

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## Sikadur®-300

Resina epossidica bicomponente per impregnazione e laminazione di tessuti SikaWrap®



## DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikadur®-300 è una resina epossidica bicomponente per impregnazione e laminazione di tessuti SikaWrap®.

## IMPIEGHI

Sikadur®-300 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sikadur®-300 è utilizzata come:

- Resina da impregnazione per tessuti per rinforzo strutturale SikaWrap® per metodo di applicazione a umido
- Resina ad uso primer per applicazione a umido

## CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Facilità di miscelazione e di applicazione mediante spatola e rullo per impregnazione
- Adatta a metodi di impregnazione sia manuali sia meccanici
- Buona adesione a molti sottofondi
- Elevate prestazioni meccaniche
- Lungo tempo di lavorabilità

## SOSTENIBILITÀ

- Conforme LEED v4 MRc 2 (Opzione 1): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione – Dichiarazioni Ambientale di Prodotto.
- Conforme LEED v4 MRc 4 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Componenti.
- Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) in accordo alla EN 15804. EPD indipendentemente verificata dall'istituto für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

## CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- CVT (Certificato di Valutazione Tecnica all'Impiego per uso strutturale); Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Adesivo per incollaggio strutturale testato in conformità alla EN 1504-4, provvisto di marcatura CE.
- Repubblica Ceca: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020
- Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005\_V1
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, Approval No. ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-2019-0361 v.2
- Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Slovacchia: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Test Report, Ministry of Regional Development (Ucraina), No. 3HT-219-2167.13-001

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica	
Imballaggio	Componente A:	latta da 14.88 kg
	Componente B:	latta da 5.12 kg
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Conservare nei contenitori originali sigillati non aperti, in locali chiusi, all'asciutto e a temperature tra +5°C e +30°C. Proteggere dall'insolazione diretta.	
Colore	Componente A: liquido di colore da giallo paglierino ad ambrato Componente B: liquido di colore da giallo sbiadito a trasparente Componenti A + B miscelati: liquido di colore da giallo chiaro a trasparente	
Densità	1.16 kg/L (componente A+B miscelato) (a +23°C)	
Viscosità	Shear rate: 50 /s	
	<b>Temperatura</b>	<b>Viscosità</b>
	+15 °C	~2000 mPas
	+23 °C	~700 mPas
	+40 °C	~200 mPas

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	Primer per il sottofondo - Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Resina per impregnazione / laminazione - Sikadur®-300. Tessuto per rinforzo strutturale - SikaWrap® del tipo adatto alle specifiche.
-----------------------	--

## INFORMAZIONI TECNICHE

Modulo di elasticità a flessione	~ 2800 N/mm <sup>2</sup> (7 giorni a +23 °C)	(DIN EN 1465)		
Resistenza a trazione	~ 45 N/mm <sup>2</sup> (7 giorni a +23°C)	(ISO 527)		
Modulo di elasticità a trazione	~ 3500 N/mm <sup>2</sup> (7 giorni a +23 °C)	(ISO 527)		
Allungamento a rottura	1.5 % (7 giorni a +23 °C)	(ISO 527)		
Adesione per trazione	Rottura del calcestruzzo (> 4 N/mm <sup>2</sup> ) su sottofondo sabbato	(EN ISO 4624)		
Coefficiente di dilatazione termica	~6.0 x 10 <sup>-5</sup> per °C (Intervallo di temperatura -20 °C / +40 °C)	(EN 1770)		
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +45 °C max.	(§5.2.6 LG FRP 19)		
Resistenza termica	La resistenza al fuoco può essere determinata di volta in volta in funzione delle caratteristiche geometriche, fisiche e meccaniche dell'elemento rinforzato. Consultare il nostro Servizio Tecnico per ulteriori informazioni.			
Temperatura di transizione vetrosa	Tg di 1° ciclo	+38°C	(§5.2.5 LG FRP 19)	
	Tg di riferimento	+65°C	(ISO 11357-2:2013)	
Temperatura di distorsione a caldo	<b>Tempo di indurimento</b>	<b>Temperatura di indurimento</b>	<b>HDT</b>	(ASTM D 648)
	7 giorni	+15 °C	+43 °C	
	7 giorni	+23 °C	+49 °C	
	3 giorni	+40 °C	+60 °C	
	7 giorni	+40 °C	+66 °C	
	Esposizione continua fino a +45 °C.			
Reazione al fuoco	Euroclasse E		EN 13501-1	

