

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikadur®-30

Stucco epossidico adesivo, tixotropico, per placcaggi metallici e CFRP. Parte del sistema Sika® CarboDur®



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikadur®-30 è un adesivo strutturale tixotropico bi-componente, basato su una combinazione di resine epossidiche e aggregati speciali, per placcaggi metallici e rinforzo strutturale con lamine Sika® CarboDur®.

IMPIEGHI

Sikadur®-30 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Adesivo per rinforzi strutturali, in particolare per lavori di rinforzo strutturale, ad esempio:

- Placcaggio di lamine Sika® CarboDur® su calcestruzzo, muri in mattoni e legno (per dettagli vedere la Scheda Dati Prodotto di Sika® CarboDur® e il "Manuale di preparazione ed installazione sistema Sika® CarboDur®" Ref: 850 41 05).
- Placcaggio di piatti di acciaio sul calcestruzzo.

Idoneo per il rafforzamento strutturale (Principio 4, metodo 4.3 della EN 1504-9) Collegamento mediante piastre

Idoneo per il ripristino del calcestruzzo (Principio 3, metodo 3.1 della EN 1504-9) Applicazione della malta a mano

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Facile da mescolare ed applicare
- Applicabile senza primer
- Alta resistenza al creep sotto carichi permanenti
- Ottima adesione a calcestruzzo, muratura, pietra, acciaio, ferro colato, alluminio, legno e lamine Sika® CarboDur®
- Applicabile anche in presenza di elevata umidità atmosferica
- Alta resistenza di adesione
- Tixotropico, non cola in applicazioni a parete o a soffitto

fitto

- Ritiro praticamente assente
- Idoneo per il ripristino del calcestruzzo
- Componenti di diverso colore per controllare la miscelazione
- Alte resistenze meccaniche iniziali e finali
- Alta resistenza all'abrasione e agli urti
- Impermeabile ai liquidi ed al vapore acqueo

SOSTENIBILITÀ

- Conforme LEED v4 MRc 2 (Opzione 1): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione – Dichiarazioni Ambientale di Prodotto.
- Conforme LEED v4 MRc 4 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Componenti.
- Conforme LEED v4 EQc 2: Materiali basso emissivi
- IBU Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)
- Emissione VOC classificazione GEV-Emicode EC1PLUS, numero di licenza 4865/20.10.00

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- ETA-21/0276 (European Technical Assessment) sulla base della EAD 160086-00-0301 – "Kits per il rinforzo di elementi in calcestruzzo tramite lamine in CFRP incollate esternamente"
- Prodotto per il ripristino del calcestruzzo provvisto di marcatura CE e DoP secondo la EN 1504-3
- Adesivo epossidico strutturale provvisto di marcatura CE e DoP secondo la EN 1504-4
- CVT (Certificato di Valutazione Tecnica all'Impiego per uso strutturale); Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Repubblica Ceca: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO-1012/2020
- Francia: Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1; Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/20-1021_V1
- Polonia: National Technical Assessment Sika Carbo-

Dur® kit, ITB, Approval No. ITB-KOT-2018/0414 v.2;
Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-
2019-0361 v.2

- Romania: Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Serbia: Test report, University of Belgrade, No. 103/2016; No. 459/2019; No. 270/2019
- Slovacchia: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Spagna: Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Ucraina: Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. 3HT-219-2167.13-001

