

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-212 FC

Sigillante tixotropico per autobus, camion e rimorchi

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, bianco, grigio
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità		1.2 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		5 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 ore	160 °C
	1 ora	180 °C
Stabilità		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-212 FC è un sigillante monocomponente di consistenza pastosa che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Tale prodotto è progettato per applicazioni di sigillatura interna.

VANTAGGI

- Aderisce bene ad un' ampia varietà di substrati
- Può essere verniciato
- Bassa emissione di odori
- Può essere levigato

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-212 FC è un sigillante universale adatto per la maggior parte delle applicazioni di sigillatura interna nel settore della costruzione di veicoli commerciali. Il prodotto possiede eccellenti proprietà sigillanti e aderisce bene alla maggioranza dei materiali comunemente usati nell'industria dei veicoli commerciali, ad es. metalli, plastica, legno e vetro. Sikaflex®-212 FC aderisce a se stesso, può essere levigato e verniciato quando completamente indurito.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-212 FC su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-212 FC indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

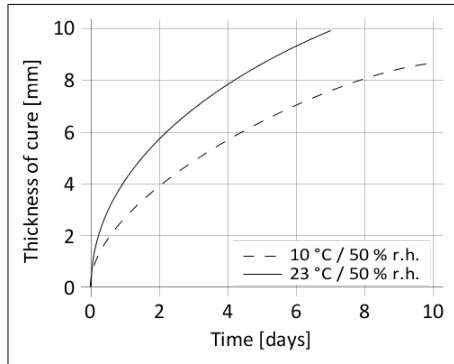


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-212 FC

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-212 FC è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali

Applicazione

Sikaflex®-212 FC può essere lavorato tra 5 °C e 35 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-212 FC può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, così come con apparecchiature di pompaggio. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-212 FC non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-212 FC può essere verniciato prima e dopo il tempo di formazione pelle. Se il processo di verniciatura avviene dopo che il sigillante ha formato una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di polimerizzare completamente. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella Sika Pre-trATTAMENTI
Per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-212 FC
Versione 06.01 (01 - 2026), it_IT
012001202120001000

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

