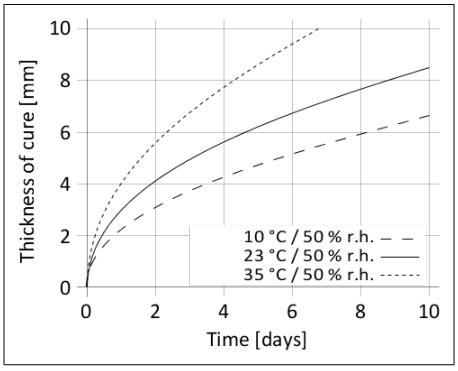


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-554

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-554 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistente temporaneamente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-554 può essere elaborato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto) ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione si consiglia di applicare l'adesivo a forma di cordolo triangolare (vedi figura 1).

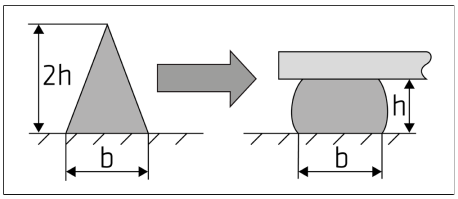


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-554 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con apparecchiature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai parti da incollare se l'adesivo ha costruito una pelle.
Per consigli sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-554 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.
Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviettine per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.
Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika
  Per polimeri a terminazione silanica (STP)
- Linee guida generali
  Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml
Hobbock	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it