BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-276 PC-2

Adesivo a caldo per vetri con alto trattenimento iniziale e con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Eccellente
Temperatura di applicazione	60 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	25 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)	10 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	9 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	6 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	6 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] Conservazione a temperatura inferiore a 25 ° C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-276 PC-2 è un adesivo poliuretanico monocomponente per vetri, applicato a caldo, con un'elevata presa iniziale per prevenire lo scivolamento del vetro. Sikaflex®-276 PC-2 è adatto per l'incollaggio di materiali rilevanti per la verniciatura diretta come vernici, vetro, serigrafie, superfici verniciate e rivestite nella produzione di veicoli commerciali.
Sikaflex®-276 PC-2 può essere accelerato con il sistema Booster di Sika.

VANTAGGI

- Ottimo comportamento a scivolamento e tixotropia
- Filo molto corto
- Ideale per applicazioni automatizzate
- Buona lavorabilità
- Esente da solventi
- Adatto per applicazioni manuali

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-276 PC-2 è adatto per applicazioni di incollaggio di vetri nel settore dei trasporti. È particolarmente adatto per operazioni di assemblaggio che richiedono un'elevata presa iniziale con tempi di fissaggio brevi in applicazioni manuali o automatizzate.
Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-276 PC-2 su materiali soggetti da stress cracking.
Sikaflex®-276 PC-2 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire adesione e compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-276 PC-2 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede più lentamente (vedere diagramma 1).

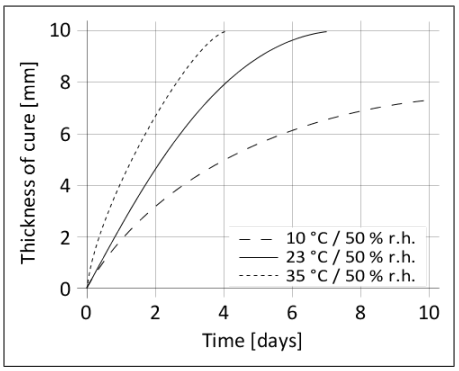


Diagramma: velocità di indurimento di Sikaflex®-276 PC-2

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-276 PC-2 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistente temporaneamente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-276 PC-2 deve essere lavorato a 60 °C, a una temperatura ambientale compresa tra 10 °C e 35 °C (devono essere considerate le variazioni di reattività e proprietà di applicazione). La temperatura ottimale per i supporti è compresa tra 15 °C e 25 °C. Gli unipack devono essere riscaldati prima dell'applicazione - questo richiede solitamente 60 minuti in un forno dedicato a 60 °C. Gli unipacks possono essere riscaldati più volte una volta rafreddati, ma non deve essere mantenuto a 60 °C per più di 10 ore in totale.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione si consiglia di applicare l'adesivo a forma di cordolo triangolare (vedi figura 1).

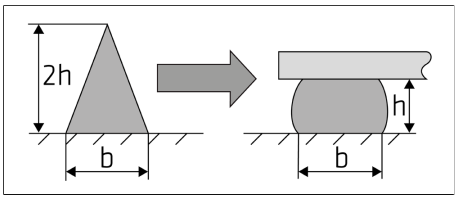


Figura 1: Configurazione racccomandata del cordolo

Sikaflex®-276 PC-2 può essere utilizzato con pistole a pistone pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe.
Il tempo aperto è significativamente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre assemblate entro il tempo aperto. Non unire mai parti da incollare se l'adesivo ha costruito una pelle.
Per consigli sulla selezione e la configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Rimozione

Sikaflex®-276 PC-2 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviettine come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.
Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pre-trattamento Sika
  Per poliuretani
- Linee guida generali
  Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it