

# SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaCor<sup>®</sup>-6630 High Solid

## SikaCor<sup>®</sup>-6630 High Solid EG

## SikaCor<sup>®</sup>-6630 Primer

## SikaCor<sup>®</sup>-6630 CU

Rivestimento universale, versatile, ad alto spessore, per l'applicazione diretta su acciaio, acciaio zincato, metalli non ferrosi e legno.

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor-6630 High Solid è un materiale per rivestimento a basso contenuto di solventi, indurente tramite ossidazione, per forti spessori a base di legante in resina sintetica appositamente combinato con pigmenti per la protezione attiva contro la corrosione.

Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive della German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

Rivestimento resistente agli agenti atmosferici per strutture in acciaio o superfici zincate esposte all'atmosfera rurale, di città, delle aree industriali e marittime, come capannoni, tubature, ponti, facciate in metallo, serbatoi verticali e contenitori, tetti, illuminazione stradale, rivestimenti di pareti e soffitti.

Rapporto di prova esterno che attesta l'idoneità per applicazione su acciaio zincato.

Particolarmente idoneo per il rinnovo di vecchi rivestimenti, applicabile in generale su acciaio, rame, alluminio, PVC rigido e legno. Non idoneo per porte e finestre.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Povero di solventi, facile da applicare ed ecologico.
- Ottima protezione anticorrosiva, anche in ambiente chimico aggressivo.
- Eccellente adesione direttamente su acciaio zincato, acciaio inossidabile, rame, alluminio, PVC rigido.
- Buona protezione anticorrosiva anche su superfici disossidate a mano.
- Elevato mantenimento del colore e resistenza allo sfarinamento.
- Non fragile grazie a una particolare combinazione di leganti.

Scheda Dati Prodotto

SikaCor<sup>®</sup>-6630 High Solid / High Solid EG / Primer / CU

28.03.2017, Revisione\_02

---

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

---

### ASPETTO / COLORE

Colori RAL e metallizzati:

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| SikaCor-6630 Primer:        | Giallo sabbia, rosso-marrone   |
| SikaCor-6630 High Solid EG: | Colori ossido di ferro micaceo |
| SikaCor-6630 High Solid:    | Colori RAL                     |
| SikaCor-6630 CU:            | Rame e rame ossidato           |

A causa della forte pigmentazione, per i colori intensi si possono verificare estromissioni in superficie di pigmenti colorati. Si prega perciò di non impiegare per ringhiere o altri elementi costruttivi situati nei punti di passaggio pubblico. Per motivi legati alla materia prima, non si possono evitare leggere divergenze di colore dalle tonalità indicate.

---

### IMBALLAGGIO

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| SikaCor-6630 High Solid:    | 30 e 15 kg |
| SikaCor-6630 High Solid EG: | 15 kg      |
| SikaCor-6630 Primer:        | 15 kg      |
| SikaCor-6630 CU:            | 12.5 kg    |
| Diluyente B:                | 10 e 3 l   |

---

### DURATA DI CONSERVAZIONE

Negli imballi originali sigillati, in ambiente fresco e asciutto: min. 2 anni.

---

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

### SISTEMI

Acciaio:

2 - 3 x SikaCor-6630 High Solid

In caso di preparazione manuale del supporto:

1 x SikaCor-6630 Primer o SikaCor Aktivprimer Rapid

2 x SikaCor-6630 High Solid

Acciaio zincato, acciaio inossidabile, rame, alluminio, PVC rigido e legno:

2 x SikaCor-6630 High Solid

Rinnovo di vecchi rivestimenti:

Applicazione a patch di SikaCor-6630 Primer o SikaCor Aktivprimer Rapid

1 - 2 x SikaCor-6630 High Solid

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

In ambiente ad atmosfera aggressiva o con superficie dell'acciaio fortemente contaminata, ad esempio da cloruro, solfato, nitrato: sabbiatura fino a raggiungere il grado di pulizia Sa 2 ½ secondo EN ISO 12 944, parte 4.

In presenza di sollecitazioni normali, ad esempio, atmosfera rurale o in locali interni, può essere sufficiente un trattamento a mano o a macchina della superficie secondo il grado di pulizia St 2.

Zincatura, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido:

Esente da sporcizia, oli, grassi e residui di corrosione.

