

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-265

Adesivo e sigillante per incollaggio vetri resistente agli agenti atmosferici con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	45 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Stabilità	cartuccia / unipack 9 mesi ^B hobbock / fusto 6 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23°C / 50 % r.h.^B) storage below 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-265 è un adesivo elastico monocomponente per incollaggio e sigillatura di giunti in applicazioni di vetri per veicoli commerciali. La sua eccellente resistenza agli agenti atmosferici lo rende molto adatto per l'uso in giunti esterni.

Sikaflex®-265 è compatibile con il processo di incollaggio senza primer nero di Sika. Sikaflex®-265 può essere accelerato con il sistema Booster di Sika.

VANTAGGI

- Adatto per incollaggio e sigillatura
- Passa la normativa EN45545-2 R1/R7 HL3
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Esente da solventi
- Bassa emissione di odori
- Caratteristiche di lavorazione molto buone

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-265 è progettato per applicazioni di smaltatura diretta sia nel mercato OEM che in quello delle riparazioni. Grazie alle sue buone proprietà di attrezzamento e alla migliore stabilizzazione degli agenti atmosferici, il prodotto può essere utilizzato per giunti esterni. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-265 su materiali soggetti a stress cracking.

Sikaflex®-265 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-265 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente.

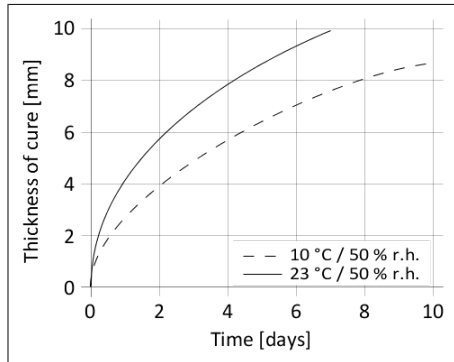


Grafico 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-265

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-265 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-265 può essere elaborato tra 10 °C e 35 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

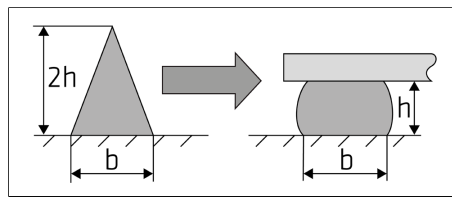


Figura 1: configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-265 può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Le finiture devono essere eseguiti entro il tempo della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-265 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika Per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml
Hobbock	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-265
Versione 04.02 (01 - 2026), it_IT
012001212650001000

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

