

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-558

Adesivo STP da assemblaggio e per vetri con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.5 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	30 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	20 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico 1)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2.3 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-558 è un adesivo elastico monocomponente STP per incollaggio diretto di vetri e assemblaggio con buone capacità di riempimento. È progettato per applicazioni di incollaggio e sigillatura nel settore dei veicoli commerciali.

Sikaflex®-558 è strutturato e ha un colore nero opaco. Questa trama non può essere eliminata e rimarrà visibile dopo il completo indurimento.

Sikaflex®-558 può essere accelerato con il sistema PowerCure di Sika.

VANTAGGI

- Senza solventi, PVC, isocianati e ftalati
- La polimerizzazione può essere accelerata con Sika PowerCure
- Ottima stabilità agli agenti atmosferici
- Adatto per incollaggio e sigillatura
- Basso modulo ed altamente elastico
- Ottime caratteristiche di lavorazione

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-558 è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetri nel settore dei veicoli commerciali. Presenta ottime proprietà di resistenza agli agenti atmosferici e applicative, è quindi adatto per giunti esterni.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-558 su materiali soggetti a stress cracking.

Sikaflex®-558 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-558 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

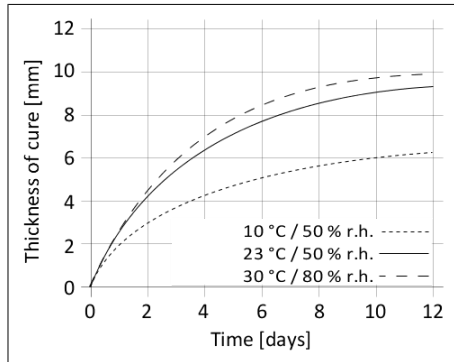


Grafico 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-558

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-558 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione delle superfici possono essere trovati sull'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata.

Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-558 può essere estruso tra 5°C e 40°C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.

Si consideri l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

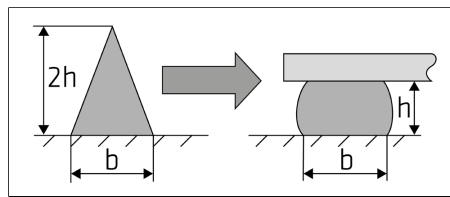


Figura 1: Configurazione consigliata del cordolo

Sikaflex®-558 può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe. Contattare in anticipo il Dipartimento System Engineering di Sika Industry se si intende estrarre Sikaflex®-558 con le pompe.

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Rimozione

Sikaflex®-558 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle.

Limitazioni per l'applicazione

La pompabilità di Sikaflex®-558 è limitata e richiede un'attenzione speciale, vale a dire che l'apparecchiatura della pompa deve essere accuratamente selezionata (vedere anche le indicazioni sopra).

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

- Schede di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika® per polimero silano terminato
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
---------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-558
Versione 04.01 (04 - 2023), it_IT
012201215580001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

