BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-522

Sigillante STP multiuso resistente agli agenti atmosferici

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione tramite umidità atmosferica
Densità		1.4 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione		5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		30 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7.5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	4 ore 1 ore	-50 – 90 °C 140 °C 150 °C
Stabilità	Unipack / Cartuccia	12 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-522 è un sigillante/adesivo polimerico a terminazione silanica (STP) monocomponente. Ha un'elevata resistenza alle intemperie ed alle muffe. Si lega bene a un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo.

VANTAGGI

- Elevata resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Elevata resistenza fungicida
- Odori molto bassi
- Si lega bene a un'ampia varietà di substrati senza la necessità di un pretrattamento speciale
- Elevata stabilità del colore sotto i raggi UV
- Senza isocianato, solventi, ftalati e siliconi
- Soddisfa i requisiti igienici per sistemi e unità di ventilazione e condizionamento dell'aria secondo VDI 6022, foglio 1 (01/2018)
- Certificato ISEGA per l'utilizzo in area alimentare
- Certificato EC1+

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-522 aderisce bene a un'ampia varietà di substrati ed è adatto per applicazioni di sigillatura e incollaggio elastico interno ed esterno. È adatto per applicazioni in aree di ventilazione dell'aria e contatto accidentale con gli alimenti.

I materiali di substrato adatti includono legno, vetro, metalli, primer per metalli e rivestimenti di vernice (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-522 su materiali soggetti a cricche da stress. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-522 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedere grafico 1).

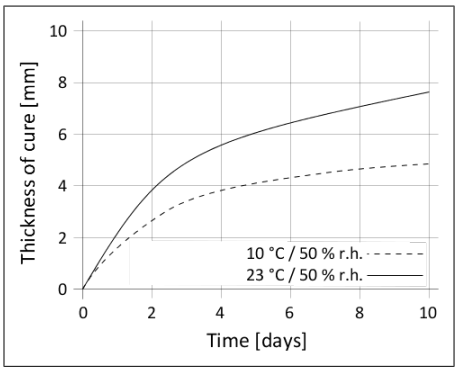


Grafico 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-522

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-522 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi e agli oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcol glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni caustiche o ai solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere. Il trattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. I suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della Tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati tramite test sui substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-522 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto), ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è tra 15 °C e 25 °C.

Considerare che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Sikaflex®-522 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature a pompa. Il tempo di formazione della pelle è significativamente più breve in climi caldi e umidi.

Per consigli sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il reparto di ingegneria di sistema di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di pelle del sigillante. Si raccomanda di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per idoneità e compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-522 non indurito può essere rimosso da utensili e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

Sikaflex®-522 può essere verniciato al meglio entro il tempo di formazione della pellicola. Se il processo di verniciatura avviene dopo che il sigillante ha creato una pellicola, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di indurirsi completamente. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari in condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare screpolature della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika® per polimeri terminazione silanica (STP)
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml 100 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it