BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-554 PowerCure

Adesivo STP accelerato per assemblaggi

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica [A]
Densità	dipende dal colore	1.5 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo aperto (CQP526-1)		20 minuti [B]
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)		(vedere tabella 1)
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità		9 mesi [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] Fornito di PowerCure [B] 23 °C / 50 % u.r. [C] conservare sotto i 25 ° C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-554 PowerCure è un sistema adesivo elastico a base di Polimeri a Terminazione Silanica (STP) a polimerizzazione accelerata e appositamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni in assemblaggi industriali. Aderisce bene a una vasta gamma di substrati con pretrattamento minimo.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza utilizzo di primer
- Indurimento rapido grazie alla tecnologia PowerCure
- Esente da solventi, isocianato, ftalato e PVC
- Capace di resistere a sollecitazioni dinamiche
- Elevata elasticità
- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-554 PowerCure è adatto per giunti che saranno sottoposti a sollecitazioni dinamiche. Materiali di supporto adatti sono metalli, in particolare alluminio, primer metallici, rivestimenti di vernice, lamiera d'acciaio, materiali ceramici e alcune materie plastiche. Aderisce bene a una vasta gamma di substrati con un pretrattamento minimo.
Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-554 PowerCure su materiali soggetti a stress cracking.
Il prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-554 PowerCure indurisce per reazione con l'acceleratore e in gran parte indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Forza [MPa]
2	0.25
4	0.5
8	1
24	2

Tabella 1: Sviluppo della forza di Sikaflex®-554 PowerCure

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-554 PowerCure è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Installare il dispenser PowerCure secondo il Manuale Utente PowerCure. Se l'applicazione viene interrotta per più di 5 minuti, è necessario sostituire il mixer. Sikaflex®-554 PowerCure può essere elaborato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Si consideri l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima del suo utilizzo.
Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto.
Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

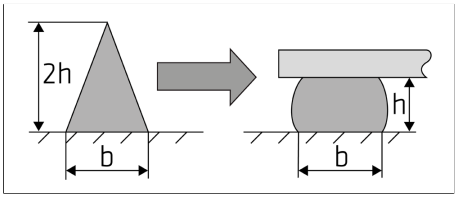


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-554 PowerCure non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.
Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente usando salviette come i panni di pulizia Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per mani industriale e acqua.
Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'ufficio tecnico di Sika Industria.
Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika
  Per polimeri a Terminazione Silanica (STP)
- Manuale Utente PowerCure e Guida di Riferimento Rapida
- Linee guida generali
  Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

PowerCure Pack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it