Vecchi rivestimenti:

Se perfettamente aderenti: pulizia a fondo (idropulizia).

Rimuovere parti in distacco, disossidare le zone danneggiate a grado PSa 2 ½, Pma o PSt 2 e successivamente ritoccare con SikaCor® 6630 Primer.

Per superfici contaminate e soggette agli agenti atmosferici si raccomanda una pulizia accurata con SikaCor Wash.

## INFORMAZIONI TECNICHE

### CONSUMO

| Prodotto                   | Peso specifico liquido<br>circa<br>kg/L | Contenuto di solidi % |         | Consumo/VOC teorici medi senza sfridi in relazione a spessore film |                        |                            |                               |
|----------------------------|---|-----------------------|---------|--|------------------------|----------------------------|-------------------------------|
|                            |   | in vol.               | in peso | Film secco<br>micron   | Film bagnato<br>micron | circa<br>kg/m <sup>2</sup> | VOC circa<br>g/m <sup>2</sup> |
| SikaCor-6630 High Solid    | 1.4                                     | 62                    | 77      | 80   | 130                    | 0.180                      | 41.5                          |
| SikaCor-6630 Primer        | 1.5                                     | 62                    | 79      | 80   | 130                    | 0.195                      | 40.6                          |
| SikaCor-6630 High Solid EG | 1.5                                     | 61                    | 77      | 80   | 135                    | 0.195                      | 45.2                          |

### RESISTENZA

#### RESISTENZA CHIMICA

Resistente ad atmosfera rurale, di città, delle zone industriali e delle zone marittime, temporanea esposizione a sali neutri.

Non resiste all'azione continua di acidi diluiti e liscivie, oli, grassi, carburanti, oli minerali, ecc.; non arreca danno però l'azione temporanea di spruzzi.

Questo materiale non è previsto per l'esposizione permanente all'azione di liquidi, neanche dell'acqua.

#### RESISTENZA TERMICA

Resiste al calore secco fino a ca. +80°C.

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

### ISTRUZIONI DI MISCELAZIONE/ TEMPO DI MISCELAZIONE

SikaCor-6630 High Solid viene fornito pronto all'uso.

Mescolare a fondo prima dell'applicazione.

### METODO DI APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. L'aggiunta di solventi riduce la resistenza alla colatura e lo spessore di film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

#### Pennello e rullo

#### Spruzzo tradizionale:

Ugello: 1.7 – 2.5 mm; pressione 3 – 5 bar.

#### Spruzzo Airless:

Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar;

Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021");

Angolo di spruzzo: 40° - 80°;

Scheda Dati Prodotto

SikaCor®-6630 High Solid / High Solid EG / Primer / CU

28.03.2017, Revisione\_02

|   |  |
|---|--|
| <b>CONDIZIONI DI APPLICAZIONE</b>         | <p>Materiale: Min. + 5 °C<br/> Superficie: Min. + 5 °C</p> <p>Umidità relativa: Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.</p> <p>Se necessario diluire con 3% max. di Diluente B per adattare la viscosità (per SikaCor-6630 CU utilizzare Diluente S).</p> |
| <b>TEMPO DI ATTESA / SOVRACOPERTURA</b>   | Minimo 1 giorno  |
| <b>TEMPO DI ESSICCAZIONE</b>              | Alcuni giorni, a seconda di spessore, temperatura e ventilazione. La completa resistenza chimica e meccanica si ottiene solo una volta raggiunta la completa essiccazione.   |
| <b>DILUENTE E PULIZIA DEGLI STRUMENTI</b> | <p>Diluente B per SikaCor-6630 High Solid e SikaCor-6630 High Solid EG</p> <p>Diluente S per SikaCor-6630 CU</p>   |

**Scheda Dati Prodotto**

SikaCor®-6630 High Solid / High Solid EG / Primer / CU  
28.03.2017, Revisione\_02

## NORME DI SICUREZZA

### DIRETTIVA 2004/42/EC – LIMITAZIONE DI EMISSIONE DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/i tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010)

### VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

### RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

### ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

### NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### Sika Italia S.p.A

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Tel: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

#### Scheda Dati Prodotto

SikaCor®-6630 High Solid / High Solid EG / Primer / CU  
28.03.2017, Revisione\_02