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica	
Imballaggio	6 kg (A+B)	Confezioni predosate
		Pallet da 72 latte
	Imballaggio industriale non predosato (pallet da 14 latte):	
	Componente A	Latte da 30 kg
	Componente B	Latte da 10 kg
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Conservare Sikadur®-30 negli imballi originali non aperti né danneggiati, all'asciutto e a temperature tra +5°C e +30°C. Proteggere da insolazione diretta.	
Colore	Componente A: bianco Componente B: nero Componenti A+B miscelati: grigio chiaro	
Densità	1.98 kg/l ±0.1 kg/l (componenti A+B miscelati) (a +23 °C)	
Contenuto di composti organici volatili (VOC)	Conforme con la classificazione di emissione VOC GEV-Emicode: EC1 ^{PLUS}	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	Classe R4	(EN 1504-3)
	~90 MPa	(EN 12190)
Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento	(EN 196)
	+ 10 °C	+ 35 °C
12 ore	-	~85 N/mm ²
1 giorno	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²
3 giorni	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²
7 giorni	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²
Tempo e temper. indurimento		(2.2.2 e 2.2.3 - EAD 160086-00-0301)
	Valore medio*	Caratteristico*
3 giorni a +21 °C	73.8 N/mm ²	72.4 N/mm ²
7 giorni a +21 °C	80.8 N/mm ²	79.7 N/mm ²
3 giorni a +8 °C	73.3 N/mm ²	71.8 N/mm ²
7 giorni a +8 °C	76.2 N/mm ²	75.0 N/mm ²

*Valori basati sull'Allegato A3 (Tabella A3.2) dell'ETA-21/0276

Resistenza a flessione**Tempo e temper. indurimento**

(2.2.2 e 2.2.3 - EAD 160086-00-0301)

	Valore medio*	Caratteristico*
3 giorni a +21 °C	45.8 N/mm ²	44.0 N/mm ²
7 giorni a +21 °C	48.3 N/mm ²	47.0 N/mm ²
3 giorni a +8 °C	43.5 N/mm ²	39.1 N/mm ²
7 giorni a +8 °C	45.6 N/mm ²	44.3 N/mm ²

*Valori basati sull'Allegato A3 (Tabella A3.2) dell'ETA-21/0276

Resistenza a trazione**Tempo di indurimento****Temperatura di indurimento**

(DIN EN ISO 527-3)

	+15°C	+35°C
1 giorno	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²
3 giorni	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²
7 giorni	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²

Modulo di elasticità a trazione~11200 N/mm² (+23 °C)

(ISO 527)

Resistenza al taglio**Tempo di indurimento****Temperatura di indurimento**

(FIP 5.15)

	+15 °C	+23 °C	+35 °C
1 giorno	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²
3 giorni	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²
7 giorni	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)	~18 N/mm ²

Rottura del calcestruzzo (~15 N/mm²)

(1) (DIN EN ISO 4624)

Adesione per trazione**Tempo di indurimento****Substrato****Temper. di indurimento****Resist. di adesione**

(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)

7 giorni	Calcestruzzo asciutto	+23°C	> 4 N/mm ² *
7 giorni	Acciaio	+23°C	> 17 N/mm ²

* 100% rottura del calcestruzzo

Ritiro

0.04 %

(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)

~ 3,8 MPa (ritiro/espansione contrastati)

(EN 12617-4)

Coefficiente di dilatazione termica2.5 x 10⁻⁵ per °C

(Intervallo di temperatura: da -20 °C a +40 °C)

(EN 1770)

Temperatura di servizio

-40 °C min. / +45 °C max.

(\$4.2.4 LG FRP 19)

Temperatura di transizione vetrosa

Tg di 1° ciclo

+41°C

(\$4.2.3 LG FRP 19)

Tg di riferimento

+60°C

(ISO 11357-2:2013)

Temperatura di distorsione a caldo**Tempo di indurimento****Temperatura di indurimento****HDT**

(ASTM-D 648)

3 ore	+80 °C	+53 °C
6 ore	+60 °C	+53 °C
7 giorni	+35 °C	+53 °C
7 giorni	+10 °C	+36 °C

Compatibilità termica

Durabilità

Passa

(EN 13733)

Reazione al fuoco

Euroclasse C-s1, d0

Euroclasse B_{fl}-s1

EN 13501-1

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE**Rapporto di miscelazione**

Componente A : Componente B = 3 : 1 (parti in peso e in volume)

