

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-529 AT

SIGILLANTE SPRUZZABILE PRIVO DI ISOCIANATI PER CARROZZERIE DI AUTOMOBILI

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)		Ocra
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.3 kg/l
Temperatura di applicazione	ambientale	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		20 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		3 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		30
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 80 °C
	4 ore	120 °C
	1 ora	140 °C
Stabilità (CQP016-1)	cartuccia	15 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u. r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-529 AT è un sigillante monocomponente spruzzabile basato sulla tecnologia dei Polimeri a Terminazione Silanica (STP) di Sika che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Viene utilizzato per riprodurre le sigillature originali delle strutture fornite dalla fabbrica (superfici e cordoli) per la carrozzeria delle automobili.

VANTAGGI

- Riproduce le finiture originali di fabbricazione
- Applicazione spray e a cordolo
- Buona adesione ad un'ampia varietà di substrati
- Eccellente lavorabilità senza overspray
- Ottime proprietà tixotropiche
- Sovraverniciabile con sistemi di verniciatura a base acqua
- Bassa emissione di odori
- Buone proprietà di smorzamento acustico e vibrazionale
- Privo di isocianati e solventi
- Privo di silicone e PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-529 AT è progettato per essere utilizzato come sigillante elastico spruzzabile per sigillature a filo e sovrapposte nella riparazione delle collisioni e nella costruzione della carrozzeria del veicolo. Dove applicato, Sikaflex®-529 AT migliora la resistenza contro pietrisco e altri attacchi alla carrozzeria dell'auto. Sikaflex®-529 AT aderisce bene a tutti i materiali comunemente usati nelle carrozzerie, ad esempio primer per metalli e superfici verniciate, metalli, plastiche e plastiche verniciate. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-529 AT su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-529 AT indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

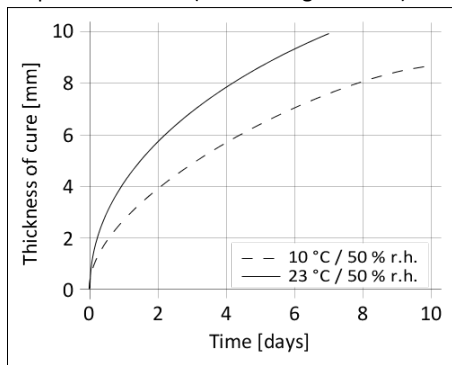


Diagramma 1: Velocità di indurimento per Sikaflex®-529 AT

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-529 AT è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggestimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-529 AT può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-529 AT può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia di utilizzare la pistola Sika® Spray (cartuccia) o la pistola Sika® Jetflow (unipack).

Spatolatura e finitura

Sikaflex®-529 AT può essere lavorato e rifinito, ad esempio, con un pennello o una spatola. Spatulatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-529 AT non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-529 AT può essere verniciato con i più comuni sistemi di verniciatura per auto (compresi i base acqua). Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari nelle medesime condizioni di produzione. La verniciatura delle giunzioni può essere effettuata sul materiale fresco e fino a 72 ore dopo l'applicazione. Se la vernice richiede un processo di cottura, si ottengono le migliori prestazioni consentendo al sigillante d'indurire completamente prima. L'adesione su Sikaflex®-529 AT completamente indurito può essere migliorata trattando il sigillante con Sika®Aktivator-205 prima del processo di verniciatura.

L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella degli elastomeri, cosa che potrebbe portare alla rottura del film di vernice nell'area della giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti Per Polimeri Silano Terminati (STP)
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	290 ml
Unipack	300 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.