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>	Componente A : componente B = 100 : 34.5 in peso L'esatto rapporto di miscelazione deve essere assicurato con accurata pesatura e dosaggio di ogni componente.		
<b>Consumo</b>	Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03. Indicativamente: 0.6–1.0 kg/m <sup>2</sup> .		
<b>Temperatura del prodotto</b>	+15 °C min. / +40 °C max.		
<b>Temperatura ambiente</b>	+15 °C min. / +40 °C max.		
<b>Punto di rugiada</b>	Attenzione alla condensa. La temperatura del substrato durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada.		
<b>Temperatura del substrato / supporto</b>	+15 °C min. / +40 °C max.		
<b>Contenuto di umidità del substrato / supporto</b>	≤ 4 % parti in peso Metodo: Igrometro Sika®-Tramex, igrometro a carburo (CM) o essiccazione in forno. Non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità in accordo con ASTM D 4263 (verifica con foglio di polietilene).		
<b>Tempo di lavorabilità</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Tempo di lavorabilità</b>	<b>Tempo aperto</b> (EN ISO 9514)
	+15 °C	~3 ore	~6 ore
	+23 °C	-	~4 ore
	+40 °C	~60 minuti	~90 minuti

Il tempo di lavorabilità inizia dalla miscelazione dei due componenti (resina e induritore). A bassa temperatura ambiente il tempo di lavorabilità aumenta. A bassa temperatura si riduce. Più è alta la quantità di materiale mescolato più è corto il tempo di lavorabilità. Per allungare la lavorabilità alle alte temperature dividere la quantità miscelata in porzioni. Un altro metodo è raffreddare i componenti A e B prima di mescolarli (non sotto i +5°C).

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## LIMITAZIONI

Questo prodotto deve essere usato da professionisti esperti.  
Sikadur®-300 deve essere protetta dalla pioggia per almeno 24 ore dopo l'applicazione. Assicurarsi che il posizionamento e la laminazione del rinforzo avvengano entro il tempo aperto.  
Per applicazioni in ambienti caldi o freddi, mantenere il prodotto per almeno 24 ore in una stanza climatizzata così da facilitare le operazioni di miscelazione e non influenzare eccessivamente la durata del tempo di lavorabilità.  
Per ulteriori informazioni riguardo rivestimenti, numeri di strati, scorrimento viscoso e per i calcoli di progetto, rivolgersi a un ingegnere strutturista, consultare anche il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.  
In caso di esecuzione di prove di accettazione della temperatura di transizione vetrosa, si forniscono maggiori dettagli ad integrazione di quanto indicato in Linea Guida: eseguire le analisi Calorimetriche a Scan-

sione Differenziale (DSC) con il seguente range di temperatura -20 °C / 150 °C e con velocità pari a 10°C/min; valutazione delle temperatura di transizione vetrosa secondo il metodo ISO delle tangenti.  
Le resine Sikadur® sono formulate per presentare bassi valori di scorrimento viscoso per carichi a lungo termine. Comunque tale scorrimento, comune a tutti i materiali polimerici, deve essere opportunamente tenuto in considerazione in fase di progetto. In linea generale il carico massimo a lungo termine massimo di progetto deve essere inferiore del 20-25% rispetto al carico di rottura. Rivolgersi a un ingegnere strutturista per i dovuti calcoli per ogni specifico progetto.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

Il supporto deve essere sano e resistente, con resistenza a trazione min. 1.0 MPa o comunque sufficiente per le specifiche di progetto richieste. Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

### MISCELAZIONE

Imballaggi predosati:

Aggiungere il componente B al componente A e miscelare con agitatore elettrico (max 300 rpm) per almeno 3 minuti a bassa velocità. Evitare l'ingresso di aria durante la miscelazione. Quindi versare tutto il materiale in un altro secchio pulito e miscelare ancora per 1 minuto a bassa velocità per includere la minore quantità possibile d'aria.

Imballaggi grandi non predosati:

Rimestare bene il materiale nei secchi. Dosare i componenti nella corretta proporzione e mescolare in recipienti adatti con un agitatore elettrico a bassa velocità (max 300 rpm) come per gli imballaggi predosati.

### METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo pulitore immediatamente dopo l'uso. La resina indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

#### Scheda Dati Prodotto

Sikadur®-300  
Agosto 2023, Version 04.03  
020206040010000006

Sikadur-300-it-IT-(08-2023)-4-3.pdf