Usando imballi grandi l'esatto rapporto di miscelazione deve essere assicu-

Scheda Dati Prodotto

Sikadur®-30

Agosto 2023, Version 04.02

020206040010000001

BUILDING TRUST

rato con accurata pesatura dosando ciascun componente

Spessore strato	30 mm max.												
Tixotropia	Applicato su verticale non cola per applicazio- (FIP: Fédération Internationale ni in spessori fino a 3-5 mm a +35 °C de la Précontrainte)												
Temperatura del prodotto	Sikadur®-30 deve essere applicato a temperature comprese tra +8 °C e +35 °C.												
Temperatura ambiente	+8 °C min. / +35 °C max.												
Punto di rugiada	Attenzione alla condensa! La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3°C sopra al punto di rugiada.												
Temperatura del substrato / supporto	+8 °C min. / +35 °C max.												
Contenuto di umidità del substrato / supporto	Max. 4 % in peso Se applicato su calcestruzzo umido applicare il prodotto sul supporto spazzolato bene.												
Tempo di lavorabilità	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Tempo di lavorabilità</th><th>Tempo aperto</th></tr></thead><tbody><tr><td>+8 °C</td><td>~120 minuti</td><td>~150 minuti</td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>~90 minuti</td><td>~110 minuti</td></tr><tr><td>+35 °C</td><td>~20 minuti</td><td>~50 minuti</td></tr></tbody></table> <p>(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)</p>	Temperatura	Tempo di lavorabilità	Tempo aperto	+8 °C	~120 minuti	~150 minuti	+20 °C	~90 minuti	~110 minuti	+35 °C	~20 minuti	~50 minuti
Temperatura	Tempo di lavorabilità	Tempo aperto											
+8 °C	~120 minuti	~150 minuti											
+20 °C	~90 minuti	~110 minuti											
+35 °C	~20 minuti	~50 minuti											

Il tempo di lavorabilità inizia quando la resina e l'induritore sono miscelati. Diminuisce ad alte temperature e aumenta alle basse. Diminuisce all'aumentare della quantità miscelata.
Per allungare la lavorabilità alle alte temperature dividere la quantità miscelata in porzioni. Un altro metodo è raffreddare i componenti A e B prima di mescolarli (non sotto i +5°C)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

Le resine Sikadur® sono appositamente formulate per avere una bassa deformazione qualora sottoposte a carico permanente. Tuttavia a causa del tipico comportamento di deformazione di tutti i polimeri sotto carico, nel caso si prevedesse un'elevata sollecitazione di questo tipo per lungo tempo si dovrà tenere in conto una deformazione della resina. In linea generale il carico massimo consentito per tempi molto lunghi dovrebbe essere il 20-25% inferiore al carico di rottura. In caso di esecuzione di prove di accettazione della temperatura di transizione vetrosa, si forniscono maggiori dettagli ad integrazione di quanto indicato in Linea Guida: eseguire le analisi Calorimetriche a Scansione Differenziale (DSC) con il seguente range di temperatura -20 °C / 150 °C e con velocità pari a 10°C/min; valutazione delle temperatura di transizione vetrosa secondo il metodo ISO delle tangenti.

Rivolgersi a un ingegnere strutturista per i dovuti calcoli per ogni specifico progetto.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più re-

cente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

QUALITÀ DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

Vedere Scheda Dati Prodotto delle lamine Sika® CarboDur® e delle barre Sika® CarboDur® BC.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema Sika® CarboDur®" Ref: 850 41 05.

MISCELAZIONE

Imballi predosati:

Miscelare i componenti A e B per almeno 3 minuti con un miscelatore a elica montato su un trapano a bassa velocità (max 300 giri/min.) finché il prodotto diventa di una consistenza liscia e di un colore grigio uniforme. Evitare di inglobare aria. Poi versare in un recipiente pulito e miscelare per un altro minuto circa a bassa velocità per minimizzare l'inglobamento d'aria. Miscelare solo la quantità che può essere applicata entro il tempo di lavorabilità.

Imballi non predosati:

Mescolare prima ogni componenete separatamente. Immettere poi i componenti in un idoneo recipiente e miscelare correttamente come descritto per unità pre-dosate.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema Sika® CarboDur™" Ref: 850 41 05.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo pulitore immediatamente dopo l'uso. La resina indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sikadur®-30
Agosto 2023, Version 04.02
020206040010000001

Sikadur-30-it-IT-(08-2023)-4-2.pdf